

측면 플런저 · 민자형, 씰 없음 - INCH

2B150.0032



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

몸체

- 알루미늄 Al

스프링

- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

조립

압입식 설치

마운팅 훌의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

 l_0 = 센터 거리 y = 가공물 높이 w = 가공물 길이 x = 좌표축 s = 스트로크 z = 고정핀 직경 x 에 대한 계산식 : y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$ y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2) - y] \times 0.123]$

특징

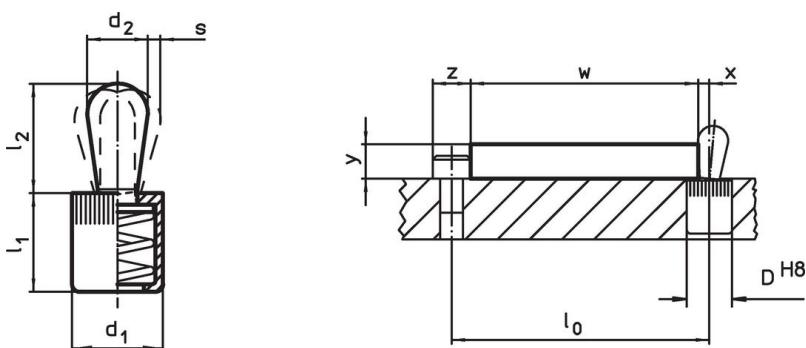
고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형 - INCH

그림



주문 정보

d_1	치수 d_2	스프링력 F 최대 ¹⁾ ~	치수 l_1	치수 l_2	스트로크 s	위치 훌 D H8	$x^2)$	$\text{온도 } \Delta T$ 최대	제품 번호.	
[내부] 1/2	[내부] 0,315	[lb] 34	-0,08	[내부] 0,525	[내부] 0,535	[내부] 0,051	[내부] 1/2	[°F] 482	[oz] 0,292	2B150.0032

핀: 스틸/고하중

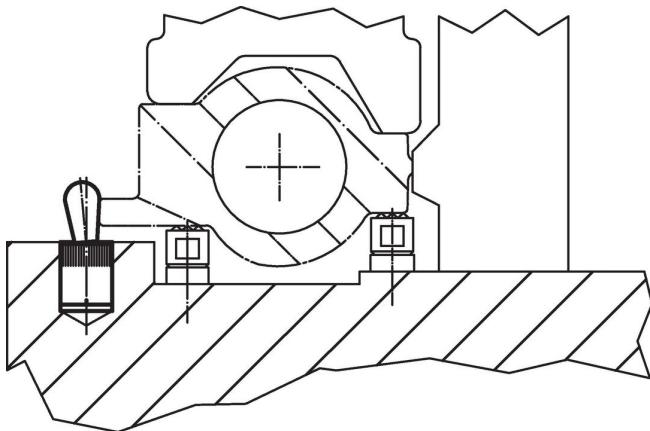
1/2	0,315	34	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,292	2B150.0032
-----	-------	----	-------	-------	-------	-----	-------	-----	-------	------------

¹⁾ 통계상 평균수치임²⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.

액세서리

	치수 d_1 [내부]		제품 번호.
조립 툴			
	1/2	2,321	22150.0832

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록

식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 암과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텉스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.