

## 측면 플런저 · 민자형, 씰 없음 - INCH

2B150.0031



## 제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

## 재질

## 몸체

- 알루미늄 Al

## 스프링

- 스틸, 흑색처리

## 핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

## 조립

## 압입식 설치

마운팅 훌의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

 $l_0$  = 센터 거리 $y$  = 가공물 높이 $w$  = 가공물 길이 $x$  = 좌표축 $s$  = 스트로크 $z$  = 고정핀 직경 $x$ 에 대한 계산식 : $y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  과 같거나 큰 경우:  $x = d_2/2 - s$  $y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  보다 작은 경우:  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$ 

## 특징

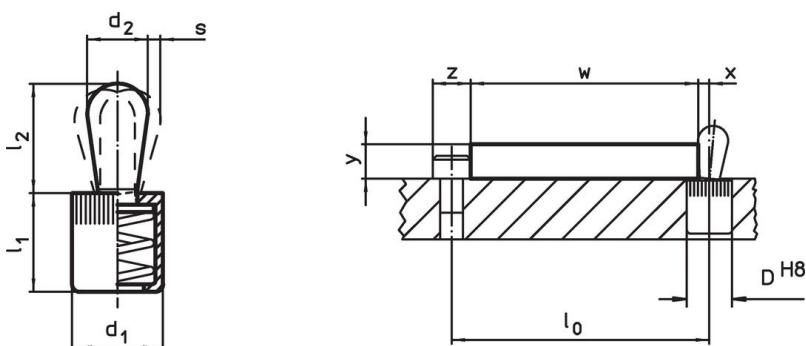
일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리

## 더 많은 정보

## 추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형 - INCH

## 그림



## 주문 정보

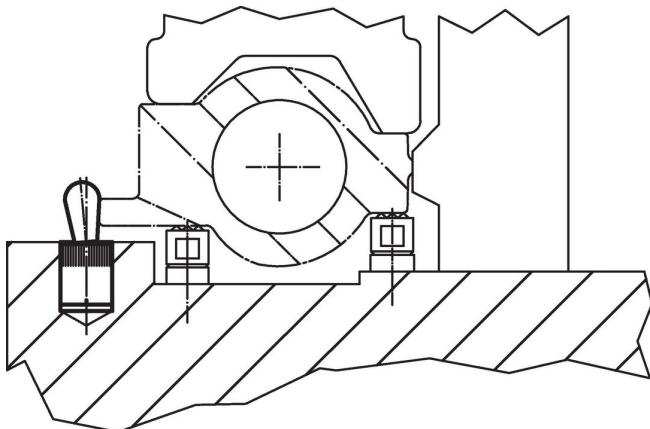
$d_1$	치수 $d_2$	스프링력 $F$ 최대 <sup>1)</sup> ~ [내부] [lb]	치수 $l_1$ -0,08 [내부]	치수 $l_2$ 0,535 [내부]	스트로크 $s$ 0,051 [내부]	위치 훌 $D$ H8 1/2 [내부]	$x^2)$ [내부] [°F] 0,102 [oz]	온도 최대 482 [oz]	제품 번호. 2B150.0031
<b>핀: 스틸/일반 하중</b>									
1/2	0,315	22,5	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,277

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임<sup>2)</sup> If the workpiece height ( $y$ ) is less than  $l_2 - d_2/2$ , the coordinate dimension ( $x$ ) must be calculated.

## 액세서리

	치수 $d_1$ [내부]		제품 번호.
<b>조립 툴</b>			
	1/2	2,321	22150.0832

## 적용 예



## 규정 준수

### RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

### 0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록

### 식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 암과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텉스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.