

## 측면 플런저 · 민자형, 씰 없음 - INCH

2B150.0026



## 제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

## 재질

## 몸체

- 알루미늄 Al

## 스프링

- 스틸, 흑색처리

## 핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

## 조립

## 압입식 설치

마운팅 훌의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 센터 거리

$y$  = 가공물 높이

$w$  = 가공물 길이

$x$  = 좌표축

$s$  = 스트로크

$z$  = 고정핀 직경

$x$ 에 대한 계산식 :

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  과 같거나 큰 경우:  $x = d_2/2 - s$

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  보다 작은 경우:  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2) - y] \times 0.123]$

## 특징

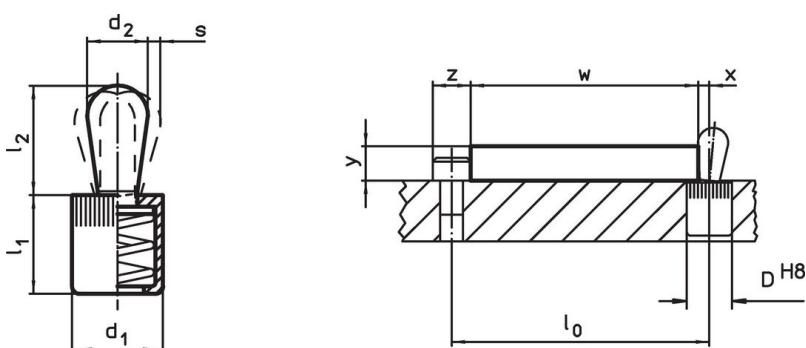
일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리

## 더 많은 정보

## 추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형 - INCH

## 그림



## 주문 정보

$d_1$	치수 [내부]	$d_2$	스프링력 $F$ 최대 <sup>1)</sup> ~ [lb]	치수 [내부]	$l_1$ -0,08	$l_2$	스트로크 [내부]	위치 훌 D H8	$x^2)$ [내부]	온도 최대 [°F] [oz]	제품 번호.
-------	------------	-------	--	------------	----------------	-------	--------------	-----------------	----------------	--------------------------	--------

핀: 스틸/일반 하중

7/16	0,236	16,9	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,143	2B150.0026
------	-------	------	-------	-------	-------	------	-------	-----	-------	------------

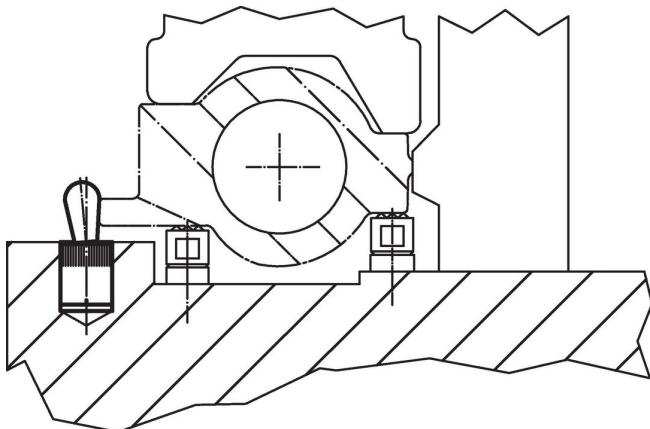
<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

<sup>2)</sup> If the workpiece height ( $y$ ) is less than  $l_2 - d_2/2$ , the coordinate dimension ( $x$ ) must be calculated.

## 액세서리

	치수 $d_1$ [내부]		제품 번호.
<b>조립 툴</b>			
	7/16	1,749	22150.0831

## 적용 예



## 규정 준수

### RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

### 0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록

### 식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 암과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈룸, 주석, 금 또는 텉스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.