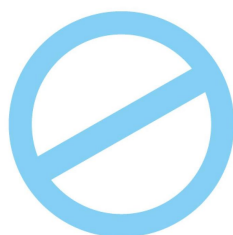


테이퍼 클램핑 유닛 · 조임 스크류 나사산, M12

23250.0514



No Photo
available

제품 설명

소켓 헤드 나사를 조이면 두 개의 클램핑 척이 바깥쪽으로 이동하고 가공물에 닿은 뒤 압력을 가하게 됩니다
테이퍼 클램핑 부품의 스트로크 = M8 +/- 0.5mm, M12 = +/- 1mm.

재질

몸체

- 공구강, 경화처리, 표면이 미려함

나사

- 열처리 스틸, 열처리, 재질 12.9

스프링

- 스프링 스틸 와이어

클램핑 죠오

- 공구강, 경화처리, 흑색처리와 연마처리

더 많은 정보

추가 제품

- 테이퍼 클램핑 유닛

그림

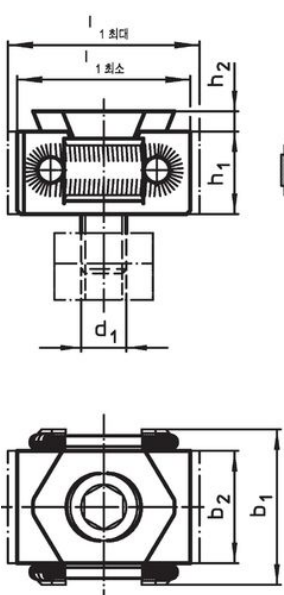


그림 1

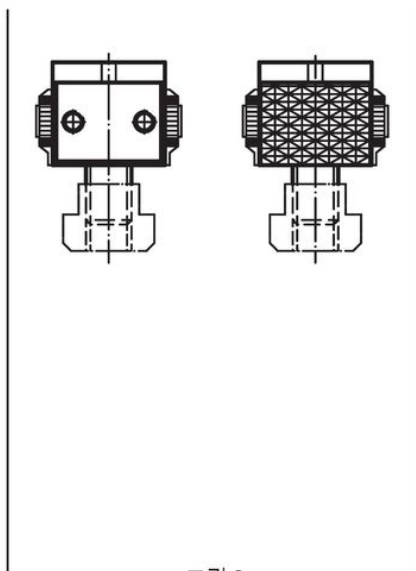


그림 2

그림 3

주문 정보

d ₁	l ₁ 최소	치수		b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	[g]	제품 번호.
		l ₁ 최대	[mm]						
클램핑 죠오, 널링 면과 나사 고정용 홀 - 그림 2									
M12	44,5	51,5		41	30	22	4	297	23250.0514

규정 준수

RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.