

볼 캐스터·나사 고정 방식, 일반 베어링

22752.0624



제품 설명

가공물의 위치 선정 및 정렬용
슬라이드 베어링에 의해서 볼은 영구적으로 회전 가능하며, 가공물의 표면이 보호된다.
온도가 > 20°C 일 때 윤반수치는 선형으로 감소한다. (예 : 90°C 일 때 베어링 하중 지지 최대 용량은 60%)

재질

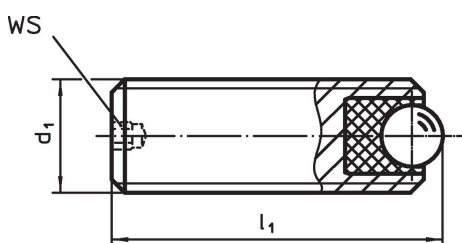
- 베어링**
- 플라스틱
- 볼**
- 스테인레스 스틸, 경화처리
- 나사**
- 스테인레스 스틸 1.4305

더 많은 정보



참조

스페셜 타입 별도 요청.

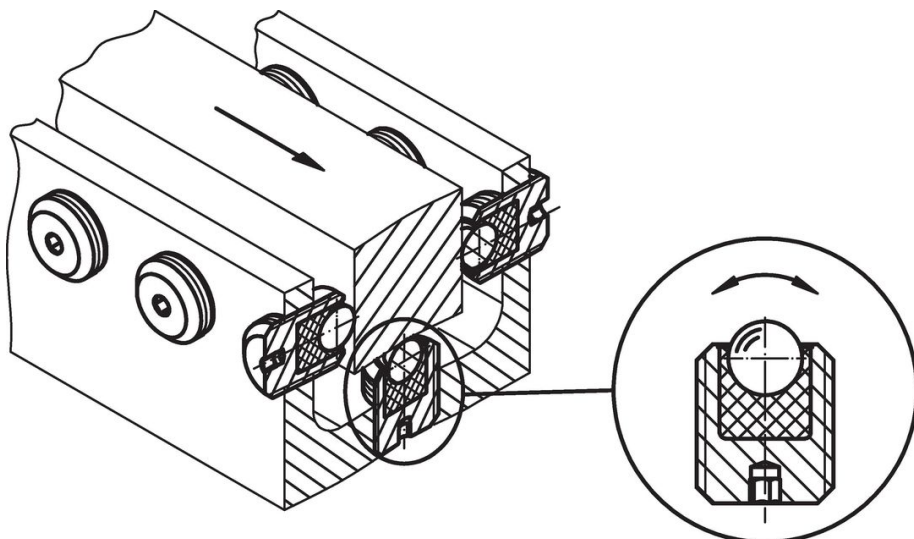
그림



주문 정보

d ₁	치수		WS [mm]	정적 윤반 수치 C ₀ [N]	조임 토크 최대 [Nm]	 최소 최대 [°C]		 [g]	제품 번호.
	l ₁ [mm]	볼 직경							
스테인리스 스틸									
M12	35	6,5	2,5	1161	1,44	-50	90	21	22752.0624

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.