

나사산 리프팅 핀 · 자체 체결, DIN 332에 따른 센터홀 용 22352.2024



제품 설명

이 나사산 리프팅 핀은 DIN 332에 따른 카운터 보어가 있는 나사산 구멍이 있을 때 사용됩니다. 움직일 수 있는 새글과 잠금 스테드로 의도하지 않은 풀림이 방지된 빠르고 쉬운 사용을 위한 견고한 리프팅 부품. 리프팅을 위해서 나사산 리프팅 핀은 나사산 홀에 장착되게 된다. 기존의 링 볼트와 달리 시간이 많이 걸리는 나사체결 및 해제는 불필요하다. 모든 버전은 내부식성을 가짐. 이 버전은 스텐레스 스틸로 제작되어 마모와 부식에 저항을 가지며 외부에서의 사용에 적합함. 추가적으로 높은 힘과 침탄 경화처리된 핀은 매우 높은 하중을 견디는 것이 가능케 함.

재질

핀 부분

- 열처리 스틸, 열처리, 망간 인산염 처리

누름 단추

- 알루미늄, 주황색, 아노다이징

나사산 요소

- 스테인레스 스틸 1.4542, 침탄-경화처리

고리

- 열처리 스틸, 열처리, 망간 인산염 처리

스프링

- 스테인레스 스틸

조립

나사산 리프팅 핀은 치수에 맞는 나사산을 장착할 수 있습니다.

조립:

- 버튼을 누른 후 누른 상태를 유지합니다.
- 나사산 리프팅 핀을 삽입합니다.
- 버튼을 뺍니다 (버튼이 원래 위치로 돌아가야 합니다.).
- 나사산 리프팅 핀이 베어링 표면에 완전히 고정될 때까지 손으로 조입니다.
- 나사산 부분이 마운팅되는 나사산 안에 결합되었는지 확인 합니다.

분해:

- 나사산 리프팅 핀의 나사를 반시계 방향으로 약 1/4 풀어줍니다.
- 버튼을 누른 후 누른 상태를 유지합니다.
- 나사산 리프팅 핀을 뺍니다.
- 버튼을 뺍니다.

작동

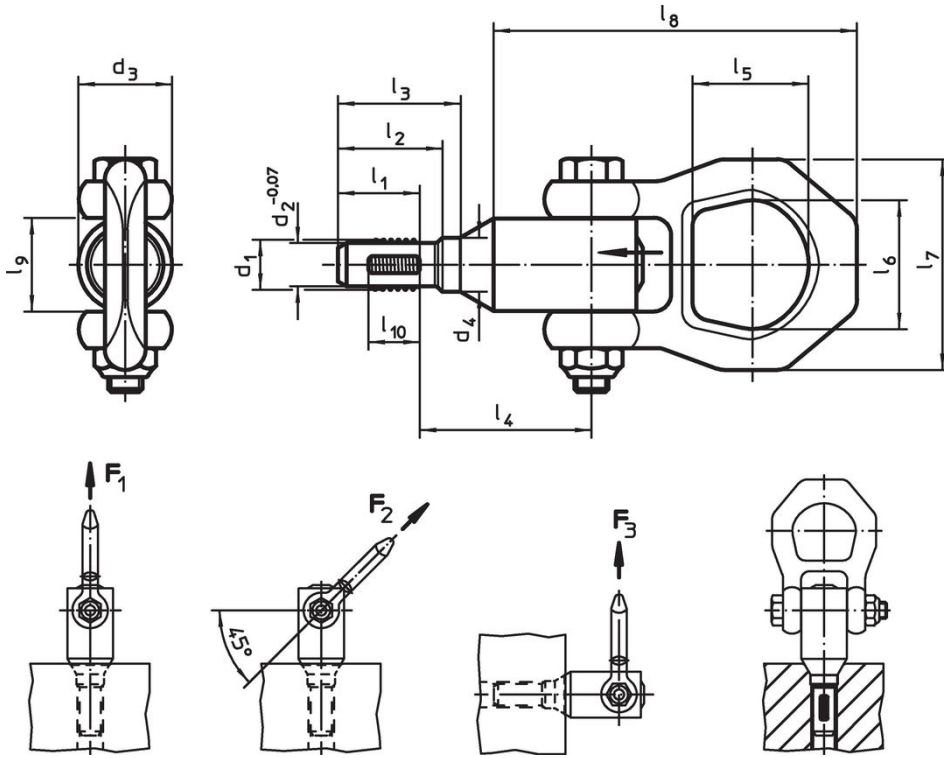
각각의 나사산 리프팅 핀에는 EC적합성 선언이 있는 사용 설명서가 포함되어 있음.

더 많은 정보

추가 제품

- 리프팅 핀, 자체-체결
- 리프팅 핀, 자체-체결형, 스텐레스 스틸
- 나사산 리프팅 핀, 자체-체결
- 나사산 리프팅 핀, 자체 체결, 회전가능한 걸쇠
- 나사산 리프팅 핀, 자체 체결 - INCH
- 나사산 리프팅 핀, 자체 체결, 회전가능한 걸쇠 - 인치(INCH)

그림

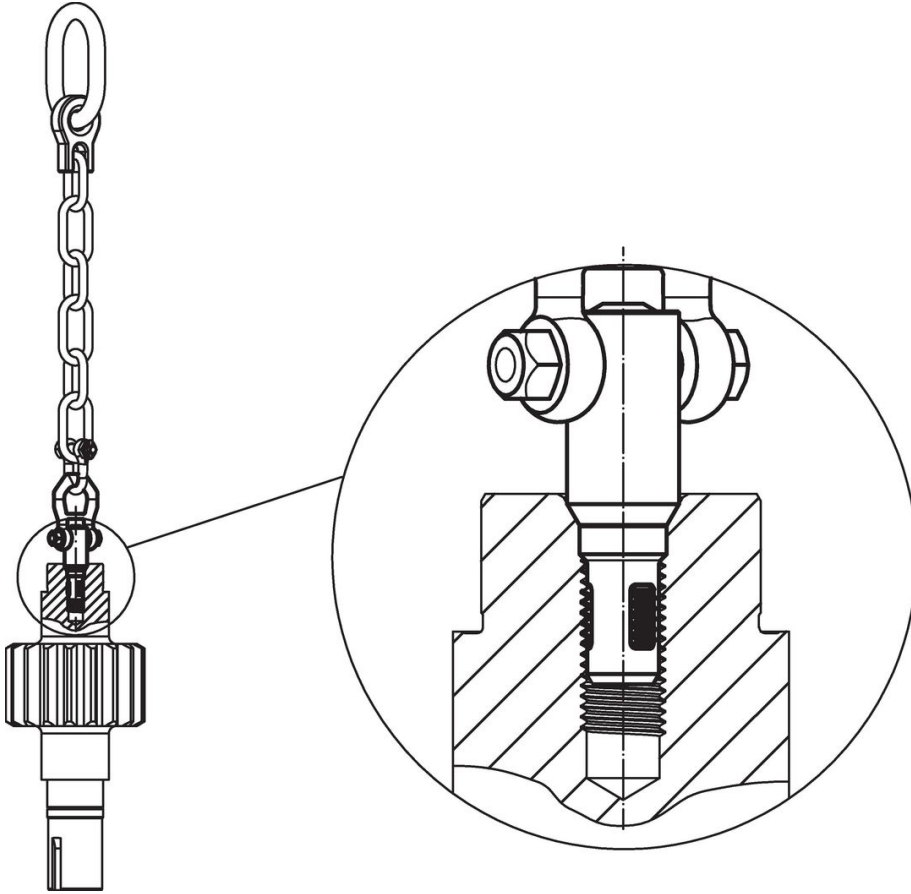


주문 정보

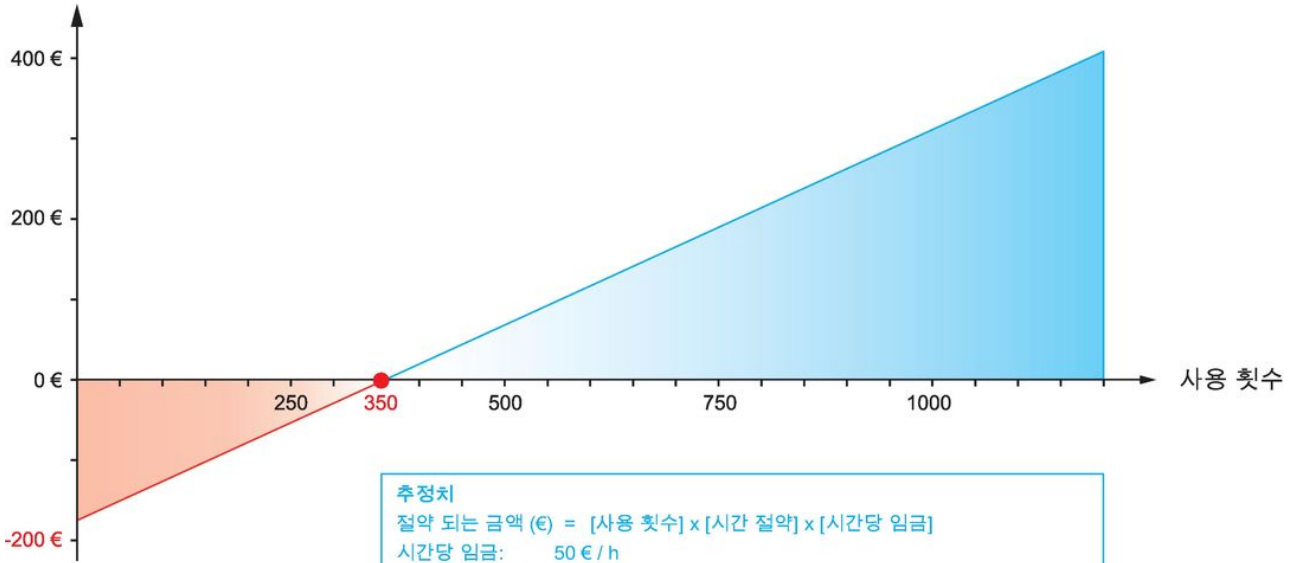
치수														로딩력 DIN EN 13155 를 따름			위치 나사산	최대		제품 번호
d_1	l_1	d_2 -0,07	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	F_1	F_2	F_3	[mm]	[°C]	[g]	
[mm]														[kN]						
열처리 스틸																				
M24	31	20,7	36	24,7	38,9	47,3	61,4	50,6	49,8	82	145,4	36	22	23	11,1	8,6	M24	250	1234	22352.2024

적용 예





절약 되는 금액 (€)



규정 준수

RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록

식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 암과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.