

리프팅 핀 · 자체-체결 22350.0641



제품 설명

높은 내구성을 가진 리프팅 부품으로써 빠르고 쉽게 사용 가능. 움직이는 고리 부위와 의도하지 않은 잠금 풀림을 방지하는 잠금 스톱퍼. 가공물에 장착하는 특별한 리프팅 장치 예)링 볼트를 위한 나사산 등은 필요 없다.
모든 버전은 부식에 대한 저항 있음.

재질

핀 부분

- 열처리 스틸, 열처리, 망간 인산염 처리

누름 단추

- 알루미늄, 빨간색 산화피막 처리

고리

- 열처리 스틸, 열처리, 망간 인산염 처리

스프링

- 스테인리스 스틸

조립

간단한 H11 홈만 있으면 충분함.

설치:

1. 버튼을 길게 누른다.
2. 리프팅 핀을 삽입한다
3. 버튼을 놓는다(버튼은 반드시 원래 위치로 돌아옴)

해제

1. 버튼을 길게 누른다.
2. 리프팅 핀을 뺀다.
3. 버튼을 놓는다.

작동

각 리프팅핀은 EC선언과 설명서가 포함되어 있음.

더 많은 정보

액세서리

액세서리로 제품과 매칭되는 위치 부싱을 제공할 수 있다. 사이즈 $d_1 = 8, 10, 12, 16, 20$

추가 제품

- 리프팅 핀, 자체-체결형, 스테인리스 스틸
- 위치 부싱, 리프팅 핀용
- 위치 부싱, 평면형, 리프팅 핀용
- 실이 있는 위치 부싱, 평면형, 리프팅 핀용
- 나사산 리프팅 핀, 자체-체결
- 나사산 리프팅 핀, 자체 체결, DIN 332에 따른 센터홀 용
- 나사산 리프팅 핀, 자체 체결, 회전가능한 걸쇠
- 나사산 리프팅 핀, 자체 체결 - INCH
- 나사산 리프팅 핀, 자체 체결, 회전가능한 걸쇠 - 인치(INCH)

그림

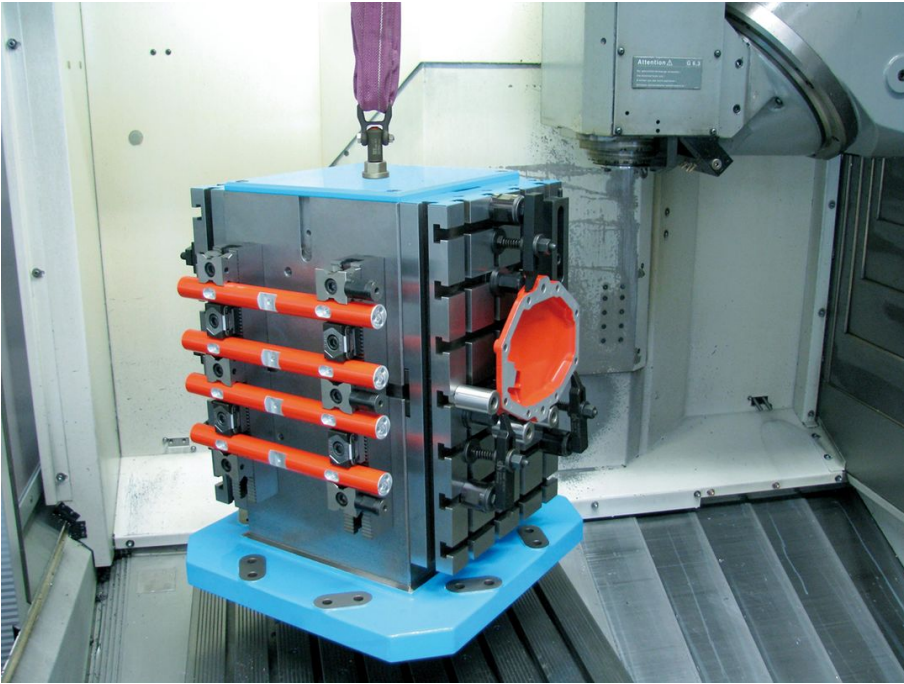


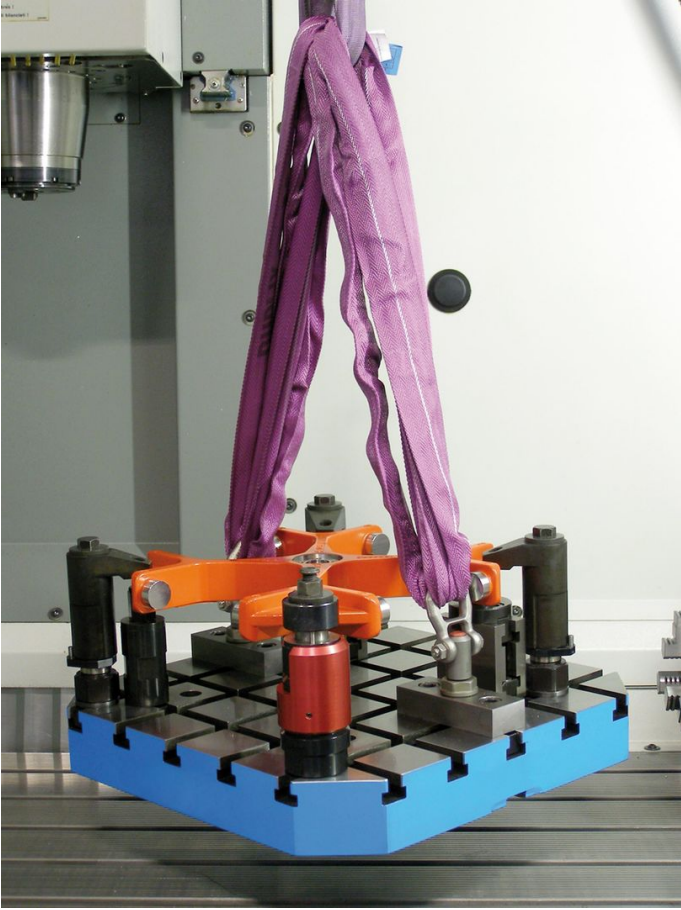
주문 정보

| 치수 | | | | | | | | | | | | | 로딩력 DIN EN 13155 를 따름 | | | x | | 위치 홀 H11 | 최대 | | 제품 번호 |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|----------------|----------------|------|----|----------|------|-----|------------|
| d ₁ | l ₁ | d ₂ | d ₃ | d ₄ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | l ₆ | l ₇ | l ₈ | l ₉ | F ₁ | F ₂ | F ₃ | 최소 | 최대 | | 최대 | | |
| [mm] | | | | | | | | | | | | | [kN] | | | [mm] | | [mm] | [°C] | [g] | |
| -0,04 | +0,6 | | | 최소 | ±0,5 | | | | | | | | 4,8 | 4,5 | 4,1 | 1,5 | 15 | 16 | 250 | 385 | 22350.0641 |

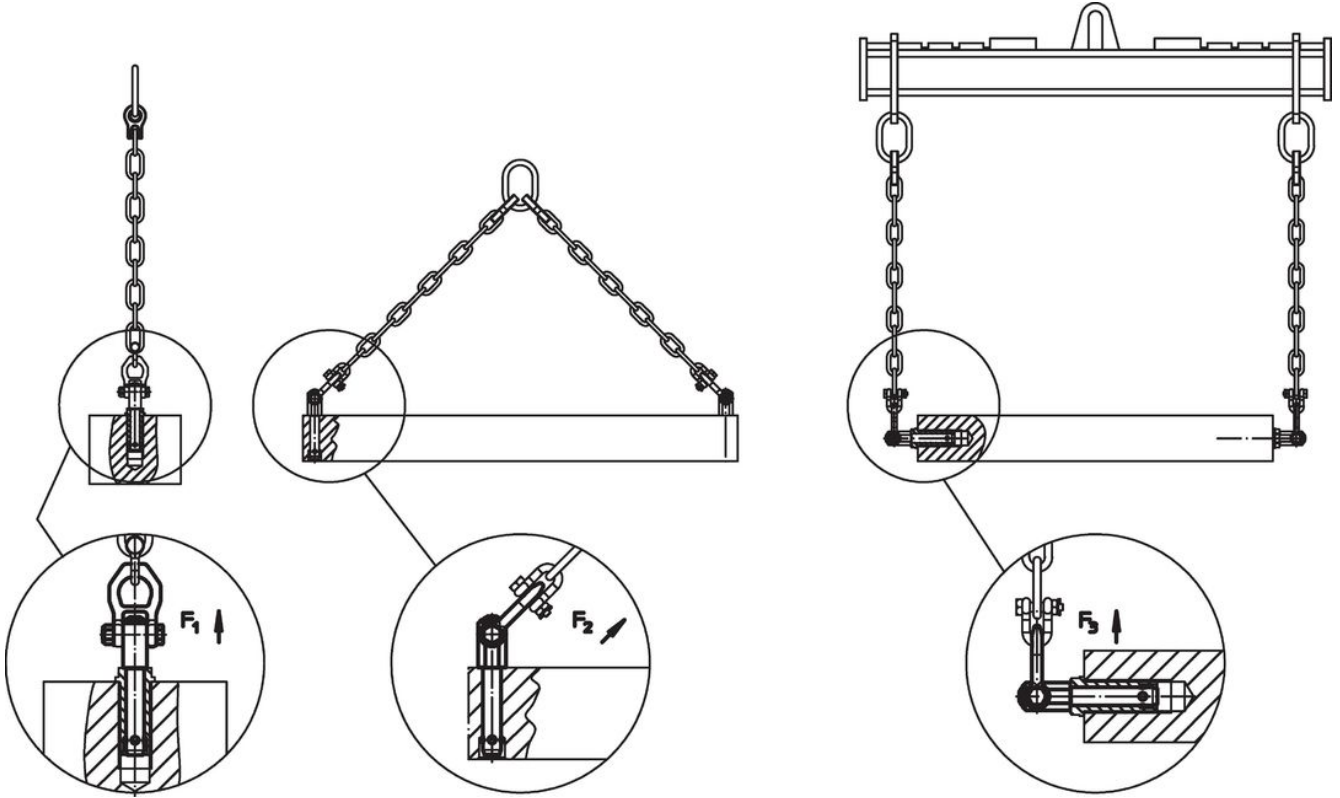
적용 예











규정 준수

RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록

식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 압과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.