

측면 플런저 · 플라스틱 스프링과 핀
22150.0238



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

스프링
· 플라스틱

핀

· 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

조립

습기가 있는 몸체는 조립을 쉽게 만든다.

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 센터 거리

y = 가공물 높이

w = 가공물 길이

x = 좌표축

s = 스트로크

z = 고정핀 직경

x 에 대한 계산식 :

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$

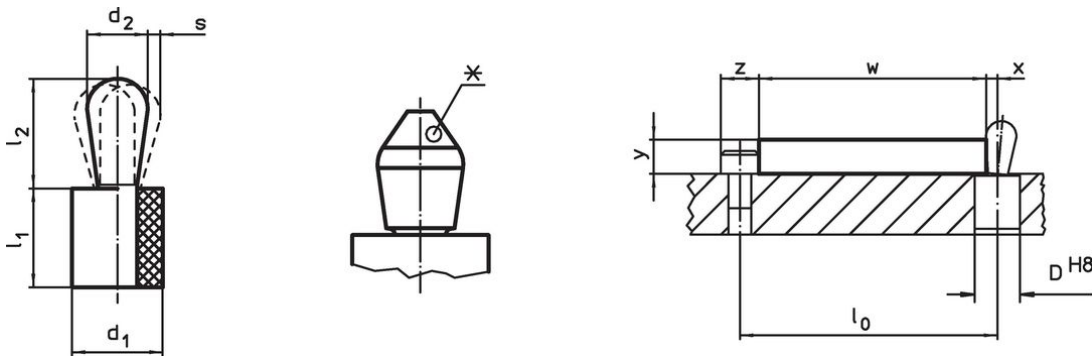
y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

$[(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

일반 하중 스프링력 = 빨간색 스프링

그림



*일부 사이즈 제품은 (차트 참조) 편심 형 핀을 가짐.

주문 정보



치수		스프링력 F 최대 ¹⁾ ~ [N]	치수	스트로크 s [mm]	위치 홀 D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.	
d ₁	d ₂									l ₁ -1
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]		
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0238

핀: 열가소성 플라스틱/열가소성수지 핀, 일반 하중 스프링력

¹⁾ 통계상 평균수치임

²⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.

액세서리

	치수 d ₁ [mm]	 [g]	제품 번호.
조립품			
	10	46	22150.0842

규정 준수

RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC 재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.