

측면 플런저 · 플라스틱 스프링과 핀

22150.0236



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

스프링

- 플라스틱

핀

- 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

조립

습기가 있는 물체는 조립을 쉽게 만든다.

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

 l_0 = 센터 거리 y = 가공물 높이 w = 가공물 길이 x = 좌표축 s = 스트로크 z = 고정핀 직경 x 에 대한 계산식 : y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$ y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

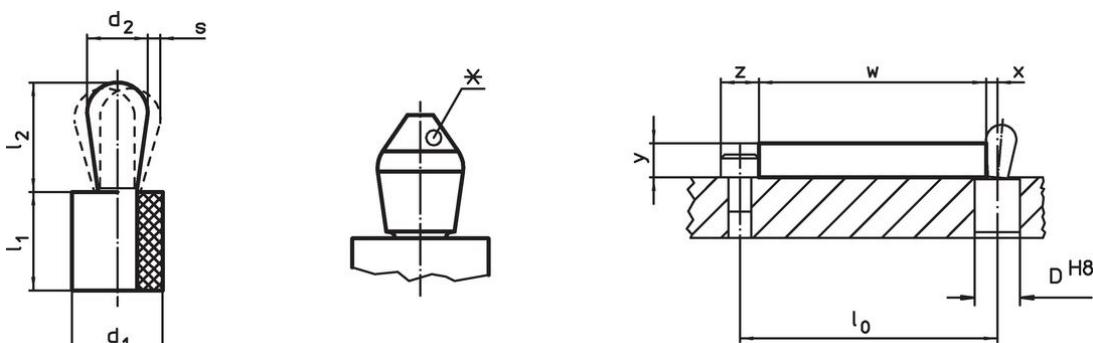
고하중 스프링력 = 녹색 스프링

더 많은 정보

참조

This is a discontinued article.

그림



*일부 사이즈 제품은 (차트 참조) 편심 형 핀을 가짐.

주문 정보

치수 d_1 [mm]	치수 d_2 [mm]	스프링력 F 최대 ¹⁾ ~ [N]	치수 l_1 -1	치수 l_2 $\pm 0,5$ [mm]	스트로크 s [mm]	위치 홀 D $H8$ [mm]	x^2 [mm]	$\text{ }^{\circ}\text{C}$ 최대 [°C]		제품 번호. 22150.0236
핀: 열가소성 플라스틱/열가소성수지 핀, 고하중 스프링력										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1	22150.0236

¹⁾ 통계상 평균수치임²⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.

액세서리

	치수 d_1 [mm]	[g]	제품 번호.
조립 룰			
	10	46	22150.0842

규정 준수

RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텉스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.