

측면 플러저 · 민자형, 실패링이 있는 타입

22150.0127



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업  
칩과 오염물에 대비한 실패처리.

재질

실패

- CR

몸체

- 알루미늄 AI

스프링

- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 센터 거리

$y$  = 가공물 높이

$w$  = 가공물 길이

$x$  = 좌표축

$s$  = 스트로크

$z$  = 고정핀 직경

$x$ 에 대한 계산식 :

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  과 같거나 큰 경우:  $x = d_2/2 - s$

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  보다 작은 경우:  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

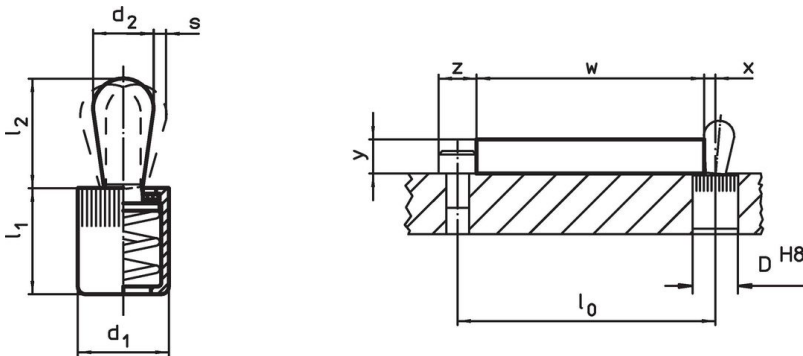
고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플러저용, 민자형

그림




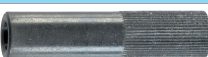
주문 정보

치수		스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [N]	치수	스트로크 s [mm]	위치 홀 D H8 [mm]	x <sup>2)</sup> [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.	
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>									l <sub>1</sub>
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]		
10	6	100	12	10,3	1	10	1,9	110	3,9	22150.0127

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

<sup>2)</sup> If the workpiece height (y) is less than  $l_2 - d_2/2$ , the coordinate dimension (x) must be calculated.

액세서리

	치수 d <sub>1</sub> [mm]	 [g]	제품 번호
<b>조립품</b>			
	10	49	22150.0831

적용 예



규정 준수

**RoHS 준수**

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

**0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함**

납 성분 포함 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록

**식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함**



납은 노출로 인해 압과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

**분쟁 광물 포함하지 않음**

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.