

측면 플러저 · 민자형, 실패링이 있는 타입

22150.0121



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업 칩과 오염물에 대비한 실패처리.

재질

실패

- CR

몸체

- 알루미늄 AI

스프링

- 스틸, 흑색처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 센터 거리

y = 가공물 높이

w = 가공물 길이

x = 좌표축

s = 스트로크

z = 고정핀 직경

x 에 대한 계산식 :

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

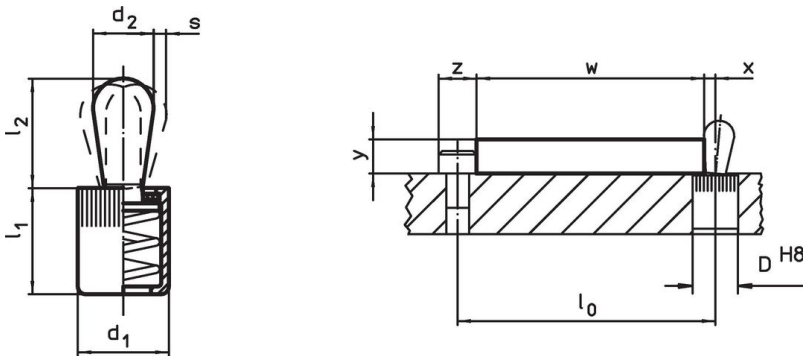
일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플러저용, 민자형

그림





주문 정보

치수		스프링력 F 최대 ¹⁾ ~ [N]	치수		스트로크 s [mm]	위치 홀 D H8 [mm]	$x^2)$ [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
d_1	d_2		l_1	l_2						
[mm]	[mm]		[mm]	$\pm 0,5$						
10	5	50	12	6,3	0,8	10	1,7	110	2,9	22150.0121

¹⁾ 통계상 평균수치임

²⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.

액세서리

	치수 d ₁ [mm]	 [g]	제품 번호
조립품			
	10	49	22150.0831

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록

식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 압과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.