

측면 플런저 · 민자형, 실패링이 없는 타입

22150.0032



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

몸체

- 알루미늄 Al

스프링

- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 센터 거리

y = 가공물 높이

w = 가공물 길이

x = 좌표축

s = 스트로크

z = 고정핀 직경

x 에 대한 계산식 :

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s -$

$$[(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

특징

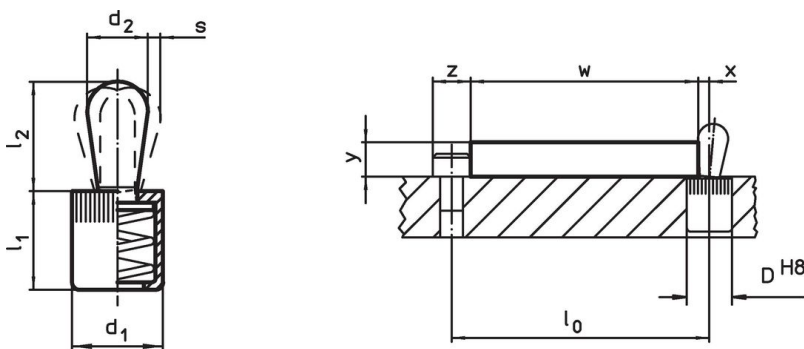
고하중 스프링력 = 스텝 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형

그림





주문 정보

치수 d_1	치수 d_2	스프링력 F 최대 ¹⁾ ~ [N]	치수 l_1 -1	치수 l_2 $\pm 0,5$	스트로크 s	위치 홀 D H8	$x^2)$	최대 [°C]	중량 [g]	제품 번호
12	8	150	13,5	13,6	1,3	12	2,7	250	7,8	22150.0032

¹⁾ 통계상 평균수치임

²⁾ 공작물 높이(y)가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우, 좌표 치수(x)를 계산해야 함

액세서리

	치수 d ₁ [mm]	 [g]	제품 번호
조립품			
	12	86	22150.0832

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록

식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 압과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.