

측면 플런저 · 민자형, 실패링이 없는 타입

22150.0022



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

몸체

- 알루미늄 Al

스프링

- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$$l_0 = \text{센터 거리}$$

$$y = \text{가공물 높이}$$

$$w = \text{가공물 길이}$$

$$x = \text{좌표축}$$

$$s = \text{스트로크}$$

$$z = \text{고정핀 직경}$$

x에 대한 계산식 :

$$y \text{ 치수가 } l_2 - d_2/2 \text{ 과 같거나 큰 경우: } x = d_2/2 - s$$

$$y \text{ 치수가 } l_2 - d_2/2 \text{ 보다 작은 경우: } x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

특징

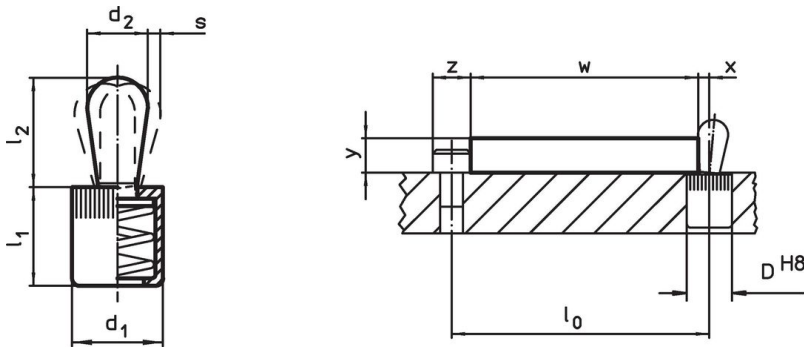
고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형

그림




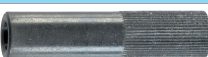
주문 정보

치수 d <sub>1</sub>	치수 d <sub>2</sub>	스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [N]	치수 l <sub>1</sub> -1	치수 l <sub>2</sub> ±0,5	스트로크 s	위치 홀 D H8	x <sup>2)</sup>	최대 [°C]	가중치 [g]	제품 번호
[mm]	[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
10	5	100	11	6,7	0,8	10	1,7	250	3	22150.0022

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

<sup>2)</sup> If the workpiece height (y) is less than l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

액세서리

	치수 d <sub>1</sub> [mm]	 [g]	제품 번호
<b>조립품</b>			
	10	49	22150.0831

적용 예



규정 준수

**RoHS 준수**

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

**0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함**

납 성분 포함 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록

**식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함**



납은 노출로 인해 압과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다  
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

**분쟁 광물 포함하지 않음**

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.