

## 스프링 플런저 · 민자형 / 칼라와 볼이 있는 형

22080.2005



### 제품 설명

스프링 플런저는 정위치를 잡아주는 용도 혹은 압력을 가하거나 멈춤쇠 또는 배출(사출/프레스) 용도로 적용 가능

### 재질

몸체

- 스테인레스 스틸 1.4303

볼

- 스테인레스 스틸, 경화처리

스프링

- 스테인리스 스틸

### 조립

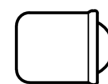
H7의 허용 오차는 d<sub>1</sub>의 로케이팅 홀을 위해 권장 되어진다.

### 특징

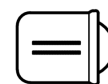
고하중 스프링력: 두줄 표시



경하중 스프링력



일반 스프링



고하중 스프링

### 더 많은 정보

#### 참조

스페셜 타입 별도 요청.  
스프링 플런저의 스프링 범위와 강도는 특별히 검사되었음.

#### 참조

인덱싱 (indexing) 저항의 계산 방법은 섹션 첫 부분의 상세 내용 참조.  
고하중 스프링력은 "EH 22080. 스프링 플런저, 민자형, 긴 형, 칼라와 볼이 있는형" 참조.

#### 추가 제품

- 스프링 플런저, 칼라와 볼, 앞면 슬롯
- 스프링 플런저, 민자형, 긴형, 칼라와 볼 있음
- 스프링 플런저, 민자형 / 칼라 있음 / 볼타입 / 확장형
- 홀더, 스프링 플런저 용

### 그림

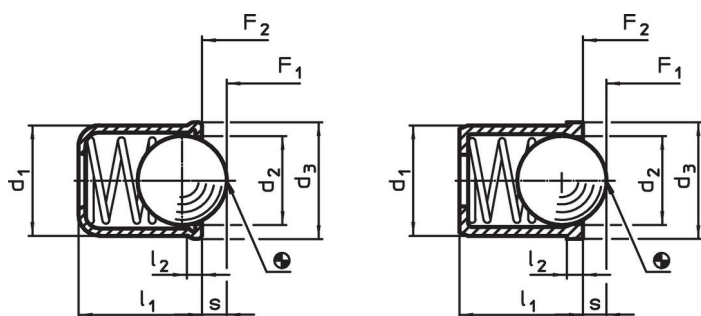


그림 1

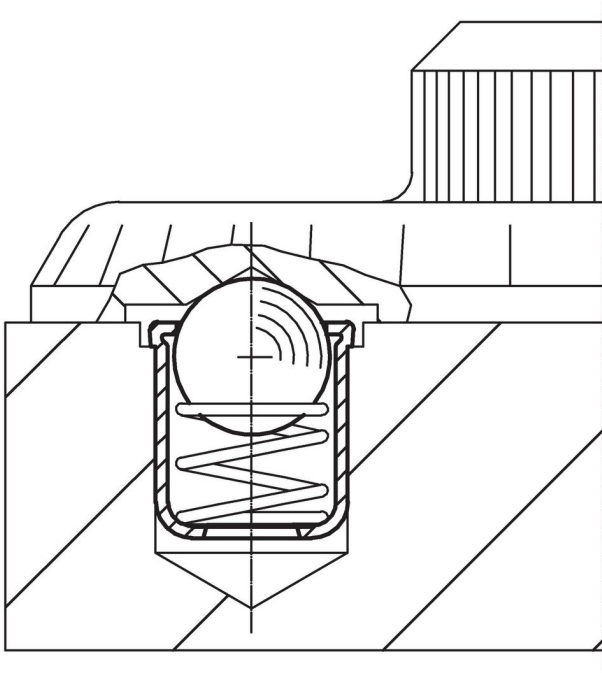
그림 2

### 주문 정보

치수					스트로크	스프링력 <sup>1)</sup>		최대 온도	위치 홀 H7	중량	제품 번호.
d <sub>1</sub> +0,1	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s [mm]	F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~	[°C]	[mm]	[g]	
스테인레스 스틸 몸체와 볼, 고하중 스프링력 - 그림 1											
5	4	5,6	6	0,9	1,4	6	12	250	5	0,6	22080.2005

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC 재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.