

## 使用例

### クランプ・エレメント 1990.080 油圧単動式、リフト機構付

右の写真は実際の使用例で、最新のマシニングセンターでゼロポイント・クランプ・システムがどのように使われるのかがわかります。

図1

中間プレートにワークをクランプし、ゼロポイント・クランプ・システムの組み込まれたベースプレート上にセットします。ここではクレーンを使用しています。

例  
様々な中間プレートが使用できるよう、ベースプレートには9個のクランプ・エレメントを取り付けています。

図2

中間プレートの取り付けに際しては、次の点が作業を容易にしています。

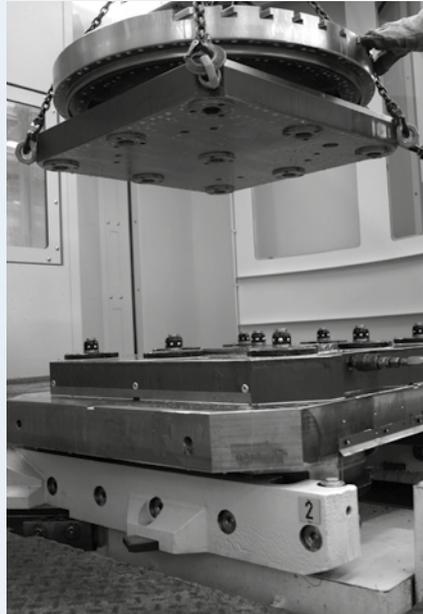
- ・ クランプ・エレメントとクランプ・リングの両方に大きな面取りがされていること。
- ・ クランプ部の頂部が5 mm下降すること（アンクランプの際、中間プレートは5 mmリフトアップされる）。

下降、位置決め、クランプは、油圧を切ることで行われます。

図3

ワークの加工を行っています。

1.



2.



3.

