

プルダウン・クランプ

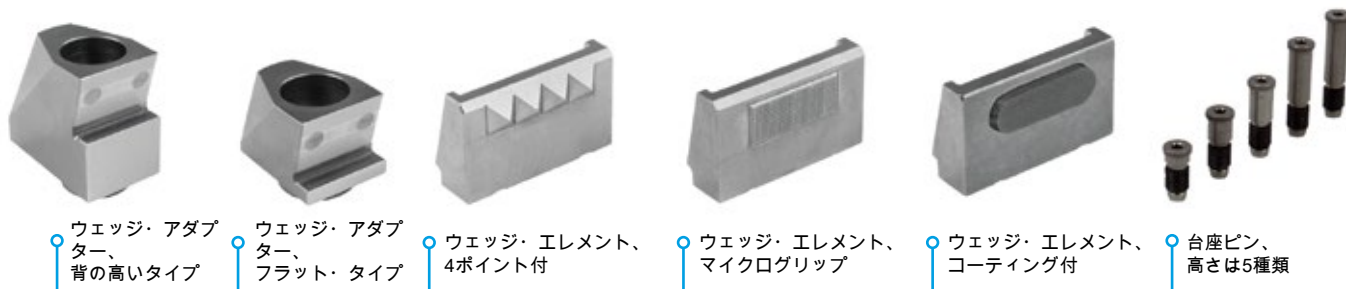
EH 1703.

多用途クランプ・システム プルダウン・クランプ MS 125-S/M/L

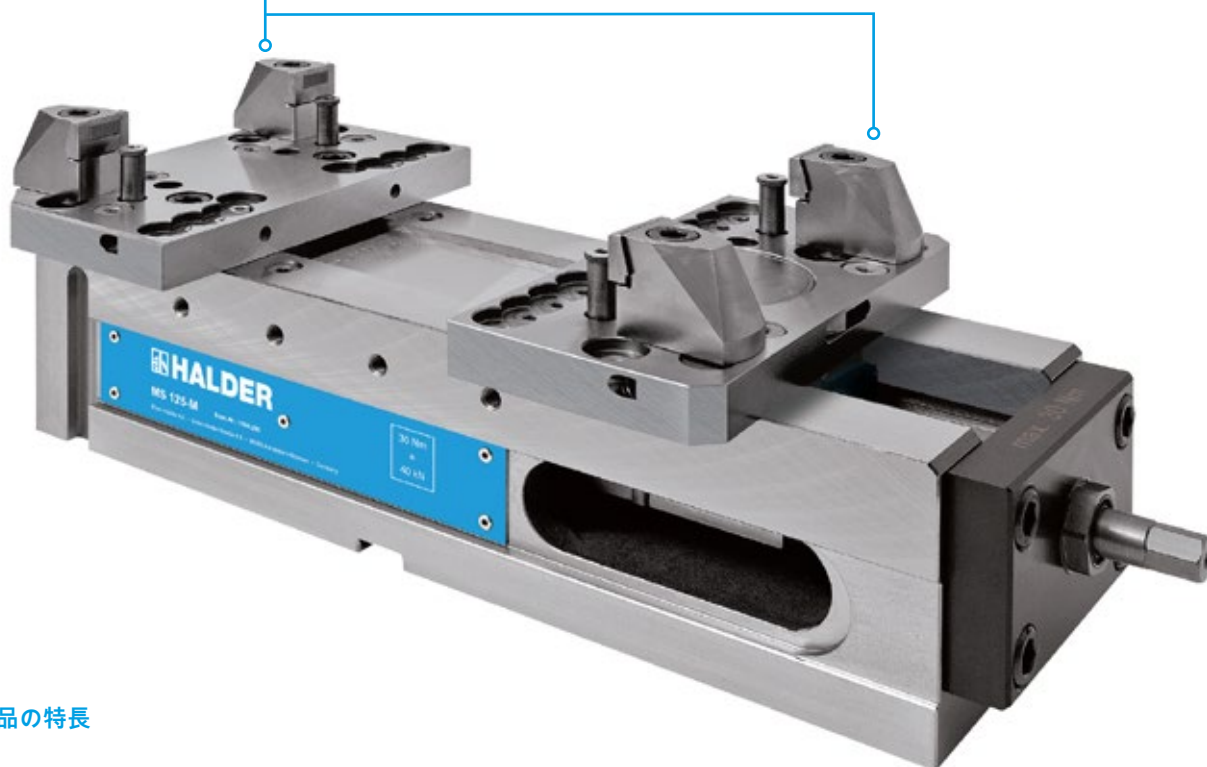
プルダウンによる高精度なクランプ

サポート口金とプルダウン・システムによって、ワークを精度良く、フレキシブルかつ確実にクランプすることができます。ワークは研磨加工された台座ピン上で位置決めされ、この台座ピンにより、ワークがガイド面と平行になります。

これによりワークとマシンテーブルとの平行度が得られ、また加工中のワークの振動を抑える効果も得られます。プルダウン・クランプ用の部品については、次ページ以降をご覧ください。



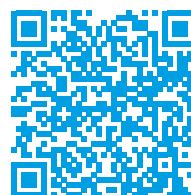
○ ウェッジ・アダプター、背の高いタイプ
 ○ ウェッジ・アダプター、フラット・タイプ
 ○ ウェッジ・エレメント、4ポイント付
 ○ ウェッジ・エレメント、マイクログリッパ
 ○ ウェッジ・エレメント、コーティング付
 ○ 台座ピン、高さは5種類



製品の特長

- サポート口金に各種のウェッジ・アダプターと台座ピンを取り付けて使用します。
- ウェッジ・アダプターは穴パターンへねじ止めします。
- ウェッジ・アダプター上では、各種のウェッジ・エレメントをスピーディに交換することができます。
- 揺動式のサポート口金はクランプ面の平行が出ていないワークに使います。
- プルダウンによる高精度な加工
- 高さの異なる台座ピンが5種類そろっているため、中立面の高さでの最適なクランプが可能です。

お問い合わせ先は：



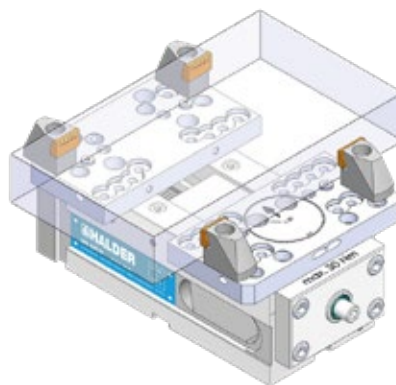
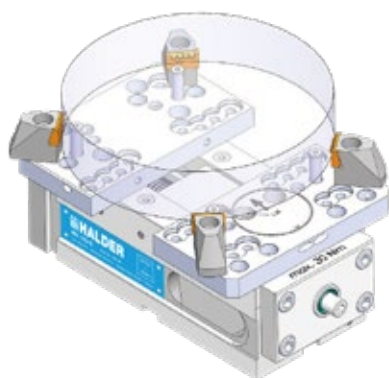
www.halder.com/jp/Multi-Vices_jp

クランプ幅 プルダウン・クランプ

プルダウン方式のELEMENTとサポート口金



MS 125 - プルダウン方式のELEMENTとサポート口金				
形状	矩形のワーク クランプ幅 (mm)		丸形のワーク クランプ幅 (mm)	
	最小	最大	最小	最大
MS 125-S	18	185	Ø 65	Ø 226
MS 125-M	18	305	Ø 65	Ø 330
MS 125-L	18	435	Ø 65	Ø 330



中立面でのクランプ

