

多用途クランプ・システム・MS 125

EH 1700.

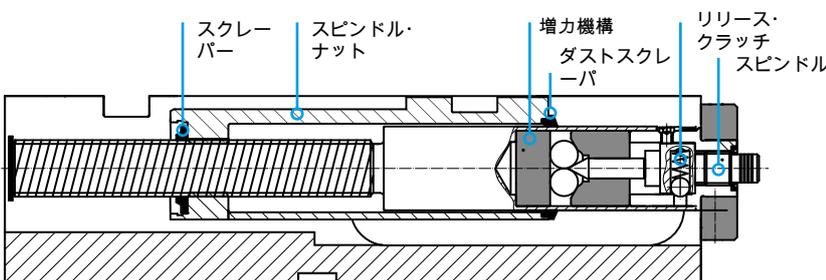
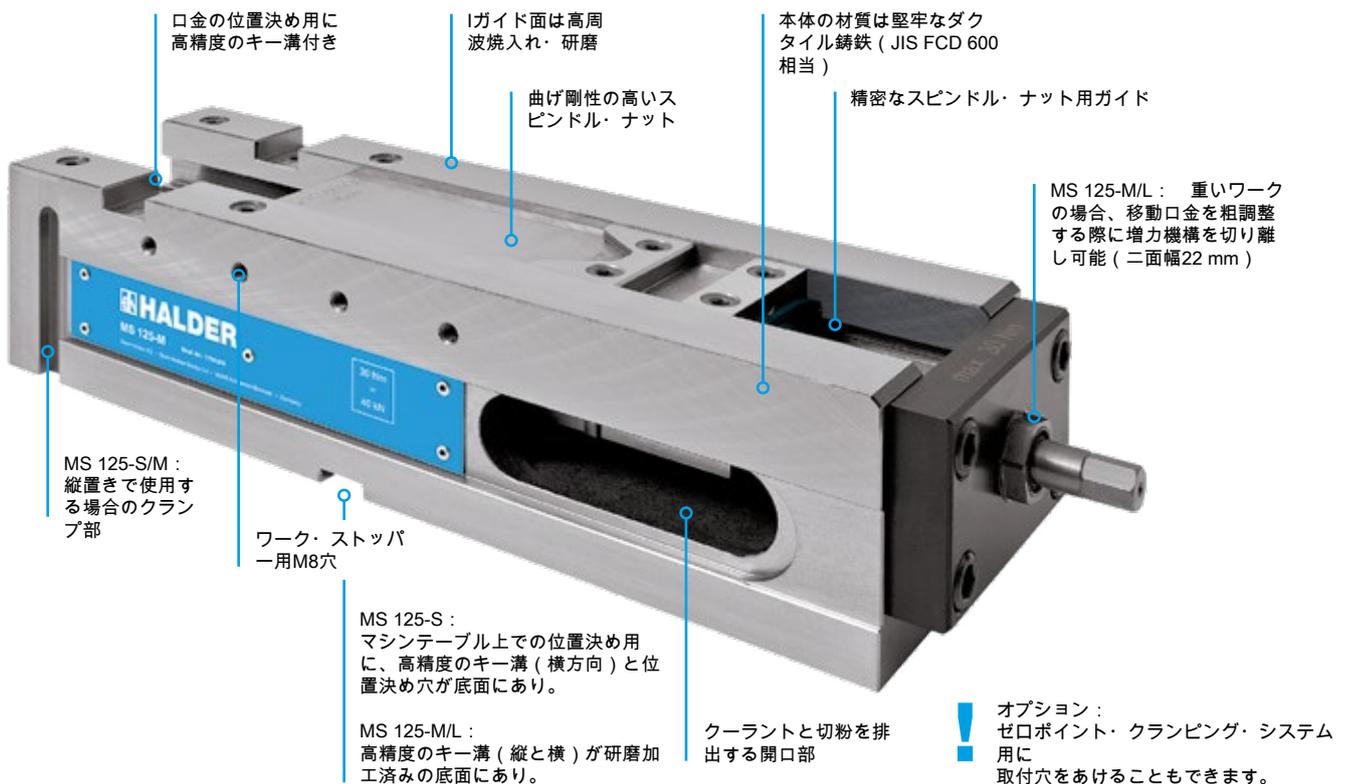
手動式多用途クランプ・システム
MS 125-S/M/L

用途

- 縦型・横型のマシニング・センター/フライス盤で使用。
- 通常のクランプ、グリップ・クランプ、プルダウン・クランプが可能。
- MS125-Sは、5軸のマシニングセンターでの使用に最適です。
- 交換可能な焼入れグリップ・インサートをワークに食い込ませることで、鋳物やのこぎり切断面などの粗い面をクランプすることができます。
- サポート口金を使って、いろいろな材質や複雑な形状のワークを確実に、かつ低コストでクランプすることが可能です。

特長

- 高いフレキシビリティ - このモジュール式クランプ・システムは実績のあるモデルのほぼ全ての可能性を1つのシステムに集約しています。
- 増力式クランプ・スピンドルで、クランプ力が低下しません。
- クランプ・ストロークが大きいので、鋳物の一次加工でも、ワークを確実にクランプ。
- 口金によって加工できないワークのくわえしろは、プルダウン・クランプで8 mm、グリップ・クランプで3 mm。
- クランプにはトルク・レンチ (30 Nm) を使用。 - テーブル上で操作がしにくい状況でも作業が可能です。



お問い合わせ先は :



www.halder.com/jp/
Multi-Vices_jp