

## 位置決めクランプ・ピン

## すばやく簡単に

クランプねじを締めると4つのボールがロケーティング・ブッシュの中で位置決めクランプ・ピンをセンタリングし、締め付けます。クランプねじの締め付けは、取り外し可能なグリップ、または六角レンチで行います。



## 製品の特長

- ばねの与圧による利点：
  - 摩耗が少ない
  - クランプ・ボールとロケーティング・ブッシュの穴に過負荷が掛からない
  - ピンに過大な力が掛からないので動きがスムーズ
- 切削加工時の振動の抑制効果
- 振動などによるピンの緩みを防ぐ
- 繰り返し精度：±0.03 mm
- 外周のローレットやレンチ面により、取り扱いが容易
- 高さが低く邪魔になりにくい
- 六角レンチやオプションのグリップで締め付け・解除



## EH 23111の使用例

マシンテーブル上で交換を迅速に行うため、位置決めクランプ・ピンが使用されています。



[www.halder.com/jp/PositioningClampingPins-Video\\_jp](http://www.halder.com/jp/PositioningClampingPins-Video_jp)