

プレッシャーピン・圧入タイプ、シール付、インチサイズ EH 2B150.



製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。切粉や汚れに対するシール付。

材質

シール
・ CR

本体
・ アルミニウム Al

バネ
・ ステンレス鋼
・ スティール、黒染
・ スティール、亜鉛めっき

ピン
・ スティール、浸炭焼入れ、亜鉛めっき
・ POM、白

組立

組み付けは圧入によります。
取付け用穴中心距離の計算式：

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 軸間距離

y = ワークの高さ

w = ワークの長さ

x = 座標

s = ストローク

z = 突き当てピンの直径

寸法 x の計算式：

$l_2 - d_2/2$ と同じ、もしくは背の高いワークの場合

$$x = d_2/2 - s$$

もしくは

$l_2 - d_2/2$ より背の低いワークの場合

$$x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

マーキング

スプリング圧弱仕様 = ステンレス・バネ

スプリング圧標準仕様 = バネ鋼、黒染

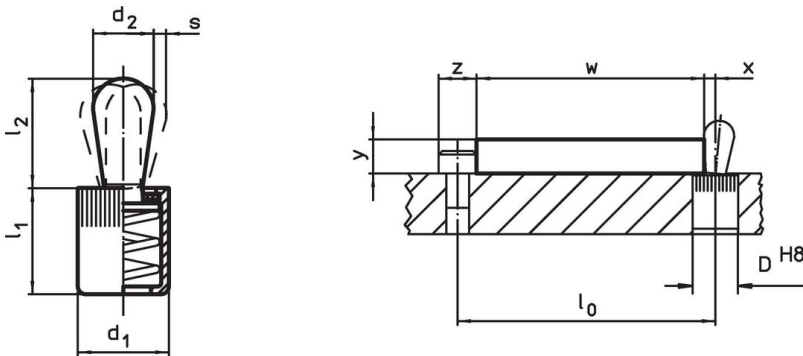
スプリング圧強化仕様 = バネ鋼、亜鉛メッキ

更なる情報

その他の製品

- 偏心スリーブ、プレッシャー・ピン（圧入タイプ用）、インチサイズ

寸法図



発注情報

d ₁	寸法		バネ力 F max. ¹⁾ 約	寸法		ストローク s	取付穴 D H8	x ²⁾	max.	[oz]	製品番号
	[インチ]	d ₂		[インチ]	l ₂						
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	2B150.0110	
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,109	2B150.0120	
7/16	0,236	9,0	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,138	2B150.0125	
1/2	0,315	11,2	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,256	2B150.0130	
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,574	2B150.0140	

¹⁾ 統計的平均値



²⁾ ワーク高さ (y) が $l_2 - d_2/2$ より小さい場合、座標寸法 (x) は計算が必要となります

寸法		バネ力 F max. ¹⁾ 約 [lb]	寸法		ストローク s [インチ]	取付穴 D H8 [インチ]	x ²⁾ [インチ]	max. [°F]		製品番号
d ₁ [インチ]	d ₂ [インチ]		l ₁ -0,08 [インチ]	l ₂ [インチ]						
ピン: 鋼 /標準荷重										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	2B150.0111
7/16	0,197	11,2	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,117	2B150.0121
7/16	0,236	16,9	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,146	2B150.0126
1/2	0,315	22,5	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,275	2B150.0131
5/8	0,393	34,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,518	2B150.0141
ピン: 鋼 /重荷重										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,026	2B150.0112
7/16	0,197	21,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,123	2B150.0122
7/16	0,236	22,5	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,159	2B150.0127
1/2	0,315	34,0	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,288	2B150.0132
5/8	0,393	45,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,542	2B150.0142
ピン: 熱可塑性樹脂/軽荷重										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0150
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	176	0,064	2B150.0160
7/16	0,236	9,0	0,393	0,472	0,039	7/16	0,071	176	0,072	2B150.0165
1/2	0,315	11,2	0,551	0,531	0,051	1/2	0,102	176	0,114	2B150.0170
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	176	0,296	2B150.0180

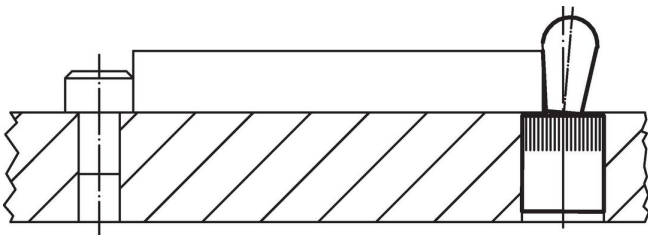
¹⁾ 統計的平均値

²⁾ ワーク高さ (y) が l₂-d₂/2 より小さい場合、座標寸法 (x) は計算が必要となります

アクセサリ

	寸法 d ₁ [インチ]		製品番号
		[oz]	
組付用工具			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

応用例



法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。