

ディスク・ハンドル・DIN 3670 EH 24570.



製品説明

裏側には握りやすい凹みがあります。
ボス部旋削加工。リム部は旋削後光沢研磨。加工無しの面はきれいにサンドブラスト。

材質

本体
・アルミニウム鋳物

組立

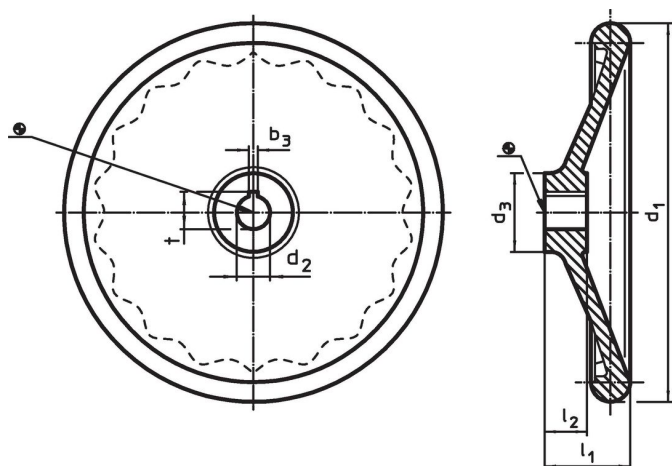
正面から軸に固定する場合は、皿穴付ワッシャーEH22270.を使います。

更なる情報

その他の製品

・皿穴付ワッシャー

寸法図



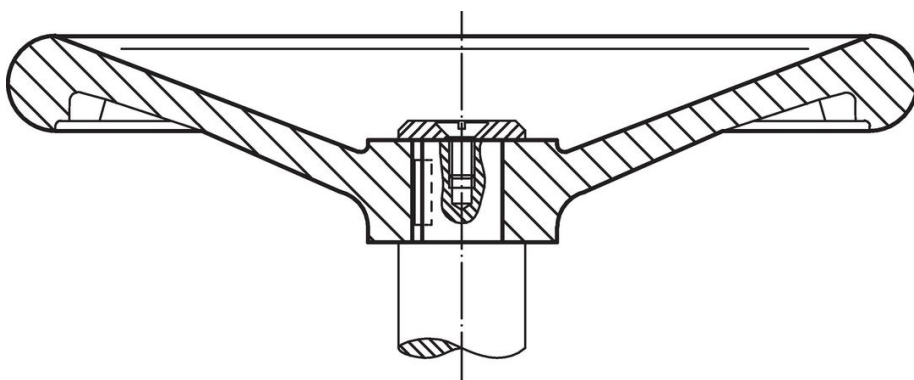
キー溝の位置は、図に対して回転方向にずれている場合があります

発注情報

d ₁	d ₂ H7	寸法			ボス部のキー溝 DIN 6885 シート 1		[g]	製品番号
		d ₃	l ₁ 約	l ₂	b ₃	t		
		[mm]			[mm]			
スチールブッシュ無し、形状 B、キー溝無し								
80	10	26	29	16	-	-	119	24570.0103
80	12	26	29	16	-	-	116	24570.0104
100	10	28	33	17	-	-	194	24570.0105
100	12	28	33	17	-	-	189	24570.0106
125	12	31	36	18	-	-	288	24570.0110
125	14	31	36	18	-	-	284	24570.0111
160	14	36	40	20	-	-	477	24570.0120
160	16	36	40	20	-	-	501	24570.0121
200	18	42	45	24	-	-	955	24570.0130
200	22	42	45	24	-	-	940	24570.0131
250	22	48	50	28	-	-	1685	24570.0140
250	26	48	50	28	-	-	1674	24570.0141
315	26	56	56	33	-	-	2710	24570.0150
315	28	56	56	33	-	-	2695	24570.0151
400	30	65	63	38	-	-	4720	24570.0160
400	32	65	63	38	-	-	5700	24570.0161
スチールブッシュ無し、形状 N、キー溝付								
80	10	26	29	16	3	11,4	120	24570.0303
80	12	26	29	16	4	13,8	129	24570.0304
100	10	28	33	17	3	11,4	244	24570.0305
100	12	28	33	17	4	13,8	183	24570.0306
125	12	31	36	18	4	13,8	250	24570.0310

d ₁	d ₂ H7	寸法			ボス部のキー溝 DIN 6885 シート 1		重量 [g]	製品番号
		d ₃ [mm]	l ₁ 約	l ₂	b ₃	t [mm]		
125	14	31	36	18	5	16,3	290	24570.0311
160	14	36	40	20	5	16,3	491	24570.0320
160	16	36	40	20	5	18,3	481	24570.0321
200	18	42	45	24	6	20,8	880	24570.0330
200	22	42	45	24	6	24,8	928	24570.0331
250	22	48	50	28	6	24,8	1681	24570.0340
250	26	48	50	28	8	29,3	1670	24570.0341
315	26	56	56	33	8	29,3	2700	24570.0350
315	28	56	56	33	8	31,3	2670	24570.0351
400	30	65	63	38	8	33,3	4771	24570.0360
400	32	65	63	38	10	35,3	4720	24570.0361

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

鉛を含有- 6a/ 6b/ 6cの除外規定に適合

0.1%以上の高懸念物質(SVHC)を使用しています

鉛を含有します-2024年6月27日SVHC [REACH]リスト対象

プロポジション65リストの物質を使用しています



鉛に晒されることは、発がん性や生殖障害を引き起こす原因になります。

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。