

ポアクランプ・マンドレル・円筒形

EH 23340.



製品説明

ポアクランプ・マンドレルは円筒形であり、治具の製作に最適です。このクランプを使用することで、内径の穴をクランプするため、外周クランプ面は不要です。ポアクランプ・マンドレルは、例えば、グリッド穴や治具プレートで、穴に圧入したり、タップにネジ止めしたりして取り付けることができます。

正確な位置決めを可能にし、正確な繰り返し精度を提供し、穴のある部品をクランプする際に高い保持力を実現します。ポアクランプ・マンドレルは、外部クランプなしで複雑なワークピースを固定し、5面加工を可能とします。

ポアクランプ・マンドレルは円筒形で、以下の特徴があります。

- ・ クランプストローク最大0.7 mm
- ・ 2つのバージョン - 圧入またはねじ込み用
- ・ ステンレス鋼または快削鋼製
- ・ クランプ本体は非常に簡単に加工可能(穴径に適合させるため)

材質

本体
 ・ 快削鋼、黒染
 ・ ステンレス鋼

クランプネジ

- ・ 鋼
- ・ ステンレス鋼

組立

ポアクランプ・マンドレルは、旋削またはフライス加工により、それぞれの直径に調整することができます。

図1 - 通し穴または袋穴への取り付け。

取り付けネジ用のタップが必要です。

図2 - タップ穴への取り付け。

取り付け用クランプネジ。

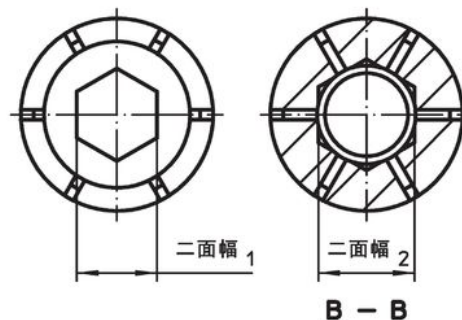
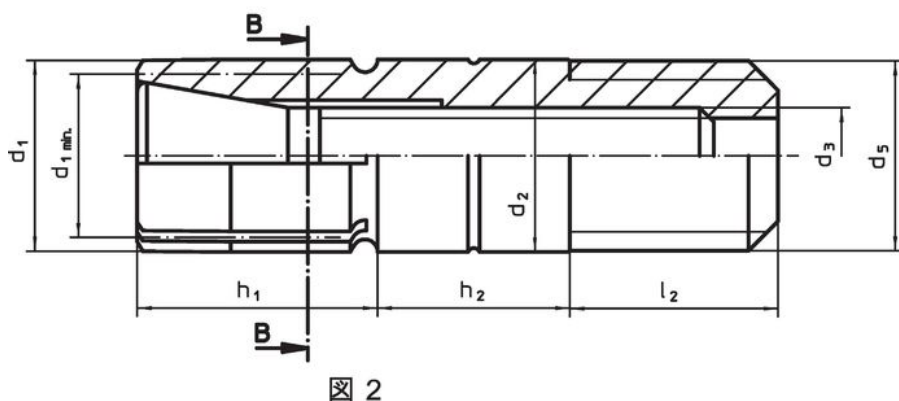
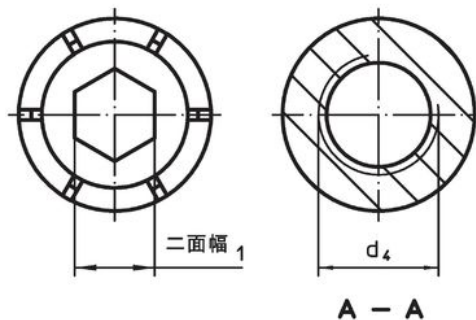
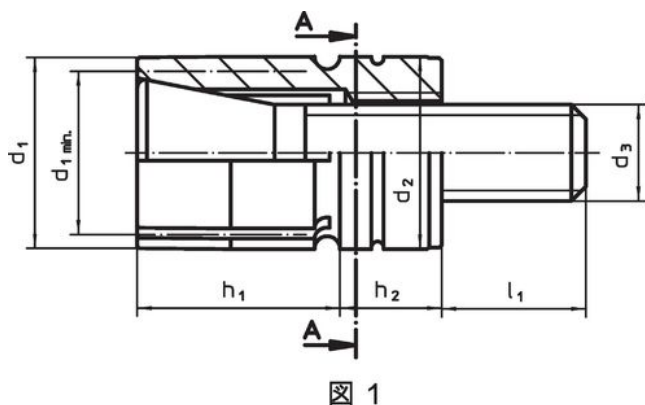
本体から取り外します。

ポアクランプエレメントをネジで取り付け、サイズ(WS₂)のレンチを使用して締めます。

取り扱い

円錐形のクランプネジ(WS₁)を使用して操作します。これにより、本体が最大0.7mm拡張します。

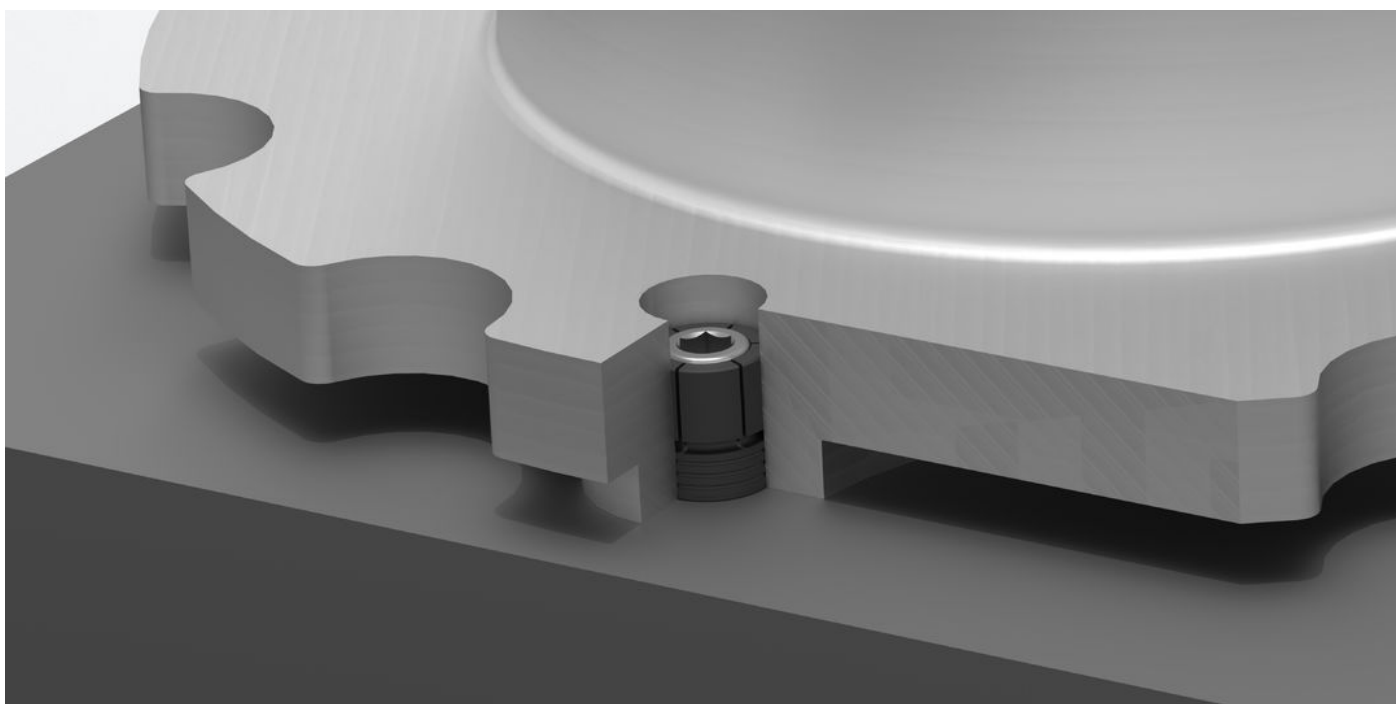
寸法図



発注情報

d ₁	d ₁ min.	d ₂ -0,025	d ₃	d ₄	寸法					二面幅		口 金 数	締付力 max. [kN]	締付 トルク max. [Nm]	取付穴 H7 [mm]	製品番号	
					d ₅ [mm]	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	二面幅 ₁ [mm]	二面幅 ₂ [mm]						
圧入 - 図 1, 快削鋼																	
6	5,5	6	M 3	M 4	-	7,0	6,00	7,3	-	2,5	-	4	1,1	2,8	6	5	23340.0506
10	7,5	10	M 4	M 5	-	12,7	6,35	8,4	-	4,0	-	4	4,2	5,0	10	12	23340.0510
12	10,5	12	M 6	M 8	-	12,7	6,35	11,1	-	5,0	-	6	8,5	17,0	12	17	23340.0512
16	12,0	16	M 8	M10	-	12,7	6,35	13,0	-	6,0	-	6	11,1	34,0	16	29	23340.0516
20	16,0	20	M10	M12	-	14,0	8,00	13,0	-	8,0	-	6	20,0	60,0	20	51	23340.0520
ねじ止め - 図 2, ステンレス鋼																	
12	10,5	12	M 6	-	M12 x 1,75	15,0	12,00	-	13	5,0	6	6	8,5	17,0	-	30	23340.0612
16	12,0	16	M 8	-	M16 x 2	16,0	16,00	-	13	6,0	8	6	11,1	34,0	-	61	23340.0616

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。