

ボアクランプ・マンドレル

EH 23340.



製品説明

ボアクランプ・マンドレルは、機械加工でよく使用されます。簡単な操作と素早い組み立てにより、幅広い用途に使用することができます。

ボアクランプ・マンドレルは、位置決めに利用できる穴があるワークの、センタリングと固定に使用します。

ボアクランプ・マンドレルの特長：

- ・ 旋盤加工/フライス加工において非常に高い精度を発揮。
- ・ 旋盤加工部品の二次加工に最適。
- ・ 焼入れとコーティングを施したねじにより長寿命化を実現。
- ・ クランプ本体の加工は非常に簡単（ワークの内径への適応）。

材質

本体

- ・ スチール、黒染

クランプネジ

- ・ 浸炭焼入れ鋼、浸炭焼入れ

組立

ボアクランプ・マンドレルは、使用前にこの部品のマンドレル外径をワークの穴径に合わせて加工（旋削、フライス等）します。その際、加工前に外径を相手穴径+0.1mmに拡張し、ロックナット（同梱）で固定した上で穴径に合わせて加工します。

詳細の情報は、組立・操作マニュアルをご覧ください。

更なる情報

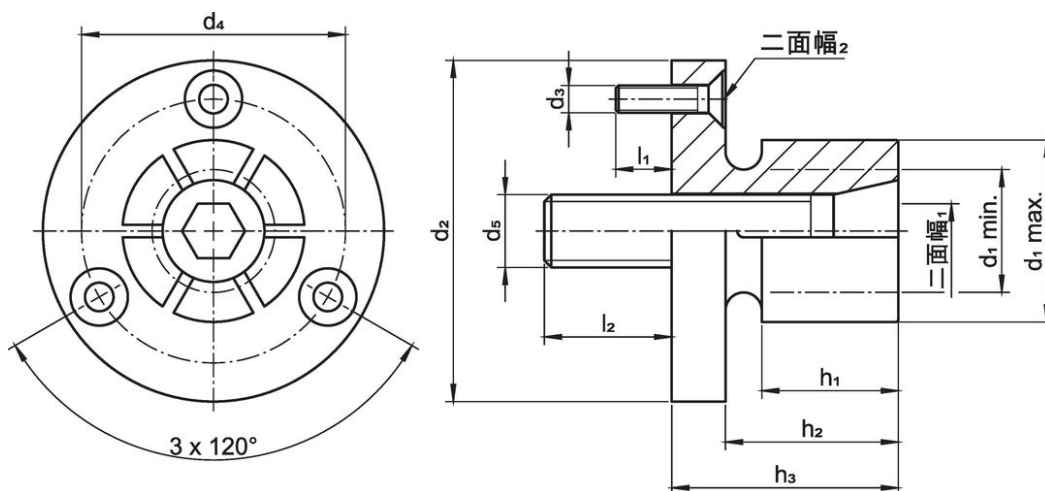
備考

特別仕様については、お問い合わせください。

その他の製品

- ・ ボアクランプ・マンドレル, 側面から操作

寸法図

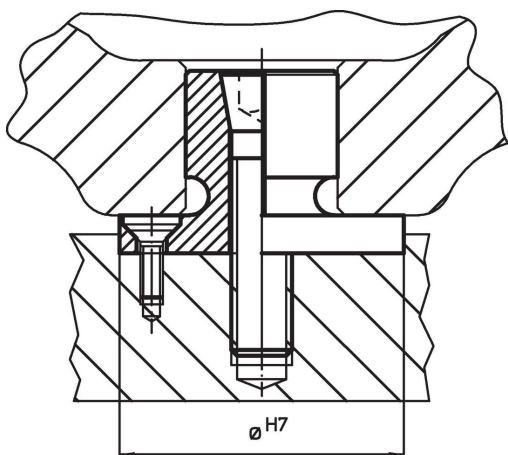


発注情報

d ₁ min.	d ₁ max.	d ₂ -0,05	d ₃	d ₄	寸法		h ₁	h ₂	h ₃	l ₁ 約	l ₂	口 金 数	二面幅		締付力 max. [kN]	締付トルク max. [Nm]	取付穴 H7 [mm]	重量 [g]	製品番号
					d ₅ [mm]								二面幅 ₁ [mm]	二面幅 ₂ [mm]					
8,0	12,4	29,72	M3	21,0	M 4		15,0	16,0	21,8	6	8	4	3	2,0	3	3,5	29,72	58	23340.0104
12,2	14,2	31,50	M3	23,1	M 6		15,0	19,0	24,9	6	12	4	5	2,0	6	12,0	31,50	62	23340.0106
13,5	20,0	37,50	M3	29,0	M 8		15,0	19,0	24,9	6	14	6	6	2,0	8	24,0	37,50	99	23340.0108
18,0	27,0	50,00	M4	39,4	M10		17,5	22,2	28,6	7	17	6	8	2,5	13	42,0	50,00	191	23340.0111
25,4	35,3	56,00	M4	45,5	M12		20,6	25,4	31,8	7	21	6	10	2,5	15	105,0	56,00	306	23340.0112
30,0	51,0	75,50	M5	63,9	M16		27,0	31,8	39,6	12	20	6	14	3,0	26	200,0	75,50	762	23340.0116
30,0	77,0	107,50	M6	92,5	M16		32,3	37,6	45,5	12	20	8	14	4,0	26	200,0	107,50	1832	23340.0118 ¹⁾

¹⁾ 備考にあるように、加工のためのクランプリングとナットが付属します。

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。