

## テーパー・ダブルクランプ EH 23250.



### 製品説明

テーパークランプユニットは、特に水平、垂直のクランプに適しています。このクランプユニットは、コンパクトなため、干渉を気にせずに使えます。

### 材質

本体  
・ 工具鋼、焼入れ

### ねじ

・ 熱処理鋼、熱処理、強度クラス 12.9

### バネ

・ バネ鋼線  
・ NBR (Oリング)

### クランプ爪

・ 工具鋼、焼入れ、黒染、研磨

### 組立

Tナットを使って水平または垂直のT溝付ベースに取り付けます。

### 取り扱い

六角穴付ボルトを締め込むと両方の口金  
が外側に動き二つのワークを両側のスト  
パーに押し付けます。ダブルテーパーのタ  
イプはワークを下に押し付ける効果もあ  
ります。くさびエレメントのストロークは  
M 5 = ±0.5、M 8 = ±0.5、M 12 = ±1、M 16 = ±1.5  
です。ネジ穴もしくは、Tスロットを使って垂  
直、水平両方のクランプに使用できます

### 更なる情報

### 参照先

このテーパー・クランプは、ハルダー社のフ  
レキシブル治具システムのマルチ・クランプ  
ユニットの項を参照ください

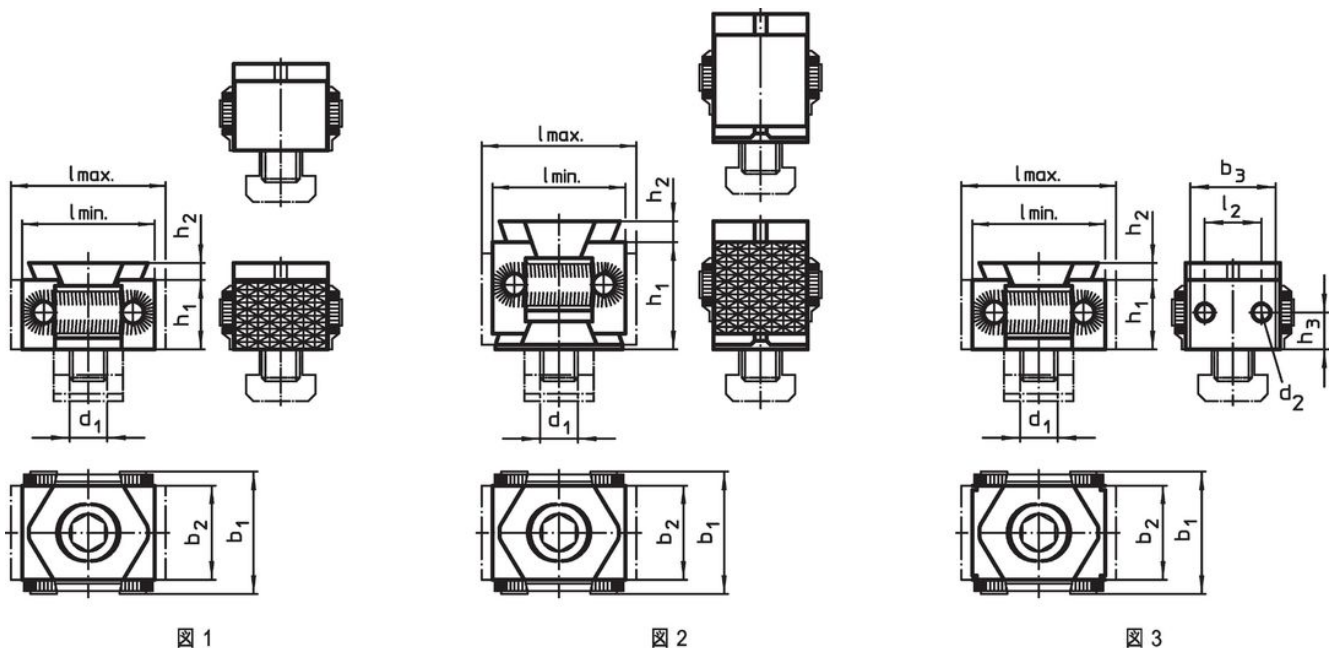
### アクセサリ

Tナット (EH 23010.) は別売りです

### その他の製品

- ・ Tスロット用ナット, DIN 508
- ・ カバー, テーパークランプユニット用
- ・ テーパー・ダブルクランプ, 平滑面/セレー  
ション, M8
- ・ テーパー・ダブルクランプ, 平滑面/セレー  
ション, M12
- ・ テーパー・ダブルクランプ, ねじ穴付, M12

### 寸法図

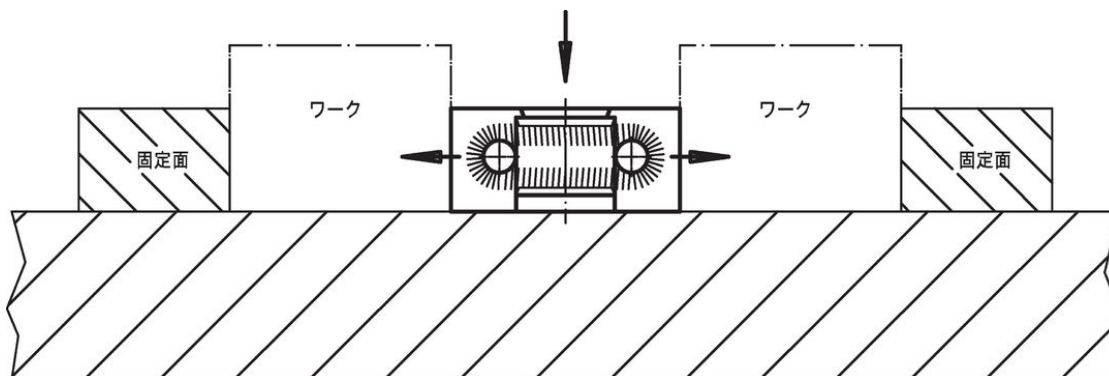


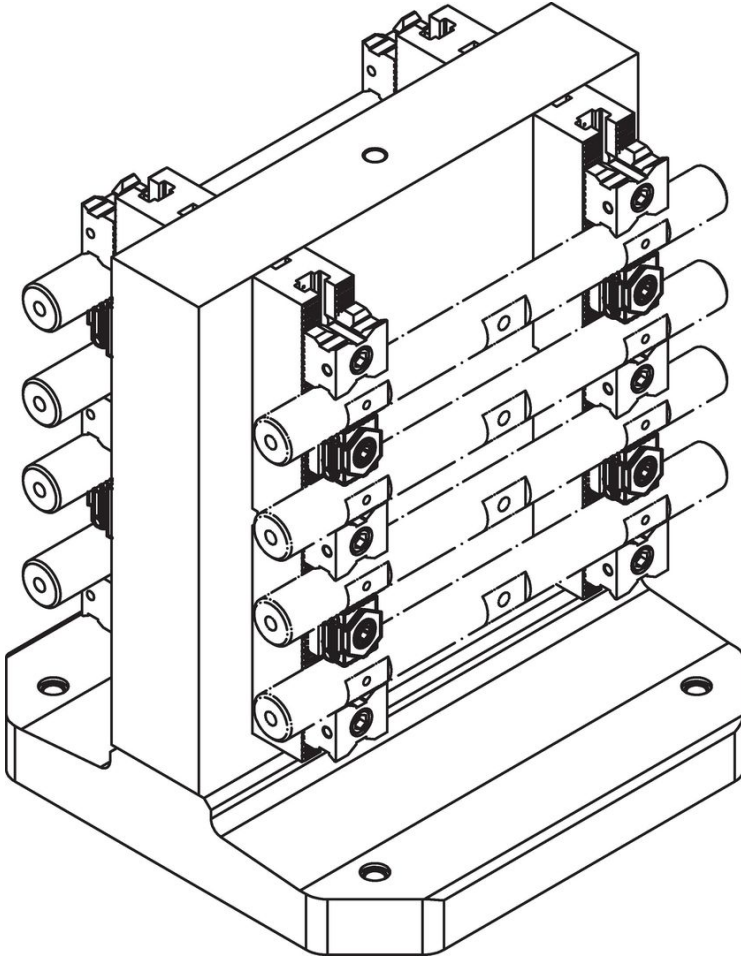
発注情報

d <sub>1</sub>	l	l <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	寸法 [mm]						締付力 max. [kN]	締付トルク max. [Nm]	🔩 [g]	製品番号
				b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>				
シングル・テーパ、セレーション付口金、両サイド - 図 1													
M 8	27 - 31	-	29	21	-	-	15	2,5	-	20	43	72	23250.0008
M12	42 - 49	-	41	30	-	-	22	4,0	-	30	85	233	23250.0012
M16	57 - 65	-	56	42	-	-	29	5,0	-	50	210	581	23250.0016
シングル・テーパ フラット口金、両サイド - 図 1													
M 5	20 - 25	-	22	15	-	-	11	4,2	-	7	10	30	23250.0065 <sup>1)</sup>
M 8	27 - 31	-	29	21	-	-	15	2,5	-	20	43	73	23250.0048
M12	42 - 49	-	41	30	-	-	22	4,0	-	30	85	234	23250.0052
M16	57 - 64	-	56	42	-	-	29	5,0	-	50	210	577	23250.0056
ダブル・テーパ 両面セレーション付口金 - 図 2													
M12	42 - 49	-	41	30	-	-	36	5,0	-	50	85	350	23250.0112
M16	58 - 66	-	56	42	-	-	50	5,0	-	80	210	906	23250.0116
ダブル・テーパ 両面フラット口金 - 図 2													
M12	41 - 48	-	41	30	-	-	36	5,0	-	50	85	343	23250.0142
M16	58 - 66	-	56	42	-	-	50	5,0	-	80	210	895	23250.0146
シングル・テーパ アタッチメント取付用口金 タップ穴付、両サイド - 図 3													
M 8	33 - 37	12	29	21	-	M5	15	2,5	7,5	20	43	84	23250.0158
M12	46 - 53	18	41	30	28	M5	22	4,0	11,0	30	85	247	23250.0162
M16	61 - 70	26	56	42	40	M5	29	5,0	14,5	50	210	618	23250.0166

<sup>1)</sup> このタイプはテーパ面の研磨無しで、バネにNBRのOリングを使用。

応用例





#### 法令(コンプライアンス)

##### RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

##### SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

##### プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

##### 紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。