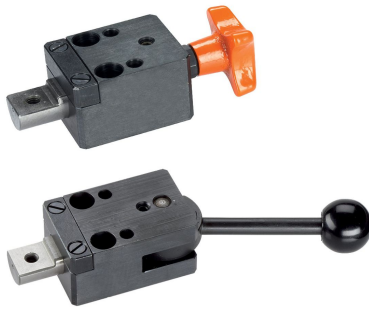


ロケータング・クランプ

EH 23230.



製品説明

ワークの位置決めとクランプを同時に行う際に最適です。この高精度な位置決め装置は、上面・下面どちらも固定に使えます。
ワークに合わせてクランプ口金を製作し、クランプ・ロッドに取り付けます。
ワークに合わせた口金の製作はユーザー側でお願いします。

材質

グリップ

- ・ネズミ鋳鉄FC DIN6335、樹脂塗装 (オレンジ)
- ・熱硬化性樹脂(PF31)、黒色

本体

- ・スチール、浸炭焼入れ、黒染、研磨

寸法図

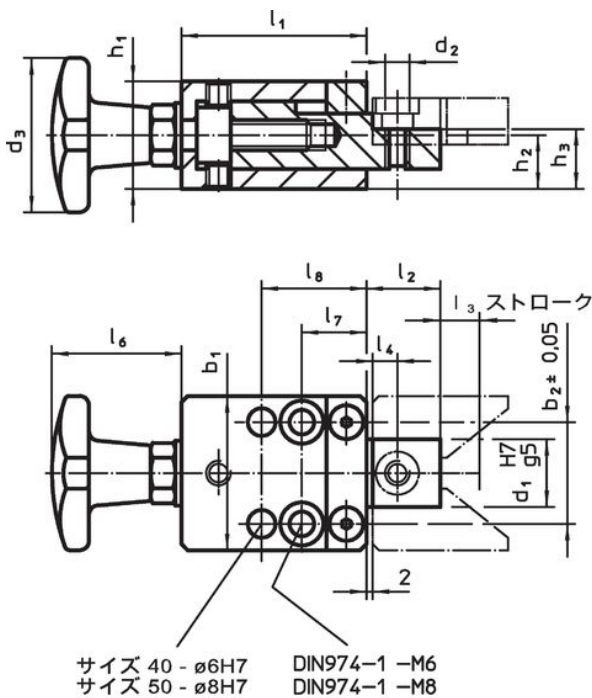


図 1

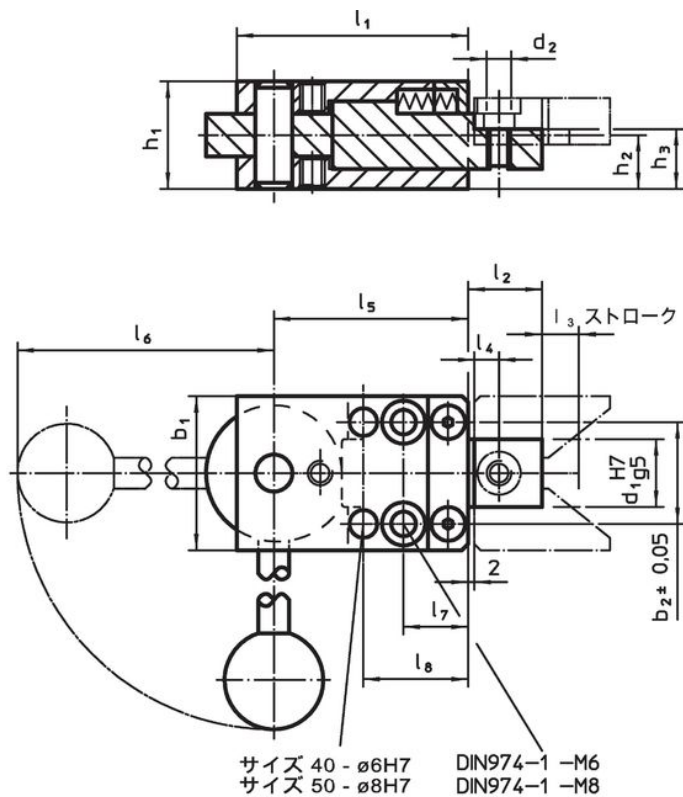
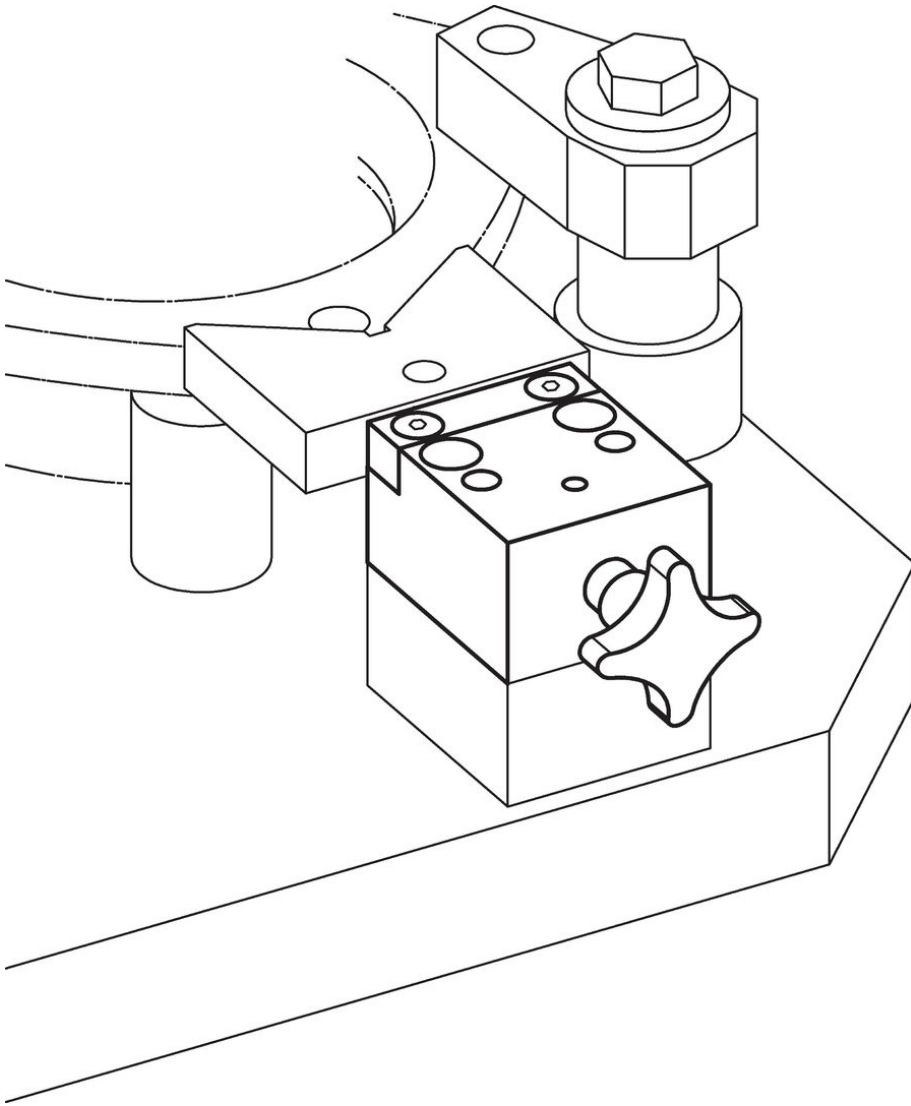


図 2

発注情報

b ₁	b ₂ ±0,05	d ₁ H7 g5	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	寸法									[g]	製品番号
							h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈		
[mm]																	
バーム・グリップ付 - 図 1																	
40	27	18	M6	40	29,8	14,9	16,9	50	19	9	8	-	33	17	28	505	23230.0040
50	33	22	M8	50	34,8	17,4	19,4	60	24	10	10	-	42	21	34	862	23230.0050
偏心レバー付 - 図 2																	
40	27	18	M6	-	29,8	14,9	16,9	60	19	3	8	50	96	17	28	566	23230.0440
50	33	22	M8	-	34,8	17,4	19,4	75	24	4	10	63	145	21	34	1071	23230.0450

応用例



法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。