

## 治具ベースクランパー EH 23211.



### 製品説明

治具ベース・クランパーと治具ベース受け台の組みあわせで、ワーク側面をクランプすることができます。マシン・テーブルのサイズと同じワークをクランプすることが可能になります。角度つき口金は、ワークを押さえ込む力が働くマシン・テーブルを有効に使える最大20 kNの大きな締付力クランプ用インサートは、10.6mm厚で、M6x16で固定します。頑丈なダクタイル鋳鉄製で防振効果もあり、様々なワークに対応出来るように、クランプ用インサートは交換可能です。T溝用ナットEH 23110.を使ってしっかりと固定。大きなワークでも、最小のクランプ範囲で済む横方向ワーク・ストッパーの固定用のねじ穴付

### 材質

- ・ダクタイル鋳鉄 (GGG 60)

### 組立

精密に研削加工された受け面にワークを載せた後、クランプします。ユーザーのワーク形状に合わせて、ホルダーの標準機械部品から部品を選択し、このクランパーのねじ穴を利用して取り付けることもできます。側面に設けられたねじ穴で、オプションのワークストッパーを取り付けることができます。

### 更なる情報

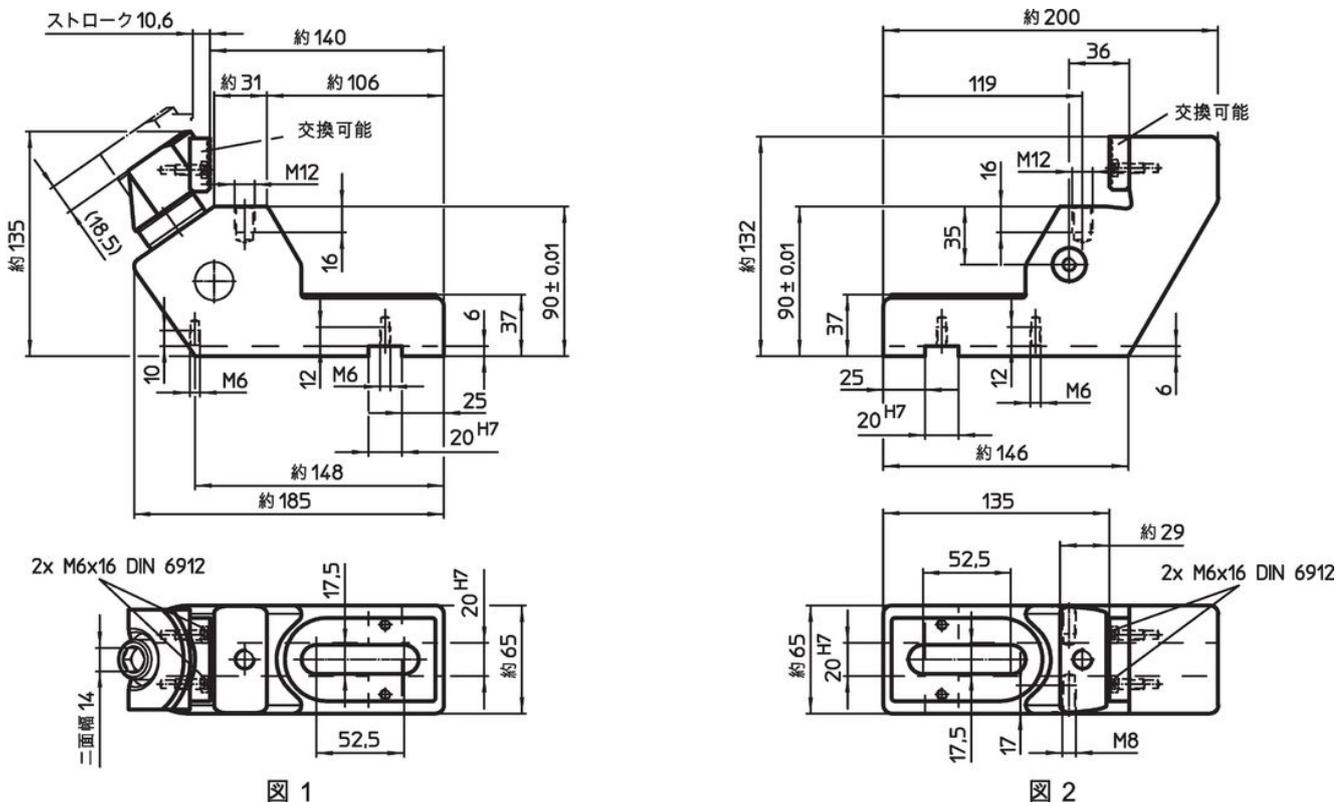
### 備考

同梱されている交換用口金1138.400 (セレーション面と平滑面)は、ホルダーの1138.100 (ソフト)と互換性があります。

### その他の製品

- ・Tスロット用ナット, DIN 508
- ・Tスロット用ナット, 延長
- ・固定式スロット・テノン
- ・固定式スロット・テノン, 円筒形状
- ・クランプ・バイス, 追加工用

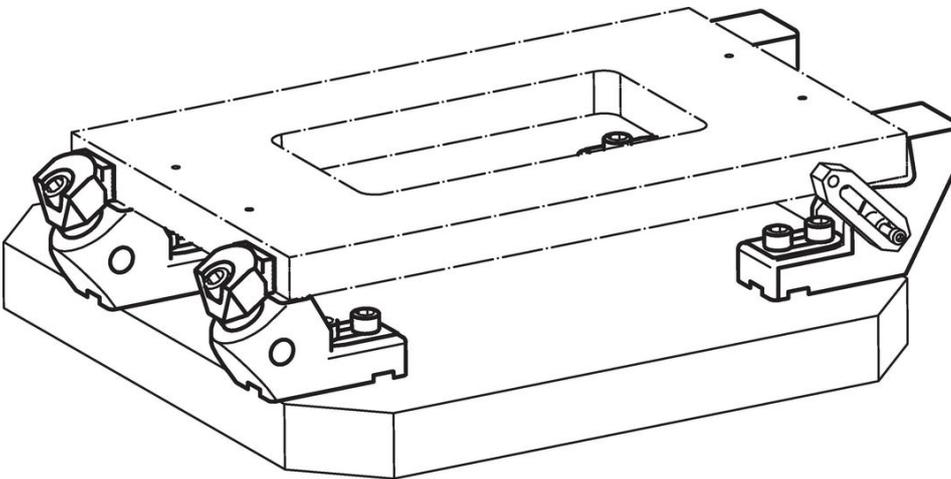
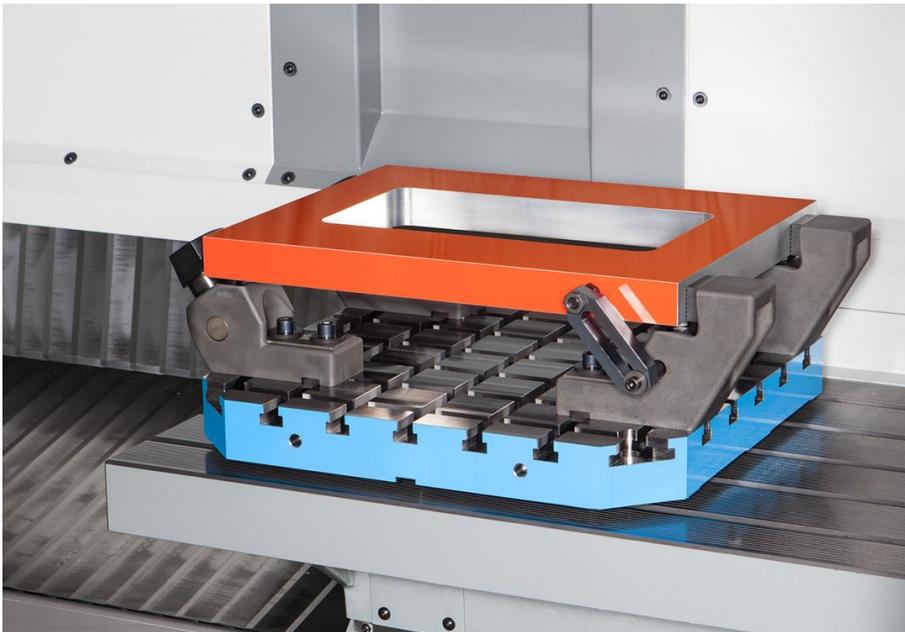
### 寸法図



発注情報

締付力 水平方向 max. [kN]	締付トルク max. [Nm]	 [kg]	製品番号
治具ベースクランパー - 図 1			
20	50	5	23211.0010
治具ベース・ストッパー - 図 2			
-	-	5	23211.0020

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません  
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。