

スロット・テノン、非固定式・DIN 6323

EH 23120.



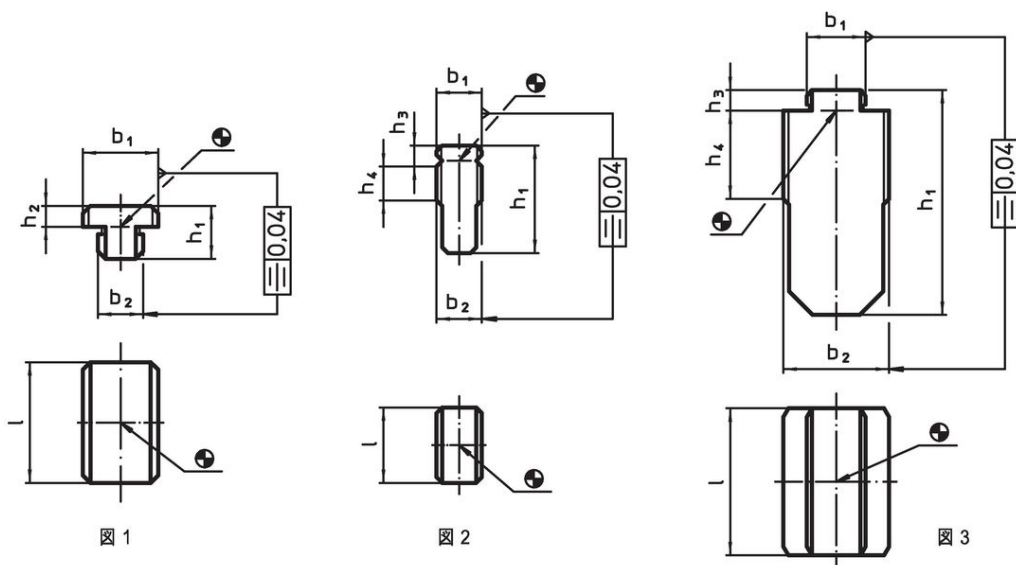
製品説明

DIN650のT溝を持ったマシンテーブルに治具やクランプ部品を固定する際の位置決めに使います。
治具にボルトで固定するタイプとは違って、治具をテーブルに載せた後に横から溝に差し込むので、マシンテーブルを痛める危険がありません。

材質

- スティール、浸炭焼入れ、黒染、研磨

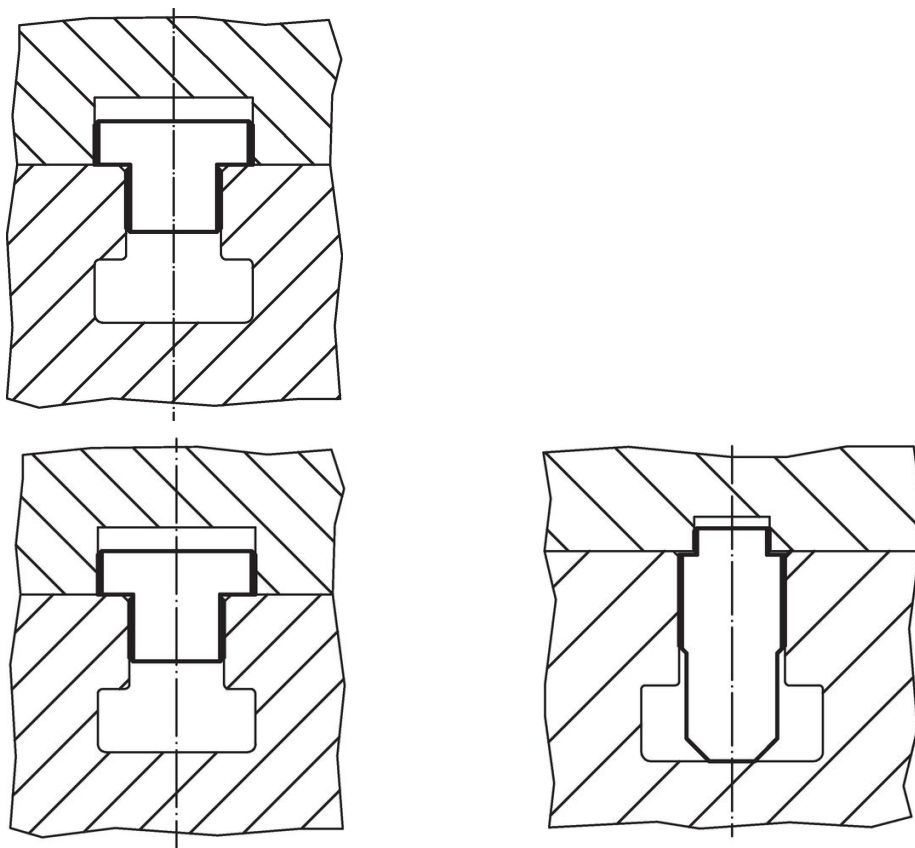
寸法図



発注情報

T溝幅 治具側 b_1 h_6 [mm]	T溝幅 テーブル側 b_2 h_6 [mm]	寸法					[g]	製品番号
		h_1	h_2	h_3	h_4	l		
A型 $b_1 > b_2$ - 図 1								
12	10	12,0	3,6	-	-	20	20	23120.0010
20	12	14,0	5,5	-	-	32	52	23120.0012
20	14	14,0	5,5	-	-	32	56	23120.0014
20	16	14,0	5,5	-	-	32	61	23120.0016
20	18	14,0	5,5	-	-	32	65	23120.0018
B型 $b_1 = b_2$ - 図 2								
12	12	28,6	-	5,5	9	20	45	23120.0011
20	20	45,5	-	7,0	16	32	199	23120.0020
C型 $b_1 < b_2$ - 図 3								
20	22	50,5	-	7,0	18	40	305	23120.0022
20	28	61,5	-	7,0	24	40	472	23120.0028
20	36	76,5	-	7,0	30	50	952	23120.0036

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年1月23日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。