

クランピング・キャッチ

EH 22260.



製品説明

クランピング・キャッチには、円周方向にテーパ面がありますので、安全かつ確実に素早いクランプ、リリースが可能です。また、高いクランプ力と幅広い調整範囲が特長です。また、浅いテーパ角度による、くさび効果によって自己保持します。

材質

本体

- ・ スティール、浸炭焼入れ、黒染
- ・ ステンレス鋼 1.4305 (SUS303相当)、ニッケルメッキ

ねじ

- ・ スティール、窒化処理
- ・ ステンレス鋼 1.4021 (SUS420J1相当)、熱処理、ニッケルメッキ

グリップ・レバー

- ・ スティール、研磨、黒染
- ・ ステンレス鋼 1.4305 (SUS303相当)、サンドブラスト

ボール・ノブ

- ・ 熱硬化性樹脂(PF31)、黒色

組立

M 10 (SW 6)で固定します。最大締付けトルクは40 Nmです

取り扱い

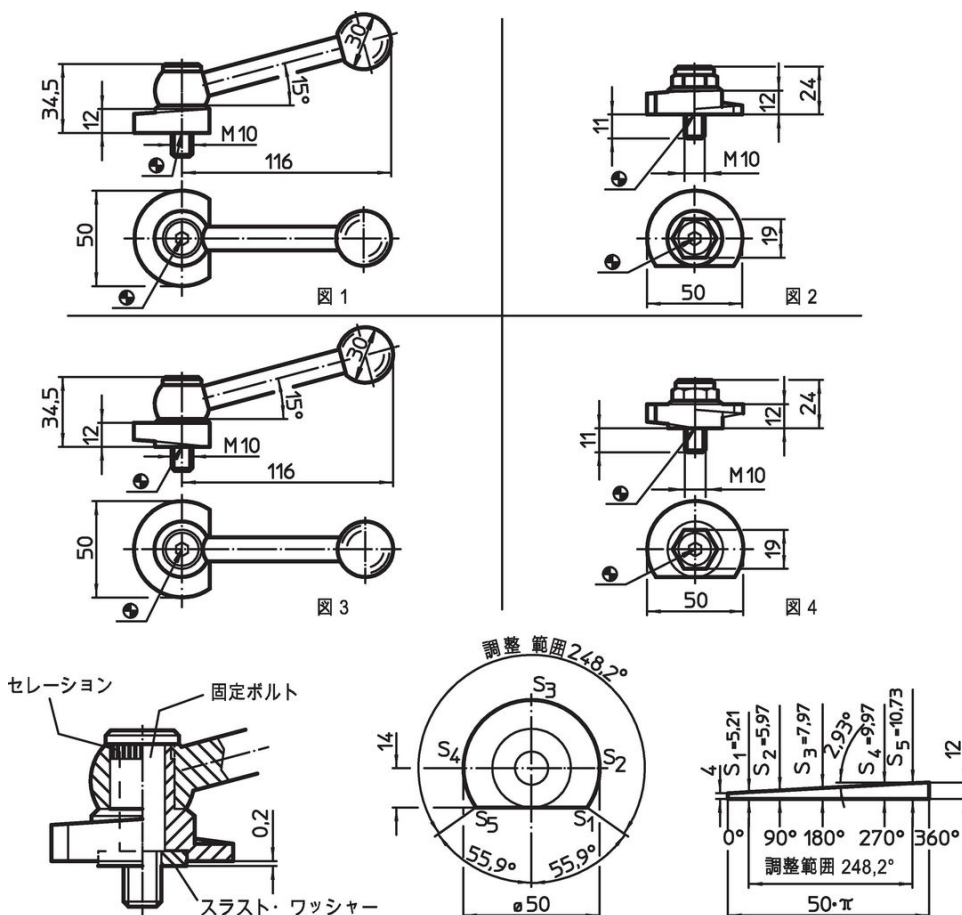
固定ボルトとワッシャーは、調整可能です。固定ボルトが締まった状態でもレバーを希望の位置に軽く回すことができます。製品番号 22260.0250/.0251、22260.0450/.0451では、セレーションを使い、レバーを最適な向きに設定することができます。

更なる情報


備考

特注で左回りも製作できます

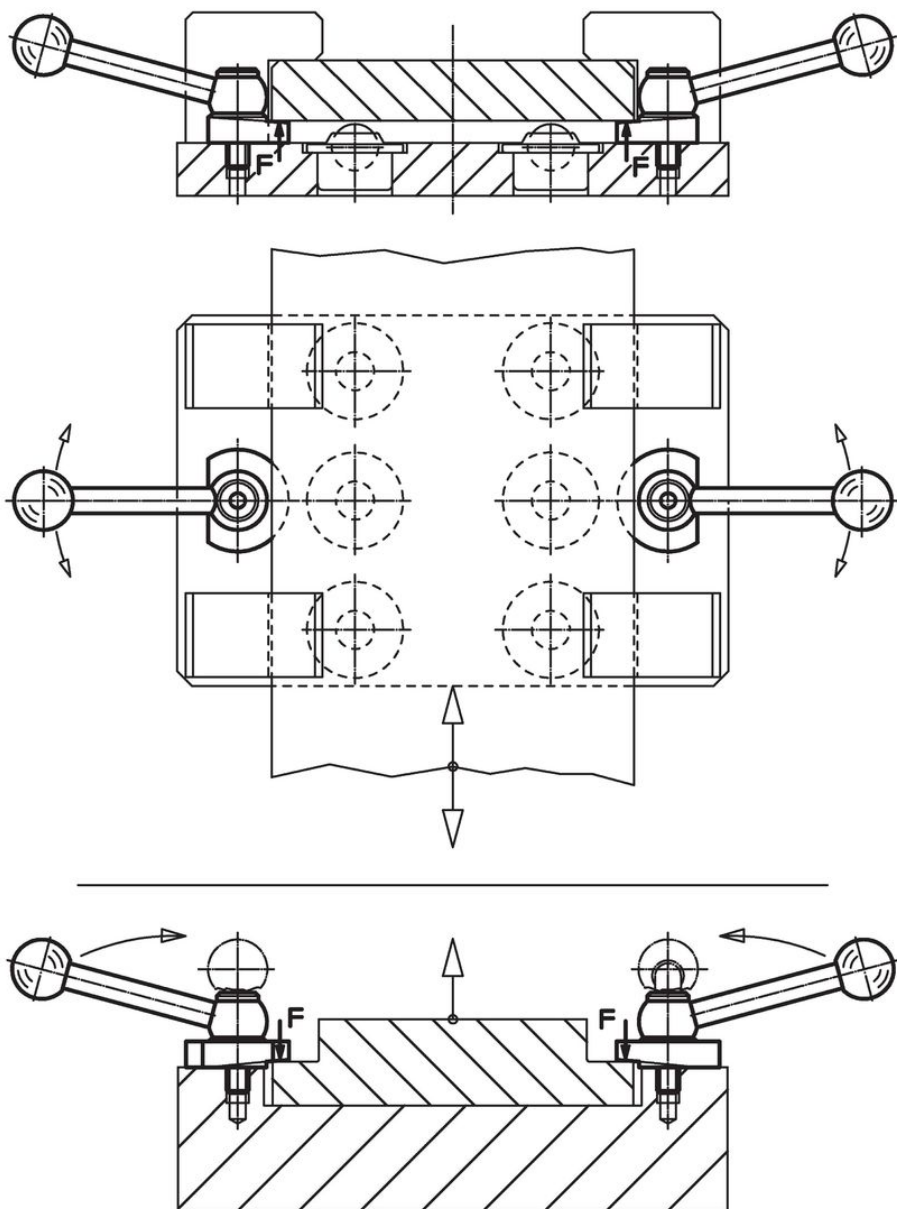
寸法図



発注情報

締付トルク max. [Nm]	 [g]	製品番号
調整機能付きクランプ・レバー、斜面上向き - 図 1, 鋼		
40	304	22260.0250
調整機能付きクランプ・レバー、斜面上向き - 図 1, ステンレス鋼		
40	304	22260.0251
クランプボルト付、斜面上向き - 図 2, 鋼		
40	154	22260.0350
クランプボルト付、斜面上向き - 図 2, ステンレス鋼		
40	154	22260.0351
調整機能付きクランプ・レバー、斜面向下向き - 図 3, 鋼		
40	312	22260.0450
調整機能付きクランプ・レバー、斜面向下向き - 図 3, ステンレス鋼		
40	312	22260.0451
クランプボルト付、斜面向下向き - 図 4, 鋼		
40	154	22260.0550
クランプボルト付、斜面向下向き - 図 4, ステンレス鋼		
40	154	22260.0551

応用例



法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。