

プレッシャーピン・圧入タイプ シール無し ピン無し EH 22150.



製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。

材質

- 本体**
- ・ アルミニウム Al
- ねじ付プレート**
- ・ スチール、黒染
- バネ**
- ・ ステンレス鋼
 - ・ スチール、黒染
 - ・ スチール、亜鉛めっき

組立

取り付け用穴間隔の計算式：

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 軸間距離

y = ワークの高さ

w = ワークの長さ

x = ストローク

z = 突き当てピンの直径

寸法 x の計算式： $x = d_2/2 - s$

組み付けは圧入によります。

マーキング

スプリング圧弱仕様 = ステンレス・バネ

スプリング圧標準仕様 = バネ鋼、黒染

スプリング圧強化仕様 = バネ鋼、亜鉛メッキ

更なる情報

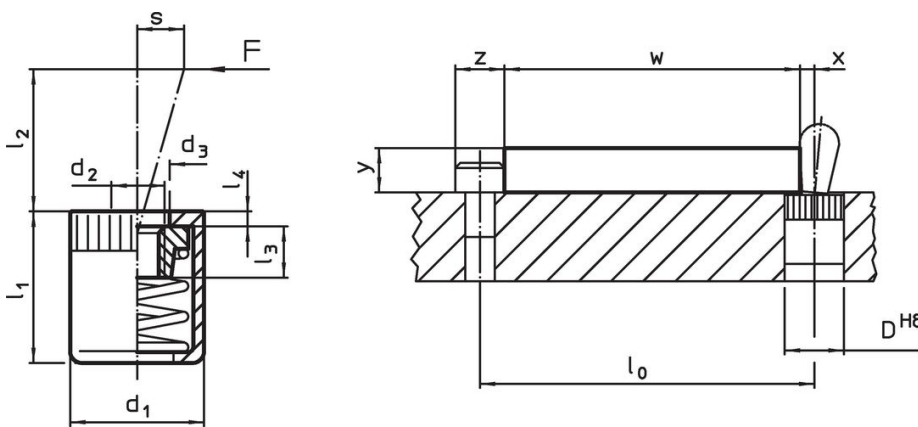
備考

ねじ付プレートにユーザー側で製作したピンを取り付けて使用します。

その他の製品

- ・ 偏心スリーブ、プレッシャー・ピン（圧入タイプ用）


寸法図



発注情報



寸法		バネ力 F max. ¹⁾ 約 [N]	d ₃	l ₁ -1	寸法			ストローク s	取付穴 D H8	🌡️ max. [°C]	📦 [g]	製品番号
d ₁	d ₂				l ₂	l ₃	l ₄					
[mm]					[mm]			[mm]	[mm]			
軽荷重												
10	M4	20	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	1,8	22150.1020
10	M4	40	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	1,9	22150.1025
16	M6	100	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,4	22150.1040
標準荷重												
10	M4	50	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	2,1	22150.1021
10	M4	75	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	2,1	22150.1026
16	M6	150	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,4	22150.1041

¹⁾ 統計的平均値

寸法 d ₁ d ₂ [mm]		バネ力 F max. ¹⁾ 約 [N]	d ₃	l ₁ -1	寸法 l ₂ l ₃ l ₄ [mm]			ストローク s [mm]	取付穴 D H8 [mm]	max. [°C]	 [g]	製品番号
重荷重												
10	M4	100	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	2,3	22150.1022
10	M4	100	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	2,5	22150.1027
16	M6	200	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,3	22150.1042

¹⁾ 統計的平均値

アクセサリ

	寸法 d ₁ [mm]	 [g]	製品番号
組付工具			
	10	49	22150.0831
	16	105	22150.0833

法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。