

## プレッシャーピン・圧入タイプ シール無し ピン無し EH 22150.



### 製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。

### 材質

- 本体**
- ・ アルミニウム Al
- ねじ付プレート**
- ・ スチール、黒染
- バネ**
- ・ ステンレス鋼
  - ・ スチール、黒染
  - ・ スチール、亜鉛めっき

### 組立

取り付け用穴間隔の計算式：  
 $l_0 = z/2 + w + x$   
 $l_0$  = 軸間距離  
 $y$  = ワークの高さ  
 $w$  = ワークの長さ  
 $x$  = ストローク  
 $z$  = 突き当てピンの直径  
 寸法 $x$ の計算式： $x = d_2/2 - s$   
 組み付けは圧入によります。

### マーキング

スプリング圧弱仕様 = ステンレス・バネ  
 スプリング圧標準仕様 = バネ鋼、黒染  
 スプリング圧強化仕様 = バネ鋼、亜鉛メッキ

### 更なる情報

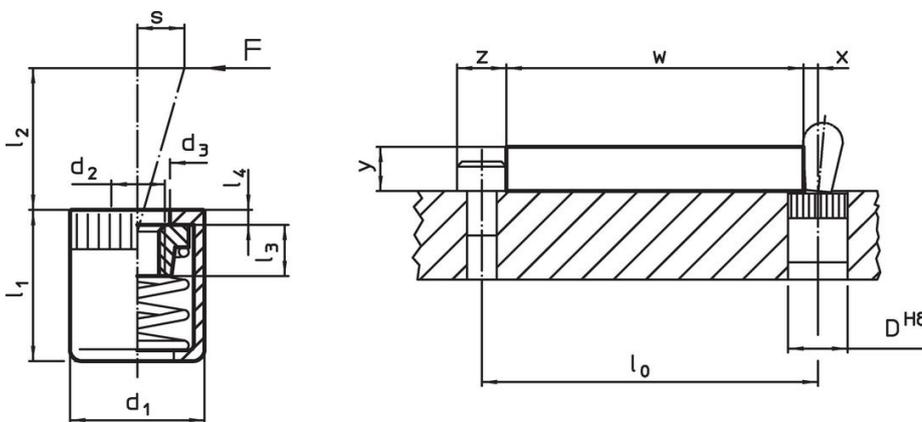
### 備考

ねじ付プレートにユーザー側で製作したピンを取り付けて使用します。

### その他の製品

- ・ 偏心スリーブ、プレッシャー・ピン（圧入タイプ用）

### 寸法図



### 発注情報

寸法		バネ力 F max. <sup>1)</sup> 約 [N]	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub> -1	寸法			ストローク s	取付穴 D H8	🌡️ max. [°C]	📦 [g]	製品番号
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>				l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>					
[mm]					[mm]			[mm]	[mm]			
<b>軽荷重</b>												
10	M4	20	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	1,8	22150.1020
10	M4	40	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	1,9	22150.1025
16	M6	100	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,4	22150.1040
<b>標準荷重</b>												
10	M4	50	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	2,1	22150.1021
10	M4	75	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	2,1	22150.1026
16	M6	150	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,4	22150.1041

<sup>1)</sup> 統計的平均値

寸法 d <sub>1</sub>   d <sub>2</sub> [mm]		バネ力 F max. <sup>1)</sup> 約 [N]	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub> -1	寸法 l <sub>2</sub>   l <sub>3</sub>   l <sub>4</sub> [mm]			ストローク s [mm]	取付穴 D H8 [mm]	max. [°C]	 [g]	製品番号
<b>重荷重</b>												
10	M4	100	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	2,3	<a href="#">22150.1022</a>
10	M4	100	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	2,5	<a href="#">22150.1027</a>
16	M6	200	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,3	<a href="#">22150.1042</a>

<sup>1)</sup> 統計的平均値

### アクセサリ

	寸法 d <sub>1</sub> [mm]	 [g]	製品番号
<b>組付工具</b>			
	10	49	<a href="#">22150.0831</a>
	16	105	<a href="#">22150.0833</a>

### 法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。