

## プレッシャーピン・圧入タイプ シール付 EH 22150.



### 製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。切粉や汚れに対するシール付。

### 材質

シール  
・ CR

本体  
・ アルミニウム Al

バネ  
・ ステンレス鋼  
・ スティール、黒染  
・ スティール、亜鉛めっき

ピン  
・ スティール、浸炭焼入れ、亜鉛めっき  
・ POM、白

### 組立

組み付けは圧入によります。  
取付け用穴中心距離の計算式：

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 軸間距離

$y$  = ワークの高さ

$w$  = ワークの長さ

$x$  = 座標

$s$  = ストローク

$z$  = 突き当てピンの直径

寸法 $x$ の計算式：

$l_2 - d_2/2$ と同じ、もしくは背の高いワークの場合

$$x = d_2/2 - s$$

もしくは

$l_2 - d_2/2$ より背の低いワークの場合

$$x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

### マーキング

スプリング圧弱仕様 = ステンレス・バネ

スプリング圧標準仕様 = バネ鋼、黒染

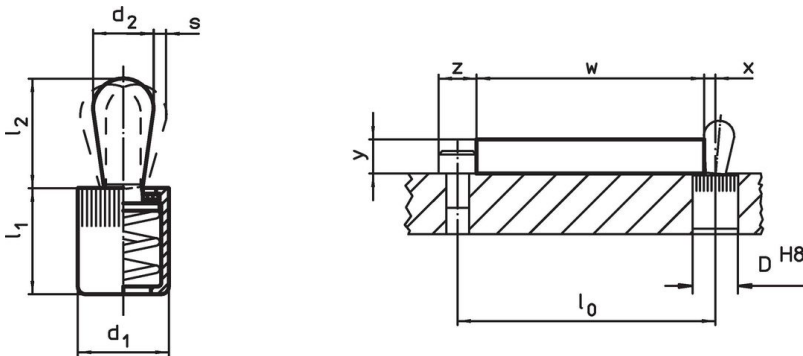
スプリング圧強化仕様 = バネ鋼、亜鉛メッキ

### 更なる情報

### その他の製品

- 偏心スリーブ、プレッシャー・ピン（圧入タイプ用）

### 寸法図



### 発注情報

寸法		バネ力 F max. <sup>1)</sup> 約 [N]	寸法		ストローク s [mm]	取付穴 D H8 [mm]	x <sup>2)</sup> [mm]	max. [°C]	[g]	製品番号
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		l <sub>1</sub> -2	l <sub>2</sub> ±0,5						
[mm]			[mm]							
6	3	10	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,6	22150.0110
10	5	20	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	2,6	22150.0120
10	6	40	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,5	22150.0125
12	8	50	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	6,9	22150.0130
16	10	100	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	15,0	22150.0140

<sup>1)</sup> 統計的平均値


<sup>2)</sup> ワーク高さ (y) が  $l_2 - d_2/2$  より小さい場合、座標寸法 (x) は計算が必要となります

寸法 d <sub>1</sub>   d <sub>2</sub> [mm]		バネ力 F max. <sup>1)</sup> 約 [N]	寸法 l <sub>1</sub>   l <sub>2</sub> -2   ±0,5 [mm]		ストローク s [mm]	取付穴 D H8 [mm]	x <sup>2)</sup> [mm]	🌡️ max. [°C]	🏋️ [g]	製品番号
ピン: 鋼 / スチールピン、標準荷重										
6	3	20	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,6	22150.0111
10	5	50	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	2,9	22150.0121
10	6	75	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,6	22150.0126
12	8	100	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	7,5	22150.0131
16	10	150	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	15,0	22150.0141
ピン: 鋼 / スチールピン、重荷重										
6	3	40	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,7	22150.0112
10	5	100	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	3,0	22150.0122
10	6	100	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,9	22150.0127
12	8	150	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	7,9	22150.0132
16	10	200	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	16,0	22150.0142
ピン: 熱可塑性樹脂/熱可塑性プラスチックピン、軽荷重										
6	3	10	7,5	4,0	0,5	6	1,0	80	0,4	22150.0150
10	5	20	12,0	6,3	0,8	10	1,7	80	1,4	22150.0160
10	6	40	12,0	10,3	1,0	10	1,9	80	1,6	22150.0165
12	8	50	14,5	13,5	1,3	12	2,7	80	2,9	22150.0170
16	10	100	18,5	16,4	1,6	16	3,1	80	7,3	22150.0180

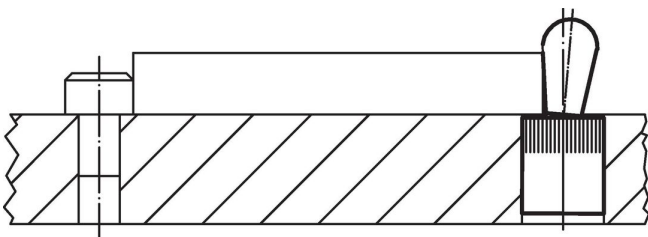
<sup>1)</sup> 統計的平均値

<sup>2)</sup> ワーク高さ (y) が l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2 より小さい場合、座標寸法 (x) は計算が必要となります

### アクセサリ

	寸法 d <sub>1</sub> [mm]	🏋️ [g]	製品番号
組付用工具			
	6	19	22150.0830
	10	49	22150.0831
	12	86	22150.0832
	16	105	22150.0833

### 応用例



### 法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。