

## スプリングプランジャー・ロングタイプ EH 22070.



### 製品説明

ロックアウトピンとして、またワークの押し付けや緩衝エレメントとして使います。

### 材質

#### ピン

- ・ 鋼、浸炭焼入れ、黒色
- ・ ステンレス鋼 1.4305、窒化処理

#### 本体

- ・ 快削鋼、黒染
- ・ ステンレス鋼 1.4305 (SUS303相当)
- ・ 熱処理鋼、熱処理、黒染

#### バネ

- ・ ステンレス鋼

### 組立

取り付け・取り外しには底面の六角穴とスリットが利用できます。  
スリットを使う場合には専用の工具をご利用ください。

### マーキング

標準スプリング荷重: マーキング無し  
強化バネ: 二本の識別線



バネ圧: 標準

バネ圧: 強

### 更なる情報

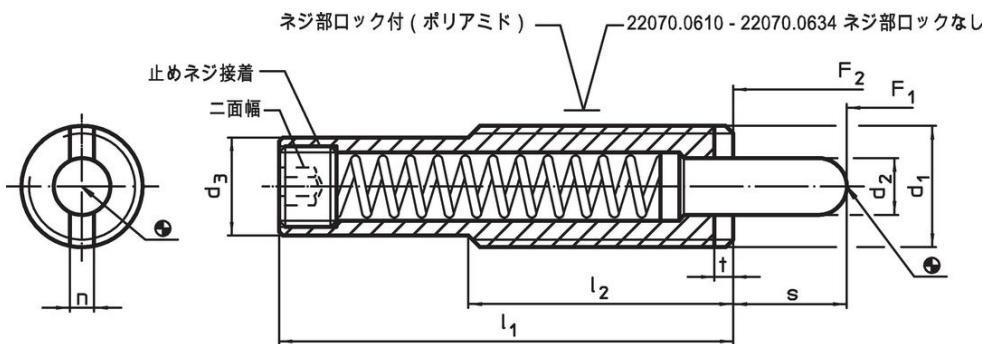
### 備考

特別仕様については、お問い合わせください。  
スプリングプランジャーのバネカとストロークは工場にて検査済みです。

### 参照先

緩み止め: ナイロン全周コーティング (詳細は、技術データ頁を参照ください)

### 寸法図



### 発注情報

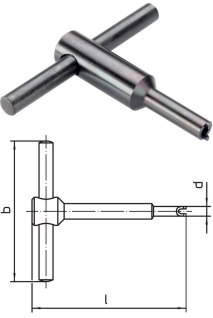
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	寸法				ストローク s	二面幅	バネ力 <sup>1)</sup>		温度		質量 [g]	製品番号			
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	n	t			F <sub>1</sub> 約	F <sub>2</sub> 約	min.	max.					
[mm]															[N]	[°C]	[g]
本体: 快削鋼、バネ圧: 標準、緩み止め付																	
M10	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	8	3	6	16	-30	90	13	22070.0408			
M12	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	10	4	4	18	-30	90	22	22070.0412			
M16	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	10	6	7	24	-30	90	47	22070.0430			
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	10	6	15	42	-30	90	53	22070.0432			
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	15	6	9	33	-30	90	54	22070.0436			
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	20	6	4	23	-30	90	55	22070.0440			
M16	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	20	6	11	43	-30	90	69	22070.0442			
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	25	6	13	41	-30	90	81	22070.0444			
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	30	6	13	47	-30	90	83	22070.0450			

<sup>1)</sup> 統計的平均値

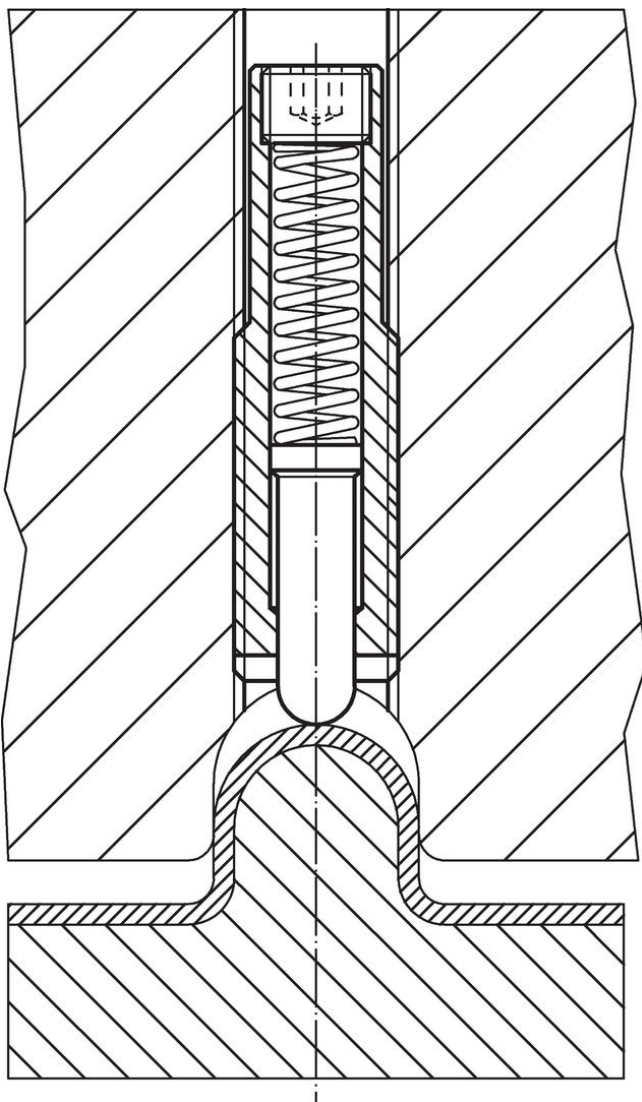
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	寸法				ストローク s	二 面幅	ハネ力 <sup>1)</sup>		温度		質量 [g]	製品番号
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	n	t			F <sub>1</sub> 約	F <sub>2</sub> 約	min.	max.		
			[mm]				[mm]	[mm]	[N]		[°C]			
M16	8,0	13,4	118	35	3,2	3,0	30	6	24	110	-30	90	97	22070.0452
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	40	6	13	63	-30	90	117	22070.0455
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	50	6	7	43	-30	90	119	22070.0460
M24	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	15	8	14	87	-30	90	132	22070.0480
ステンレス鋼、標準スプリング荷重、緩み止め付														
M10	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	8	3	6	16	-30	90	13	22070.0208
M12	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	10	4	4	18	-30	90	23	22070.0212
M16	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	10	6	7	24	-30	90	47	22070.0230
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	15	6	9	33	-30	90	54	22070.0236
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	20	6	4	23	-30	90	55	22070.0240
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	25	6	13	41	-30	90	82	22070.0244
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	30	6	13	47	-30	90	84	22070.0250
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	40	6	13	63	-30	90	118	22070.0255
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	50	6	7	43	-30	90	119	22070.0260
M24	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	15	8	14	87	-30	90	134	22070.0280
本体：快削鋼、ハネ圧：強、緩み止め付														
M10	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	8	3	12	22	-30	90	13	22070.0508
M12	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	10	4	7	46	-30	90	23	22070.0512
M16	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	10	6	10	43	-30	90	47	22070.0530
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	10	6	14	84	-30	90	54	22070.0532
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	15	6	10	57	-30	90	55	22070.0536
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	20	6	8	33	-30	90	56	22070.0540
M16	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	20	6	18	72	-30	90	71	22070.0542
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	25	6	20	70	-30	90	81	22070.0544
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	30	6	20	80	-30	90	83	22070.0550
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	40	6	21	113	-30	90	121	22070.0555
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	50	6	13	75	-30	90	121	22070.0560
M24	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	15	8	40	192	-30	90	134	22070.0580
ステンレス鋼、強化スプリング荷重、緩み止め付														
M10	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	8	3	12	22	-30	90	13	22070.0308
M12	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	10	4	7	46	-30	90	23	22070.0312
M16	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	10	6	10	43	-30	90	47	22070.0330
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	15	6	10	57	-30	90	55	22070.0336
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	20	6	8	33	-30	90	55	22070.0340
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	25	6	20	70	-30	90	82	22070.0344
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	30	6	20	80	-30	90	83	22070.0350
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	40	6	21	113	-30	90	122	22070.0355
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	50	6	13	75	-30	90	122	22070.0360
M24	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	15	8	40	192	-30	90	135	22070.0380
本体：熱処理鋼 ハネ圧：標準														
M16	7,3	13,4	80	35	3,2	3,0	11	8	17	74	-	250	69	22070.0610
M16	7,3	13,4	120	35	3,2	3,0	21	8	21	81	-	250	96	22070.0612
M16	7,3	13,4	150	35	3,2	3,0	31	8	21	89	-	250	117	22070.0614
M16	7,3	13,4	200	35	3,2	3,0	41	8	16	80	-	250	149	22070.0616
M22	9,0	19,0	130	50	3,5	4,0	21	8	80	214	-	250	211	22070.0630
M22	9,0	19,0	168	50	3,5	4,0	31	8	70	210	-	250	278	22070.0632
M22	9,0	19,0	226	50	3,5	4,0	41	8	76	208	-	250	358	22070.0634

<sup>1)</sup> 統計の平均値

アクセサリ

	d <sub>1</sub>	b	寸法		[g]	製品番号
			d	l		
[mm]						
ピン側のスリットを使う組立工具						
	M10	80	7,8	70	87	<a href="#">22070.0830</a>
	M12	80	9,5	75	88	<a href="#">22070.0832</a>
	M16	80	13,4	95	110	<a href="#">22070.0834</a>
	M22	100	19,0	100	245	<a href="#">22070.0836</a>
	M24	100	19,9	100	258	<a href="#">22070.0838</a>

応用例



法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。