

## スポーク・ハンドル・DIN950 ねずみ鋳鉄製

24580.0505



### 製品説明

ボス部旋削加工。リム部は旋削後光沢研磨。加工無しの面はきれいにサンドブラスト。

### 材質

本体  
・ねずみ鋳鉄 FC

### マシンハンドル DIN 39 EH 24450

・スチール、旋削加工、亜鉛メッキ、不活性化処理

### 組立

正面から軸に固定する場合は、皿穴付ワッシャーEH22270.を使います。

### 更なる情報

### その他の製品

- ・皿穴付ワッシャー
- ・マシン・ハンドル, DIN 98

### 寸法図



図 1

図 2

キー溝の位置は、図に対して回転方向にずれている場合があります

### 発注情報

| 寸法  |                      |                |                |                |                     |                |                     | ボス部のキー溝<br>DIN 6885 シート 1 |      | アーム数<br>z | 適合マシン<br>ハンドル<br>DIN 39 / DIN 98 | 📦<br>[g] | 製品番号       |
|---|----------------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|---------------------------|------|-----------|----------------------------------|----------|------------|
| d <sub>1</sub>                                  | d <sub>2</sub><br>H7 | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | d <sub>5</sub> | l <sub>1</sub><br>約 | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub><br>約 | b <sub>3</sub>            | t    |           |                                  |          |            |
| キー溝付、固定マシンハンドル (EH24450.) 付、N-F/G型 (旧F3型) - 図 2 |                      |                |                |                |                     |                |                     |                           |      |           |                                  |          |            |
| 100   | 10                   | 26             | M6             | 16             | 33                  | 17             | 50                  | 3                         | 11,4 | 3         | 16                               | 550      | 24580.0505 |

## 応用例



## 法令(コンプライアンス)

### RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

### SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年1月23日SVHCリスト対象.

### プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。