

スポーク・ハンドル・DIN950 ねずみ鋳鉄製

24580.0111



製品説明

ボス部旋削加工。リム部は旋削後光沢研磨。加工無しの面はきれいにサンドブラスト。

材質

本体
・ねずみ鋳鉄 FC

組立

正面から軸に固定する場合は、皿穴付ワッシャーEH22270.を使います。

更なる情報

その他の製品

- ・皿穴付ワッシャー
- ・マシン・ハンドル, DIN 98

寸法図

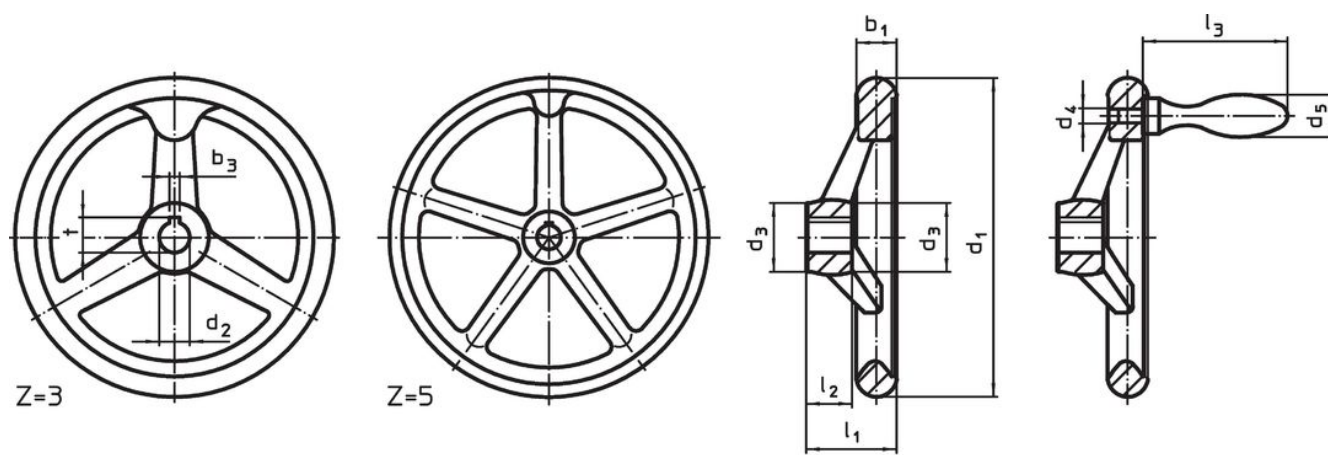


図 1

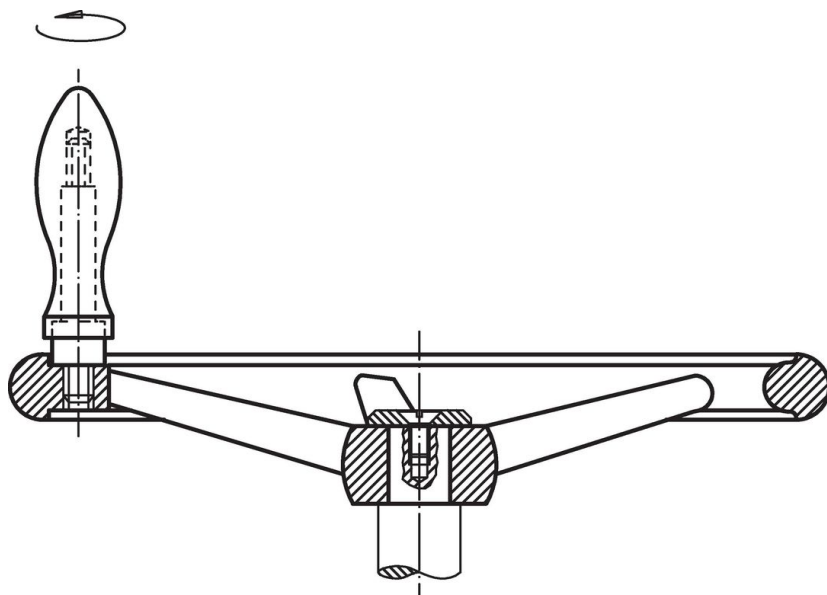
図 2

キー溝の位置は、図に対して回転方向にずれている場合があります

発注情報

寸法					ボス部のキー溝 DIN 6885 シート 1		アーム数		製品番号	
d ₁	d ₂ H7	d ₃	l ₁ 約	l ₂	b ₃	t	z			
[mm]					[mm]			[g]		
キー溝付、取っ手なし、N-F/A型（旧A3型）－図 1										
125	14	28	36	18	5	16.3	3	723	24580.0111	

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。