

ナールド・ナット・DIN 6303

24480.0010



製品説明

材質

- ・ 快削鋼、黒染

組立

形状Bでは、ピン穴用の下穴が加工されています。ユーザー側で軸と共に加工する際の公差はH7としてください。

更なる情報

備考

ナールド部のピッチと深さは、DIN規格と異なります。

寸法図

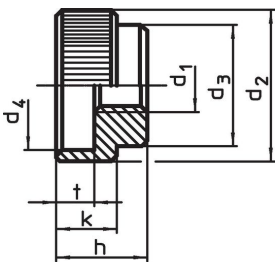


図 1

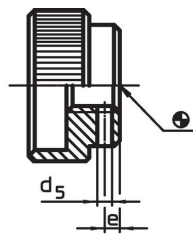
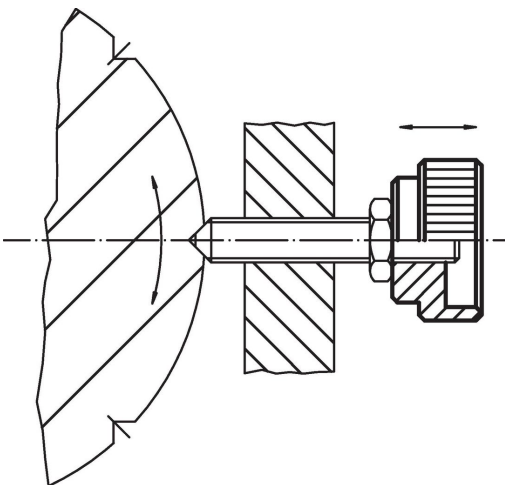


図 2

発注情報

d ₁	d ₂	d ₃	寸法 d ₄ [mm]	h	k	t	重量 [g]	製品番号
ピン穴なし 形状A - 図 1, 快削鋼								
M10	36	28	30	20	14	8	83	24480.0010

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

鉛を含有- 6a/ 6b/ 6cの除外規定に適合

0.1%以上の高懸念物質(SVHC)を使用しています

鉛を含有します-2024年1月23日SVHC [REACH]リスト対象

プロポジション65リストの物質を使用しています



鉛に晒されることは、発がん性や生殖障害を引き起こす原因になります。

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。