

ハンドクランク・DIN469ストレート、DIN79四角穴付

24330.0041



製品説明

クランクハンドルは、研磨またはサンドブラスト処理。
ハブ部は切削加工。

材質

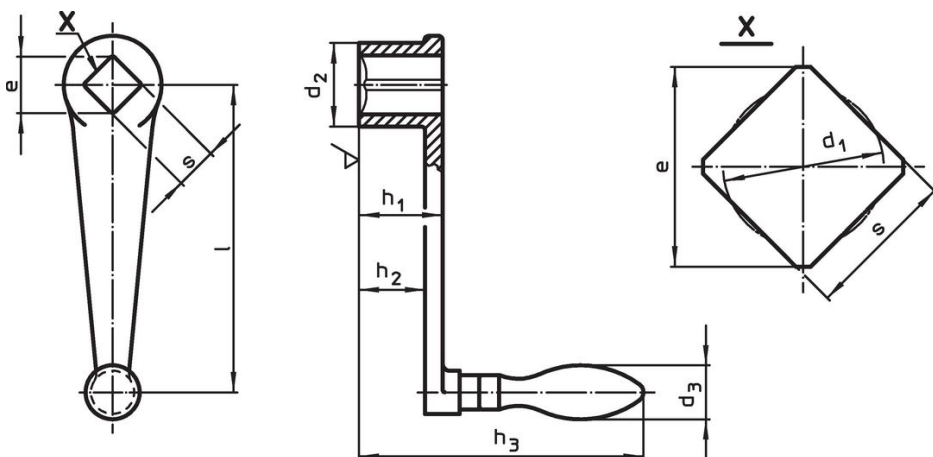
マシン・ハンドル

- ・ スチール、旋削加工、垂鉛メッキ、不活性化処理

クランク本体

- ・ ダクタイル鋳鉄 樹脂塗装、黒

寸法図



発注情報

l	s H11	e min.	寸法					d ₃ マシン・ハンドル径 [mm]	[g]	製品番号
			d ₁ [mm]	d ₂	h ₁	h ₂ 約	h ₃			
回転グリップ付 (EH24460, DIN98)、F型										
125	17	22,2	17,9	34	34	26	122	22	433	24330.0041

法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象。

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。