

## スイングクランプ・可動式、サイズ 40

23310.0084



## 製品説明

このスイングクランプは、障害物によりアームの揺動が出来ない場合に適しています  
このクランプには、以下の特長があります

- クランプ爪を前後に動かすことにより、より早く、簡単にワークを交換できます
  - クランプ幅は、水平方向で最小  $l_1$  から最大  $l_1$
  - ワークを交換するためには、クランプ爪を押し込みます、最大  $l_1$  寸法  $l_2$
  - クランプネジ、調整可能なクランプレバー、2重偏心クランプレバーにより、素早いクランプ
  - 位置決めリング23310.0350を使うことで、クランプ位置を固定できます。この場合、少なくとも7mm  $h_1$  増えます (ストロークはマイナス7 mm)
  - コンパクト設計のため、狭い場所でもクランプできます
  - 高さ調整シリンダーを使うことで、高い位置のクランプも簡単に調整できます
- 作業者は、レバー形状によってクランプ力が異なることを知りませんので、表中のクランプ力を参考にして下さい。この平均値は、テストの結果を元に作成しています。

## 材質

## 本体

- 焼入れ鋼、浸炭焼入れ、黒染、研磨

## 組立

スイングクランプには、2つの固定方法があります：

1. T溝では、Tナット (EH 23010) を使う。
2. ボルトを使って治具プレート等に直接固定する。

本体の底面は、フラットな面に取り付けてください。

## 取り扱い

1. クランプ爪を後ろに押します
2. ワークを挿入します
3. クランプ爪を前に移動します
4. クランプ爪位置は、ネジを使って調整します
5. ナットを締めることでクランプ位置をロックします

## 更なる情報

## 参照先

高さ調整シリンダーEH 23310. やスペーサー・プレートEH 1107 . .、EH1108 . を使えば高い位置でのクランプに対応できます。また低い位置でクランプする場合には揺動パッドEH 22730. などを取り付けて対応することができます。

## その他の製品

- 位置決めリング、スイングクランプ用
- 高さ調整シリンダー
- スペーサー
- スパナ

寸法図

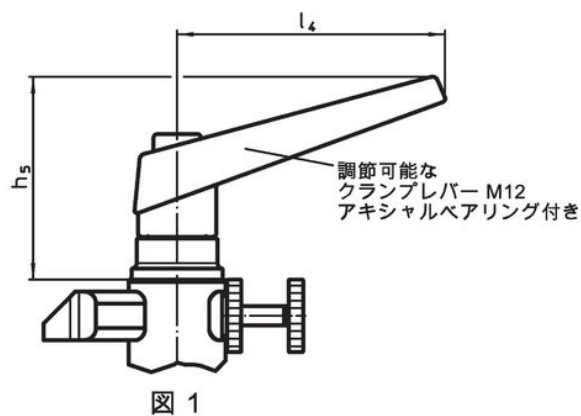
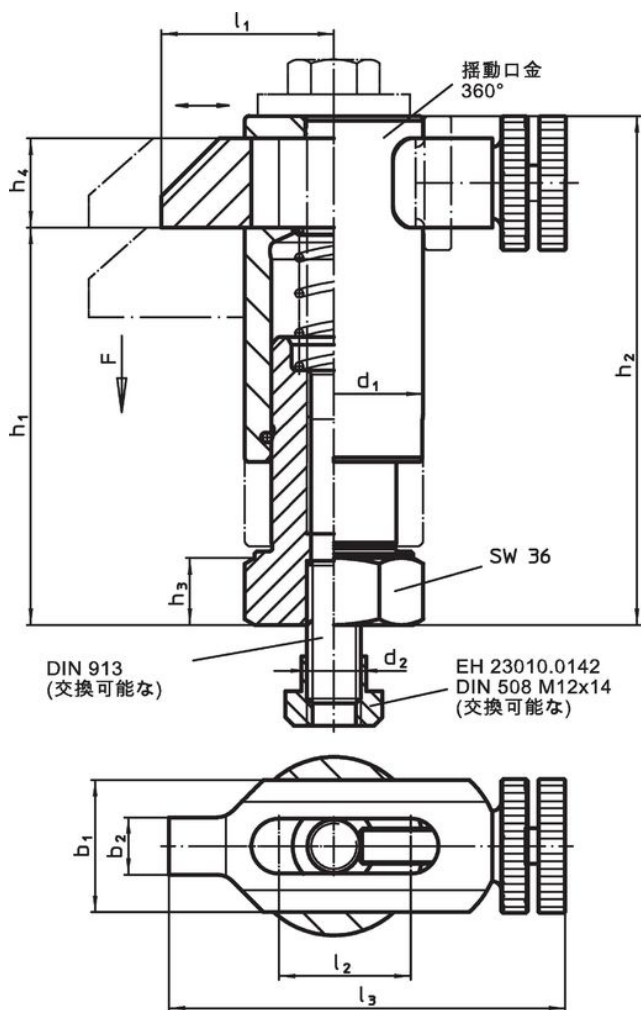


図 1

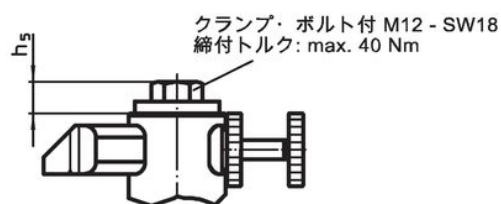


図 2

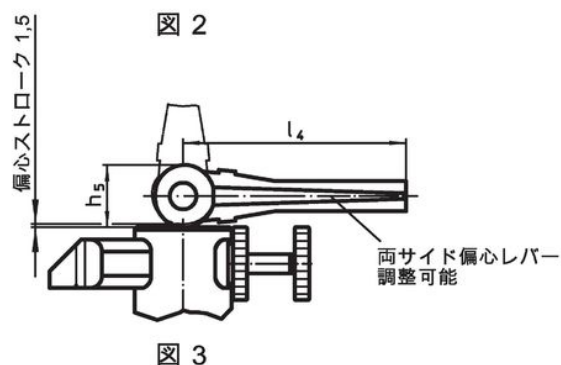
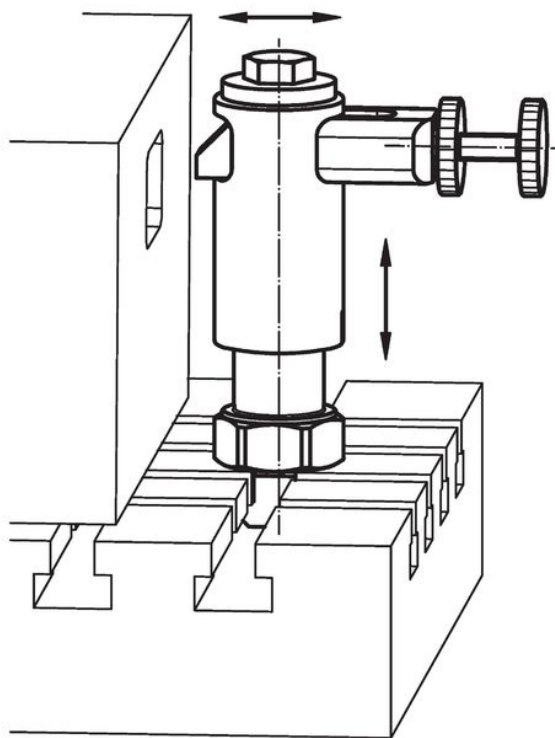
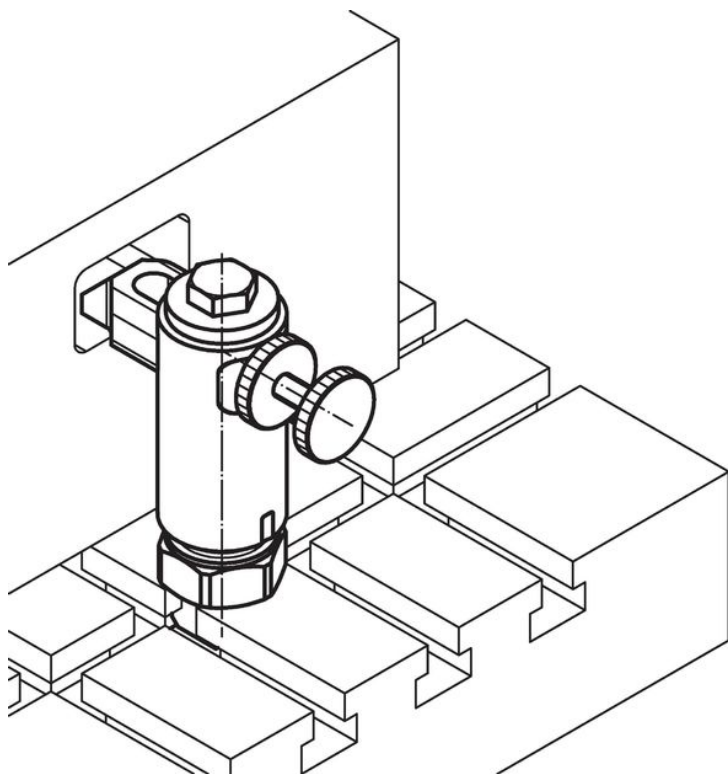


図 3

発注情報

寸法												スト ローク [mm]	締付力 [kN]	締付 トルク max. [Nm]	製品重量 [g]	製品番号
d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>					
クランプ・ボルト付 - 図 2																
40	30	13	M12	70 - 90	95 - 115	15	20	13	38 - 55	30	90 - 107	20	10	40	1075	23310.0084

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

鉛を含有- 6a/ 6b/ 6cの除外規定に適合

0.1%以上の高懸念物質(SVHC)を使用しています

鉛を含有します-2024年1月23日SVHC [REACH]リスト対象

プロポジション65リストの物質を使用しています



鉛に晒されることは、発がん性や生殖障害を引き起こす原因になります。

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。