

スロット・テノン、非固定式・DIN 6323

23120.0018



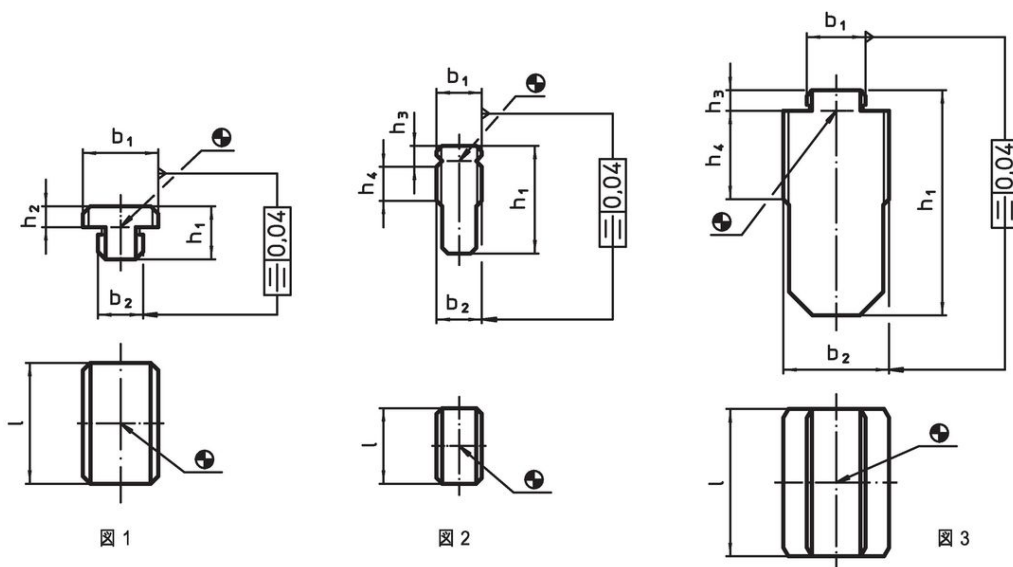
製品説明

DIN650のT溝を持ったマシンテーブルに治具やクランプ部品を固定する際の位置決めに使います。
治具にボルトで固定するタイプとは違って、治具をテーブルに載せた後に横から溝に差し込むので、マシンテーブルを痛める危険がありません。


材質

- スティール、浸炭焼入れ、黒染、研磨

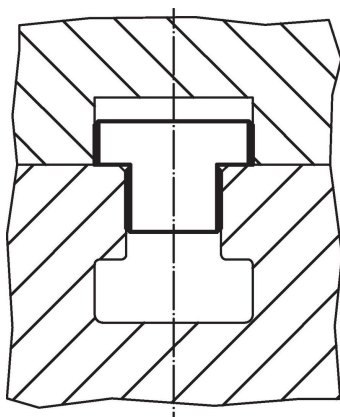
寸法図

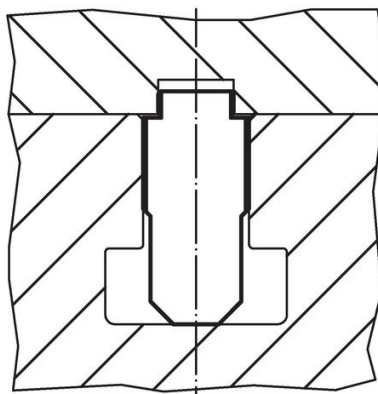
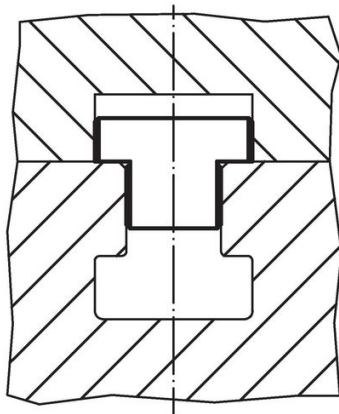


発注情報

T溝幅 治具側 b ₁ h6 [mm]	T溝幅 テーブル側 b ₂ h6 [mm]	h ₁	寸法 h ₂ [mm]	l	 [g]	製品番号
A型 b₁ > b₂ - 図 1						
20	18	14	5,5	32	65	23120.0018

応用例





法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。