

## スロット・テノン、非固定式・DIN 6323

23120.0014



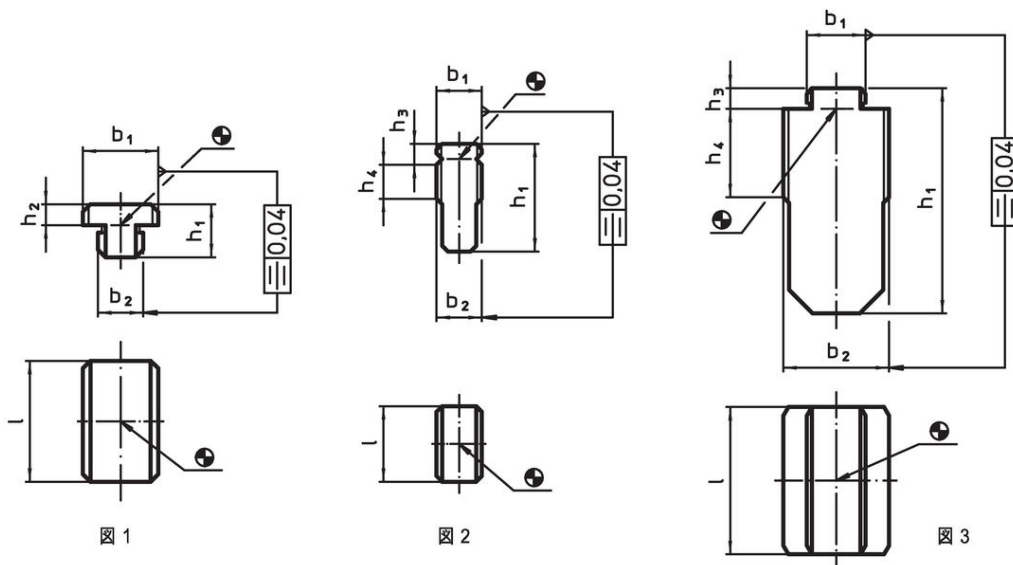
### 製品説明

DIN650のT溝を持ったマシンテーブルに治具やクランプ部品を固定する際の位置決めに使用します。  
治具にボルトで固定するタイプとは違って、治具をテーブルに載せた後に横から溝に差し込むので、マシンテーブルを痛める危険がありません。


### 材質

- スティール、浸炭焼入れ、黒染、研磨

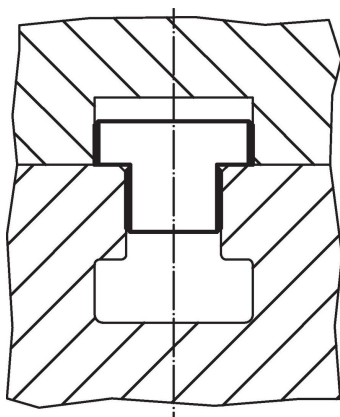
### 寸法図

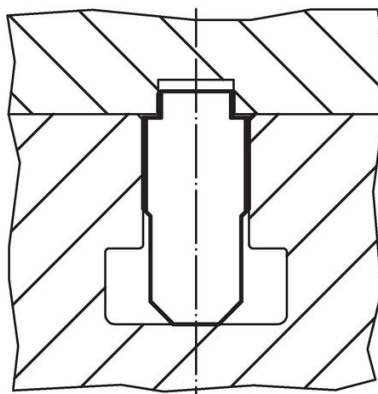
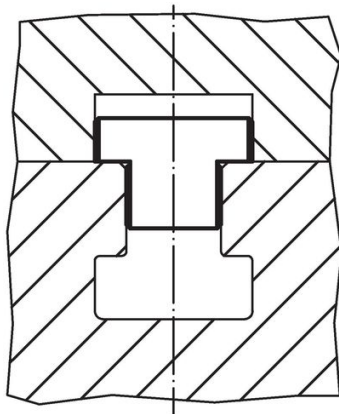


### 発注情報

T溝幅 治具側 b <sub>1</sub> h6 [mm]	T溝幅 テーブル側 b <sub>2</sub> h6 [mm]	h <sub>1</sub>	寸法 h <sub>2</sub> [mm]	l	 [g]	製品番号
<b>A型 b<sub>1</sub> &gt; b<sub>2</sub> - 図 1</b>						
20	14	14	5,5	32	56	23120.0014

### 応用例





## 法令(コンプライアンス)

### RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

### SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年1月23日SVHCリスト対象.

### プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。