ブッシュ・位置決めクランプピン用

23111.0714

製品説明

位置決めクランプピン用ブッシュは、センタリングとフローティングタイプがあります。取付説明書をご覧ください。

材質

- 焼入れ鋼、浸炭焼入れ、黒染

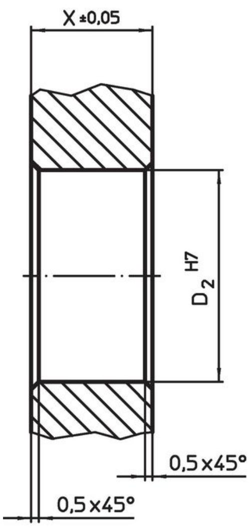
組立

クランプする対象物（治具プレート等）には、繰り返し精度を上げるために2個のセンタリング･ ブッシュと2個のフローティング･ブッシュ（内径公差が大きい）を圧入します

マーキング

この2種類を区別するため、フローティング･ブッシュの方には端面に溝が入っています

寸法図



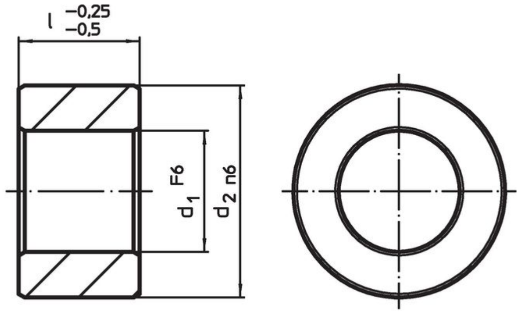


図 1

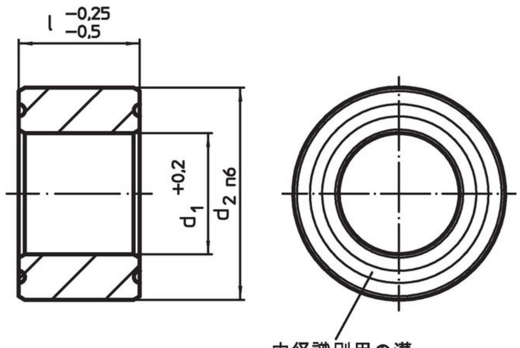


図 2

発注情報

寸法			取付穴			製品番号
d_1 F6	l -0,25 -0,5	d_2 n6	X ±0,05	D_2 H7		
	[mm]		[mm]		[g]	
位置決め穴タイプ – 図 1, 焼入れ鋼						
30	**20**	45	20	45	136	**23111.0714**

法令(コンプライアンス

RoHS準拠
2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し
0.1%(質量％濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年1月23日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません
プロポジション65の指定物質は含まれていません
https://www.P65Warnings.ca.gov/

紛争物質は使用していません
本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません.