

球面ワッシャー / 円錐シート・DIN 6319

23050.0010



製品説明

球面ワッシャー/円錐シートは、平行で無い面の接続の際に傾きを補正するために使うワッシャーです

材質

球面ワッシャー

- ・浸炭焼入れ鋼、浸炭焼入れ、リン酸塩皮膜処理

組立

円錐シートのD型(図2)は内径 d_2 と同程度の穴を持った平坦な面だけに使用してください。

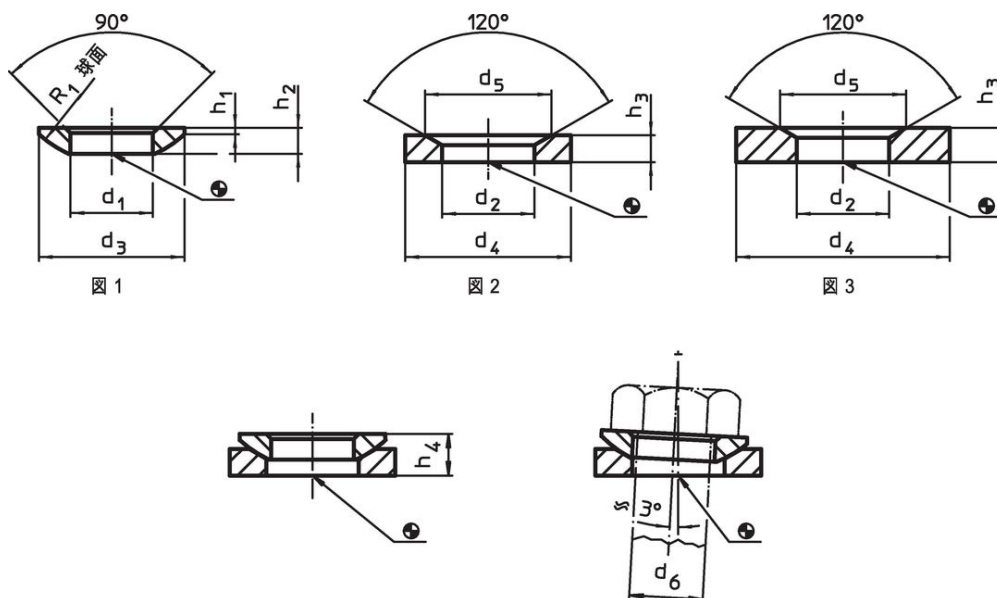
長穴に対しては必ずG型(図3)を 사용합니다。

更なる情報

その他の製品

- ・球面ワッシャー/円錐シート, DIN6319に類似、ステンレス鋼
- ・六角ナット, DIN6330 (高さ=1.5d)

寸法図



発注情報

| d_1 | d_3 | h_1 | 寸法 | | h_4 | r_1 | 適合 ボルト | 適合ねじ | 耐荷重 (静荷重時) | ネジの締付トルク ¹⁾ | | 製品番号 |
|------------------------|-------|-------|-------|-----------|-----------|-------|--------|-------|------------|------------------------|-----|------------|
| H13 | | | h_2 | 円錐シートD型と約 | 円錐シートG型と約 | | d_6 | d_6 | max. | max. | | |
| | | | [mm] | | | | [mm] | [mm] | [kN] | [Nm] | [g] | |
| 球面ワッシャー 焼入れ鋼 形状C - 図 1 | | | | | | | | | | | | |
| 10,5 | 21 | 0,8 | 4 | 6,5 | 7,3 | 15 | 10 | M10 | 26 | 46 | 5,1 | 23050.0010 |

¹⁾ 締付トルクは、並目ネジのデータです。場合により、予備締めを行ってください。摩擦係数 μ_{total} (座面摩擦係数+ネジ面摩擦係数)は、0.14としています。

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。