

シートピン・先端部ピン形状

22680.0472



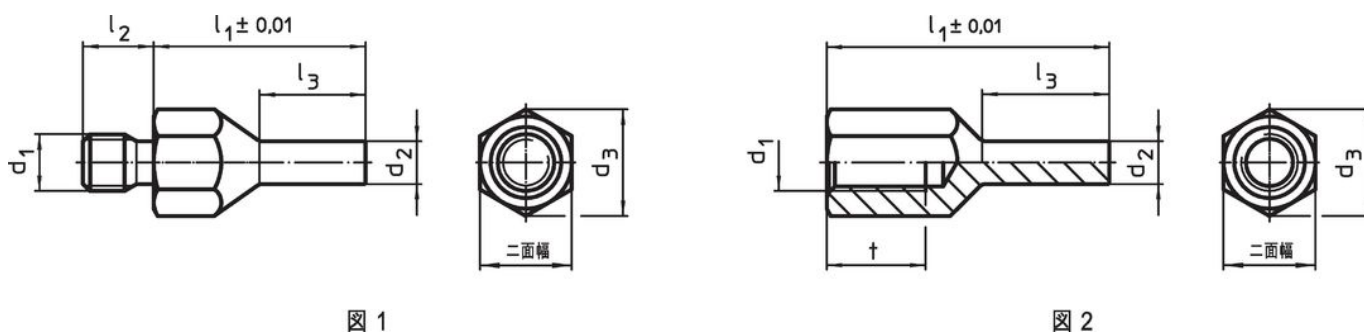
製品説明

精密で安定したサポートや突き当てとして使用できます。ピン状の先端部のため、ごく狭い面でしか受けることのできないワークに対しても有用です。
座面は、高周波焼入れ・研磨加工

材質

- ・ 熱処理鋼、熱処理、黒染

寸法図



発注情報

| l_1 ± 0.01 | d_1 | 寸法 d_2 l_3 t d_3 [mm] | | | | 二面幅 [mm] | 締付トルク max. [Nm] | [g] | 製品番号 |
|---------------------|-------|---|----|----|----|-------------|-----------------------|-----|------------|
| 30 | M10 | 6 | 12 | 10 | 19 | 17 | 32 | 24 | 22680.0472 |

メネジ付 - 図 2

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。