

## プレッシャーピン・プラスチック製のばねとピン

22150.0239



### 製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。

### 材質

- バネ  
・プラスチック
- ピン  
・POM、白

### 組立

スリーブを湿らせることを推奨  
組み付けは圧入によります。

取付け用穴中心距離の計算式：

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 軸間距離

$y$  = ワークの高さ

$w$  = ワークの長さ

$x$  = 座標

$s$  = ストローク

$z$  = 突き当てピンの直径

寸法 $x$ の計算式：

$l_2 - d_2/2$ と同じ、もしくは背の高いワークの場合

$$x = d_2/2 - s$$

もしくは

$l_2 - d_2/2$ より背の低いワークの場合

$$x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

### マーキング

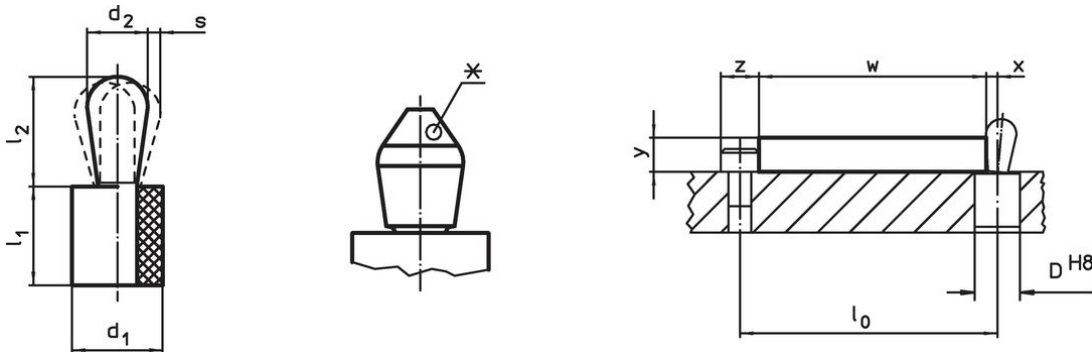
スプリング圧強化=緑色バネ

### 更なる情報

### 備考

This is a discontinued article.

### 寸法図



\*サイズに寄ってはピン形状が異なります（表を参照下さい）

### 発注情報



寸法		バネ力 F max. <sup>1)</sup> 約 [N]	寸法 $l_1$ -1	寸法 $l_2$ $\pm 0,5$	ストローク s [mm]	取付穴 D H8 [mm]	$x^2)$ [mm]	max. [°C]	[g]	製品番号
$d_1$	$d_2$									
[mm]	[mm]									
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0239

ピン: 熱可塑性樹脂/熱可塑性プラスチックピン、重荷重

<sup>1)</sup> 統計的平均値

<sup>2)</sup> ワーク高さ (y) が  $l_2 - d_2/2$  より小さい場合、座標寸法 (x) は計算が必要となります

アクセサリ

	寸法 d <sub>1</sub> [mm]	 [g]	製品番号
組付用工具			
	10	46	22150.0842

法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。