

プレッシャーピン・プラスチック製のばねとピン

22150.0227



製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。

材質

- バネ**
- ・プラスチック
- ピン**
- ・ステンレス鋼

組立

スリーブを湿らせることを推奨
組み付けは圧入によります。

取付け用穴中心距離の計算式：

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 軸間距離

y = ワークの高さ

w = ワークの長さ

x = 座標

s = ストローク

z = 突き当てピンの直径

寸法 x の計算式：

$l_2 - d_2/2$ と同じ、もしくは背の高いワークの場合

$$x = d_2/2 - s$$

もしくは

$l_2 - d_2/2$ より背の低いワークの場合

$$x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

マーキング

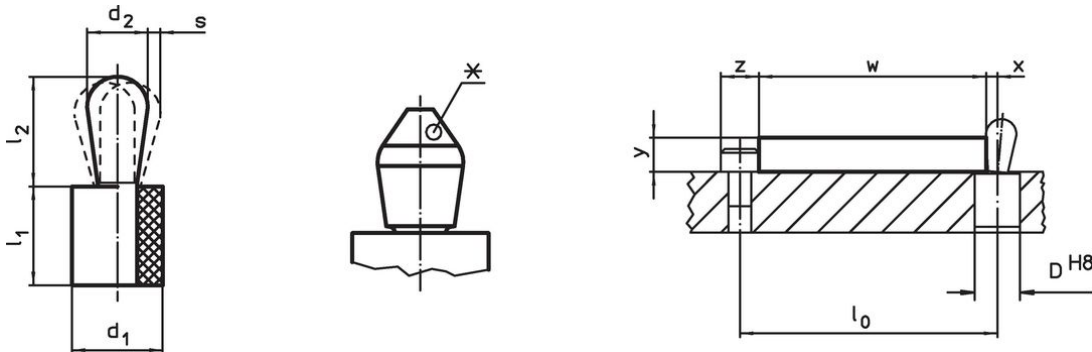
スプリング圧強化=緑色バネ

更なる情報

備考

This is a discontinued article.

寸法図



*サイズに寄ってはピン形状が異なります (表を参照下さい)

発注情報



| 寸法 | | バネ力 F max. ¹⁾ 約 [N] | 寸法 | ストローク s [mm] | 取付穴 D H8 [mm] | x^2 [mm] | 🌡️ max. [°C] | 📦 [g] | 製品番号 | |
|-------|-------|--|------|--------------------|------------------------|---------------|--------------------|----------|------|------------|
| d_1 | d_2 | | | | | | | | | l_1 |
| [mm] | [mm] | | [mm] | | | | | | | |
| 12 | 8 | 100 | 13 | 13,2 | 0,6 | 11,9 | 2,7 | 100 | 6,8 | 22150.0227 |

ピン: ステンレス鋼/ステンレス鋼ピン、重荷重

¹⁾ 統計的平均値

²⁾ ワーク高さ (y) が $l_2 - d_2/2$ より小さい場合、座標寸法 (x) は計算が必要となります

アクセサリ

| | 寸法 d ₁ [mm] |  [g] | 製品番号 |
|---|------------------------------|--|------------|
| 組付用工具 | | | |
|  | 12 | 96 | 22150.0843 |

法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年6月27日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。