

## プレッシャーピン・圧入タイプ シール無

22150.0026



### 製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。

### 材質

本体

- ・ アルミニウム Al

ハネ

- ・ スチール、黒染

ピン

- ・ スチール、浸炭焼入れ、亜鉛めっき

### 組立

組み付けは圧入によります。

取付け用穴間隔の計算式：

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 軸間距離

$y$  = ワークの高さ

$w$  = ワークの長さ

$x$  = 下記参照

$s$  = ストローク

$z$  = 突き当てピンの直径

寸法 $x$ の計算式： ( $l_2 - d_2/2$ と同じ、もしくは背の高いワークの場合)  $x = d_2/2 - s$

寸法 $x$ の計算式： ( $l_2 - d_2/2$ より背の低いワークの場合)  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

### マーキング

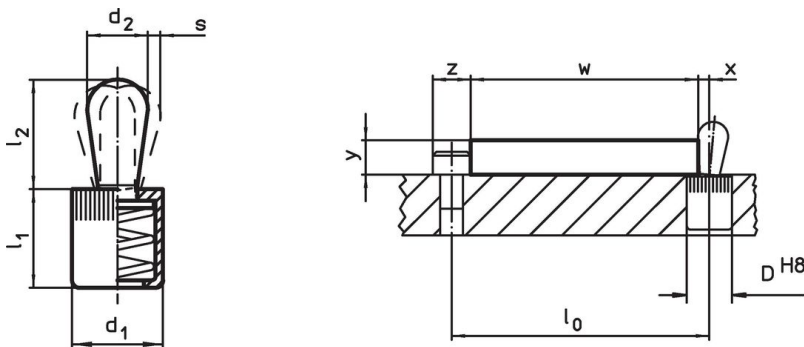
スプリング圧標準仕様 = バネ鋼、黒染

### 更なる情報

### その他の製品

- ・ 偏心スリーブ、プレッシャー・ピン (圧入タイプ用)

### 寸法図



### 発注情報



寸法 $d_1$	寸法 $d_2$	バネ力 F max. <sup>1)</sup> 約	寸法 $l_1$ -1	寸法 $l_2$ $\pm 0,5$	ストローク s	取付穴 D H8	$x$ <sup>2)</sup>	🌡️ max.	📦 [g]	製品番号
[mm]	[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
10	6	75	11	10,7	1	10	1,9	250	3,6	22150.0026

ピン: 鋼 / スチールピン、標準荷重

<sup>1)</sup> 統計的平均値

<sup>2)</sup> If the workpiece height (y) is less than  $l_2 - d_2/2$ , the coordinate dimension (x) must be calculated.

アクセサリ

	寸法 d <sub>1</sub> [mm]	 [g]	製品番号
組付工具			
	10	49	22150.0831

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

鉛を含有- 6a/ 6b/ 6cの除外規定に適合

0.1%以上の高懸念物質(SVHC)を使用しています

鉛を含有します-2024年1月23日SVHC [REACH]リスト対象

プロポジション65リストの物質を使用しています



鉛に晒されることは、発がん性や生殖障害を引き起こす原因になります。  
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。