

プレッシャーピン・圧入タイプ シール無

22150.0025



製品説明

位置決めや押し当てに使用します。例えば塗装やサンドブラストの際など。

材質

- 本体**
- ・ アルミニウム Al
- バネ**
- ・ ステンレス鋼
- ピン**
- ・ スティール、浸炭焼入れ、亜鉛めっき

組立

組み付けは圧入によります。

取付け用穴間隔の計算式：

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 軸間距離

y = ワークの高さ

w = ワークの長さ

x = 下記参照

s = ストローク

z = 突き当てピンの直径

寸法 x の計算式： ($l_2 - d_2/2$ と同じ、もしくは背の高いワークの場合) $x = d_2/2 - s$

寸法 x の計算式： ($l_2 - d_2/2$ より背の低いワークの場合) $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

マーキング

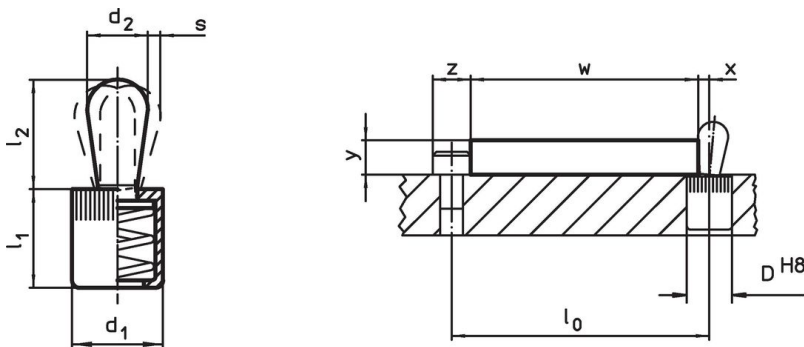
スプリング圧弱仕様 = ステンレス・バネ

更なる情報

その他の製品

- ・ 偏心スリーブ、プレッシャー・ピン (圧入タイプ用)

寸法図



発注情報



寸法 d_1	寸法 d_2	バネ力 F max. ¹⁾ 約	寸法 l_1 -1	寸法 l_2 $\pm 0,5$	ストローク s	取付穴 D H8	x ²⁾	max.		製品番号
[mm]	[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
10	6	40	11	10,7	1	10	1,9	250	3,4	22150.0025

ピン: 鋼 / スチールピン、軽荷重

¹⁾ 統計的平均値

²⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.

アクセサリ

	寸法 d ₁ [mm]	 [g]	製品番号
組付工具			
	10	49	22150.0831

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

鉛を含有- 6a/ 6b/ 6cの除外規定に適合

0.1%以上の高懸念物質(SVHC)を使用しています

鉛を含有します-2024年6月27日SVHC [REACH]リスト対象

プロポジション65リストの物質を使用しています



鉛に晒されることは、発がん性や生殖障害を引き起こす原因になります。
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません。