

## Posizionatori • con sfera libera e taglio a cacciavite

EH 22051.



### Descrizione prodotto

Questi posizionatori possono essere usati per esempio, come arresti o espulsori. La sede della sfera ne consente un rotolamento che minimizza l'usura della parte di accoppiamento. Inoltre, questo influenza, a seconda del tipo di accoppiamento, un effetto positivo di blocco. La sede in plastica garantisce anche l'isolamento elettrico.

### Materiale

- Corpo**
- Acciaio automatico, brunito
  - Acciaio inox 1.4305

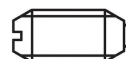
- Cuscinetto**
- Plastica

- Sfera**
- Acciaio da cuscinetti, temperato
  - Acciaio inox, temperato

- Molla**
- acciaio inox

### Caratteristiche

Spinta normale: nessuna marcatura  
Spinta maggiorata: due righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

### Maggiori informazioni

#### Note

Esecuzioni speciali a richiesta.  
I posizionatori vengono collaudati in modo speciale per la spinta e la corsa della molla.

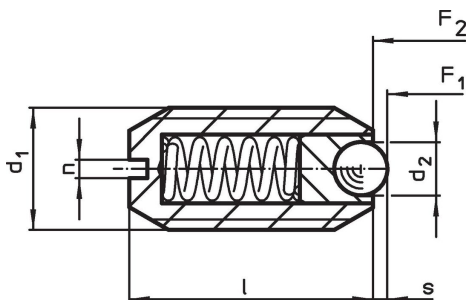
#### Riferimenti

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici - Per il calcolo della forza di scatto, vedere i dettagli all'inizio della sezione.

#### Altri prodotti

- Locators, with bore hole, for spring plungers
- Locators, smooth, for spring plungers
- Sostegni, per posizionatori

### Disegno



### Caratteristiche

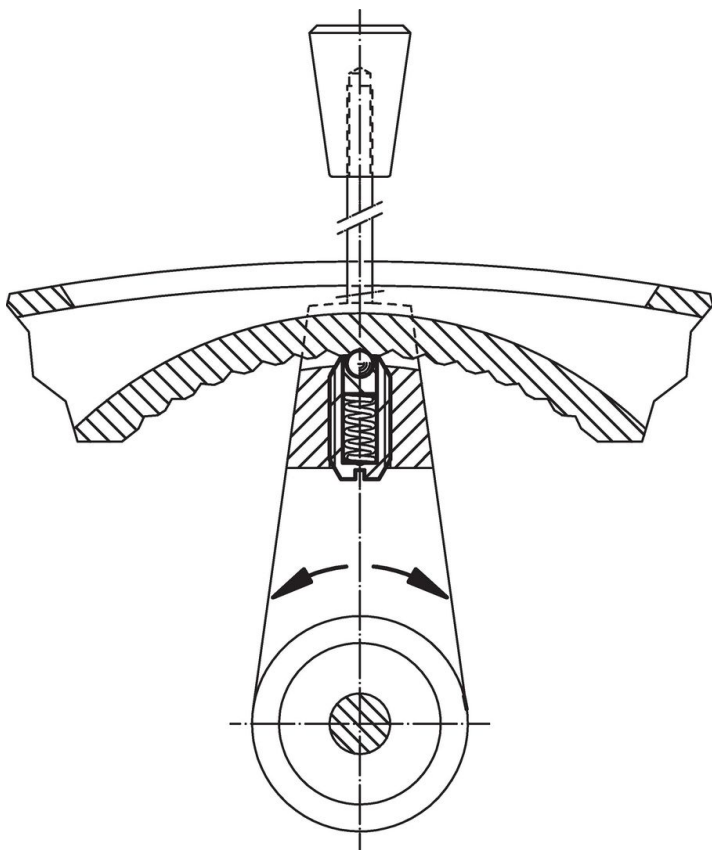
Dimensioni				Corsa s [mm]	Spinta <sup>1)</sup>		min.   max.		[g]	Codice
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	n		F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~	[°C]			
[mm]					[N]					
<b>Acciaio automatico, spinta normale</b>										
M 5	2,0	12	0,8	0,50	4,8	6,8	-30	90	0,8	22051.0005
M 6	2,5	14	1,0	0,70	6,3	10,0	-30	90	1,5	22051.0006
M 8	3,5	16	1,2	0,95	16,0	24,0	-30	90	3,3	22051.0008
M10	4,5	19	1,5	1,40	18,8	31,7	-30	90	5,9	22051.0010
M12	6,5	22	2,0	2,50	24,0	49,0	-30	90	9,3	22051.0012
M16	8,5	24	2,0	3,10	38,0	68,0	-30	90	20,0	22051.0016

<sup>1)</sup> Valori medi statistici

d <sub>1</sub>	Dimensioni			Corsa s [mm]	Spinta <sup>1)</sup>		min.   max.		[g]	Codice
	d <sub>2</sub>	l	n		F <sub>1</sub> ~ [N]	F <sub>2</sub> ~ [N]	[°C]			
[mm]										
<b>Acciaio automatico, spinta maggiorata</b>										
M 5	2,0	12	0,8	0,50	10,0	14,0	-30	90	0,9	<a href="#">22051.0205</a>
M 6	2,5	14	1,0	0,70	11,0	16,0	-30	90	1,5	<a href="#">22051.0206</a>
M 8	3,5	16	1,2	0,95	23,0	40,0	-30	90	3,3	<a href="#">22051.0208</a>
M10	4,5	19	1,5	1,40	28,0	54,3	-30	90	6,0	<a href="#">22051.0210</a>
M12	6,5	22	2,0	2,50	36,5	77,3	-30	90	9,4	<a href="#">22051.0212</a>
M16	8,5	24	2,0	3,10	50,0	88,7	-30	90	20,0	<a href="#">22051.0216</a>
<b>Acciaio inox, spinta normale</b>										
M 5	2,0	12	0,8	0,50	4,8	6,8	-30	90	0,9	<a href="#">22051.0405</a>
M 6	2,5	14	1,0	0,70	6,3	10,0	-30	90	1,5	<a href="#">22051.0406</a>
M 8	3,5	16	1,2	0,95	16,0	24,0	-30	90	3,3	<a href="#">22051.0408</a>
M10	4,5	19	1,5	1,40	18,8	31,7	-30	90	5,9	<a href="#">22051.0410</a>
M12	6,5	22	2,0	2,50	24,0	49,0	-30	90	9,4	<a href="#">22051.0412</a>
M16	8,2	24	2,0	3,10	38,0	68,0	-30	90	20,0	<a href="#">22051.0416</a>
<b>Acciaio inox, spinta maggiorata</b>										
M 5	2,0	12	0,8	0,50	10,0	14,0	-30	90	0,9	<a href="#">22051.0605</a>
M 6	2,5	14	1,0	0,70	11,0	16,0	-30	90	1,5	<a href="#">22051.0606</a>
M 8	3,5	16	1,2	0,95	23,0	40,0	-30	90	3,4	<a href="#">22051.0608</a>
M10	4,5	19	1,5	1,40	28,0	54,3	-30	90	6,0	<a href="#">22051.0610</a>
M12	6,5	22	2,0	2,50	36,5	77,3	-30	90	9,5	<a href="#">22051.0612</a>
M16	8,5	24	2,0	3,10	50,0	88,7	-30	90	20,0	<a href="#">22051.0616</a>

<sup>1)</sup> Valori medi statistici

### Esempio di applicazione



### Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.