

Posizionatori • con sfera e intaglio per cacciavite

EH 22050.



Descrizione prodotto

Questi posizionatori possono essere usati per esempio, come arresti o espulsori.

Materiale

- Corpo**
- Acciaio automatico, brunito
 - Acciaio inox 1.4305

Sfera

- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox, temperato

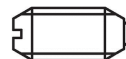
Molla

- acciaio inox

Caratteristiche

Spinta normale: nessuna marcatura

Spinta maggiorata: due righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

Maggiori informazioni

Note

Esecuzioni speciali a richiesta.

I posizionatori vengono collaudati in modo speciale per la spinta e la corsa della molla.

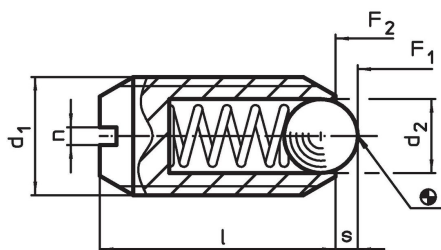
Riferimenti

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici - Per il calcolo della forza di scatto, vedere i dettagli all'inizio della sezione.

Altri prodotti

- Bussole di posizionamento, con fori ciechi, per posizionatori
- Bussole di posizionamento, lisce, per posizionatori
- Sostegni, per posizionatori
- Posizionatori, con sfera e intaglio per cacciavite - POLLICI


Disegno



Caratteristiche

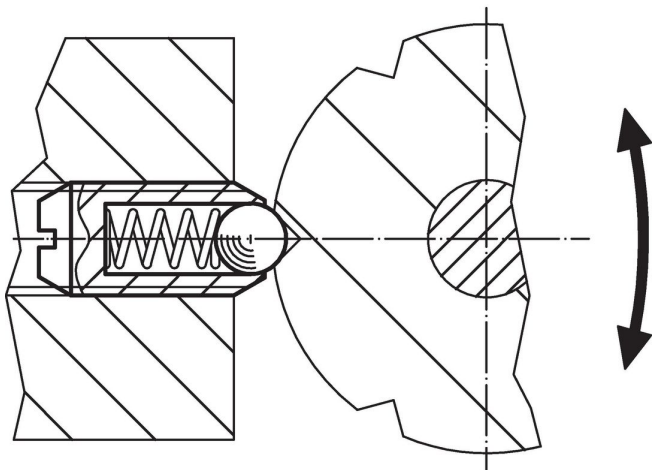
d ₁	Dimensioni			Corsa s	Spinta ¹⁾		max. [°C]	[g]	Codice
	d ₂	l	n		F ₁ ~	F ₂ ~			
[mm]									
Acciaio automatico, spinta normale									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	0,8	1,5	250	0,1	22050.0002
M 3	1,5	7	0,40	0,4	3,0	4,5	250	0,2	22050.0003
M 4	2,5	9	0,60	0,8	8,5	14,0	250	0,4	22050.0004
M 5	3,0	12	0,80	0,9	8,0	14,0	250	1,0	22050.0005
M 6	3,5	14	1,00	1,0	11,0	18,0	250	1,7	22050.0006
M 8	4,5	16	1,20	1,5	18,0	31,0	250	3,5	22050.0008
M10	6,0	19	1,50	2,0	24,0	45,0	250	6,5	22050.0010

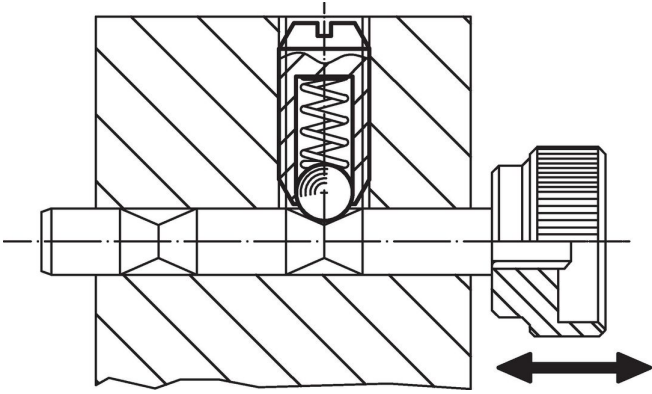
¹⁾ Valori medi statistici

d ₁	Dimensioni			Corsa s [mm]	Spinta ¹⁾		max. [°C]	 [g]	Codice
	d ₂	l	n		F ₁ ~ [N]	F ₂ ~ [N]			
M12	8,0	22	2,00	2,5	26,0	49,0	250	11,0	22050.0012
M16	10,0	24	2,00	3,5	41,0	86,0	250	22,0	22050.0016
M20	12,0	30	2,50	4,5	56,0	111,0	250	45,0	22050.0020
M24	15,0	34	3,00	5,5	81,0	151,0	250	72,0	22050.0024
Acciaio automatico, spinta maggiorata									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	1,6	2,0	250	0,1	22050.0202
M 3	1,5	7	0,40	0,4	6,4	9,5	250	0,3	22050.0203
M 4	2,5	9	0,60	0,8	12,0	18,0	250	0,4	22050.0204
M 5	3,0	12	0,80	0,9	15,0	22,0	250	1,0	22050.0205
M 6	3,5	14	1,00	1,0	19,0	28,0	250	1,7	22050.0206
M 8	4,5	16	1,20	1,5	36,0	62,0	250	3,6	22050.0208
M10	6,0	19	1,50	2,0	57,0	104,0	250	6,7	22050.0210
M12	8,0	22	2,00	2,5	61,0	110,0	250	11,0	22050.0212
M16	10,0	24	2,00	3,5	68,0	142,0	250	23,0	22050.0216
M20	12,0	30	2,50	4,5	84,0	166,0	250	45,0	22050.0220
M24	15,0	34	3,00	5,5	127,0	237,0	250	72,0	22050.0224
Acciaio inox, spinta normale									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	0,8	1,5	250	0,1	22050.0402
M 3	1,5	7	0,40	0,4	3,0	4,5	250	0,2	22050.0403
M 4	2,5	9	0,60	0,8	8,5	14,0	250	0,5	22050.0404
M 5	3,0	12	0,80	0,9	8,0	14,0	250	1,0	22050.0405
M 6	3,5	14	1,00	1,0	11,0	18,0	250	1,7	22050.0406
M 8	4,5	16	1,20	1,5	18,0	31,0	250	3,6	22050.0408
M10	6,0	19	1,50	2,0	24,0	45,0	250	6,6	22050.0410
M12	8,0	22	2,00	2,5	26,0	49,0	250	11,0	22050.0412
M16	10,0	24	2,00	3,5	41,0	86,0	250	22,0	22050.0416
M20	12,0	30	2,50	4,5	56,0	111,0	250	45,0	22050.0420
M24	15,0	34	3,00	5,5	81,0	151,0	250	73,0	22050.0424
Acciaio inox, spinta maggiorata									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	1,6	2,0	250	0,1	22050.0602
M 3	1,5	7	0,40	0,4	6,4	9,5	250	0,3	22050.0603
M 4	2,5	9	0,60	0,8	12,0	18,0	250	0,5	22050.0604
M 5	3,0	12	0,80	0,9	15,0	22,0	250	1,0	22050.0605
M 6	3,5	14	1,00	1,0	19,0	28,0	250	1,7	22050.0606
M 8	4,5	16	1,20	1,5	36,0	62,0	250	3,7	22050.0608
M10	6,0	19	1,50	2,0	57,0	104,0	250	6,8	22050.0610
M12	8,0	22	2,00	2,5	61,0	110,0	250	11,0	22050.0612
M16	10,0	24	2,00	3,5	68,0	142,0	250	23,0	22050.0616
M20	12,0	30	2,50	4,5	84,0	166,0	250	45,0	22050.0620
M24	15,0	34	3,00	5,5	127,0	237,0	250	73,0	22050.0624

¹⁾ Valori medi statistici

Esempio di applicazione





Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.