Posizionatori laterali • lisci, con puntale, senza guarnizione - POLLICI EH 2B150.



Descrizione prodotto

Questi elementi servono per posizionare e spingere piccoli pezzi, per esempio nelle operazioni di verniciatura e sabbiatura.

Materiale

Corpo

· Alluminio Al

Molla

- · acciaio inox
- · Acciaio, brunito
- · Acciaio, zincato mediante zincatura

Puntale

- Acciaio bonificato, zincato
- · Termoplastica POM, bianca

Assemblaggio

Vengono montati mediante inserimento a pressione.

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori:

 $I_0 = z/2 + w + x$

 I_0 = interasse,

y = altezza pezzo,

w = lunghezza pezzo,

x = misura di coordinate,

s = corsa,

z = diametro perno di riferimento.

Calcolo della quota x:

y maggiore o uguale di l_2 - $d_2/2$: $x = d_2/2$ - s

oppure

y minore di I_2 - $d_2/2$: x =

 $d_2/2$ - s - [(I_2 - $d_2/2$ - y) x 0,123]

Caratteristiche

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox

Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita

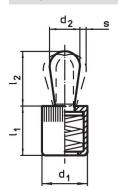
Spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

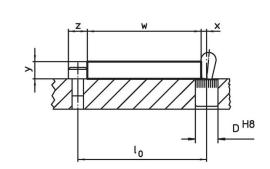
Maggiori informazioni

Altri prodotti

 Eccentrici, per posizionatori laterali lisci -POLLICI

Disegno





Caratteristiche

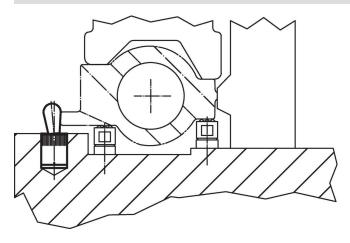
Dimensioni		Spinta	Dimensioni		Corsa	Foro di	x ²⁾	<u>J</u>	I	Codice
d ₁	d ₂	F max. ¹⁾	I ₁ -0,08	l ₂	s	ricezione D H8		max.	-	
[in]		[lb]	[1	in]	[in]	[in]	[in]	[°F]	[oz]	
Puntale: Acc	ciaio/Spinta ridot	ta								
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0010
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,107	2B150.0020
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,137	2B150.0025
1/2	0,315	11,2	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,261	2B150.0030
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,527	2B150.0040
Puntale: Acc	ciaio/Spinta norm	nale								
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0011
7/16	0,197	11,2	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,115	2B150.0021
7/16	0,236	16,9	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,143	2B150.0026
1/2	0,315	22,5	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,277	2B150.0031
5/8	0,393	34,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,526	2B150.0041
Puntale: Acc	ciaio/Spinta mag	giorata								
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,025	2B150.0012
7/16	0,197	21,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,123	2B150.0022
7/16	0,236	22,5	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,156	2B150.0027
1/2	0,315	34,0	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,292	2B150.0032
5/8	0,393	45,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,549	2B150.0042
Puntale: Ter	moplastica/Spint	ta ridotta								
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0050
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	176	0,062	2B150.0060
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	176	0,070	2B150.0065
1/2	0,315	11,2	0,525	0,547	0,051	1/2	0,102	176	0,118	2B150.0070
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	176	0,250	2B150.0080

¹⁾ Valori medi statistici

Accessori

	Dimensioni	=	Codice
	d₁	_	
	[in]	[oz]	
Attrezzo di montaggio			
	1/4	0,678	22150.0830
Activities and the state of the	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

Esempio di applicazione





 $^{^{2)}}$ Se l'altezza del pezzo (y) è inferiore a l2-d2/2, deve essere calcolata la dimensione coordinata (x).

Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.

