

Posizionatori laterali • filettati, con puntale, senza guarnizione

EH 22150.



Descrizione prodotto

Questi elementi servono per posizionare e spingere piccoli pezzi, per esempio nelle operazioni di verniciatura e sabbiatura.

Materiale

Corpo

- Acciaio, zincato mediante zincatura

Molla

- acciaio inox
- Acciaio, brunito
- Acciaio, zincato mediante zincatura

Puntale

- Acciaio bonificato, zincato
- Termoplastica POM, bianca

Assemblaggio

Il montaggio avviene avvitando il posizionatore tramite l'apposito attrezzo.

Formola per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = interasse,

y = altezza pezzo,

w = lunghezza pezzo,

x = misura di coordinate,

s = corsa,

z = diametro perno di riferimento.

Calcolo della quota x :

y maggiore o uguale di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

oppure

y minore di $l_2 - d_2/2$: $x =$

$$d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$$

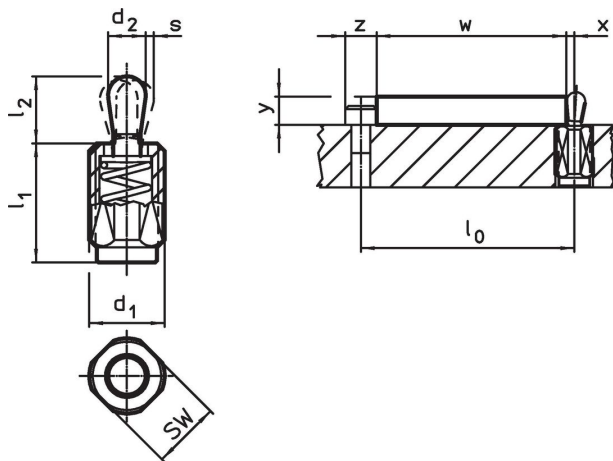
Caratteristiche

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox

Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita

Spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Disegno




Caratteristiche

d ₁	Dimensioni		d ₂	l ₂	Corsa s	SW	x ¹⁾	max.	g	Codice
	l ₁ -2	Spinta F max. ²⁾ ~ [N]								
[mm]	[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
Puntale: Acciaio/Spinta ridotta										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,0	22150.0310
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	5,9	22150.0314
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	7,9	22150.0318

¹⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.



²⁾ Valori medi statistici

d ₁ [mm]	Dimensioni		d ₂ [mm]	l ₂ [mm]	Corsa s [mm]	SW [mm]	x ¹⁾ [mm]	max. [°C]	 [g]	Codice
	l ₁ -2 [mm]	Spinta F max. 2) ~ [N]								
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,8	22150.0330
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	6,6	22150.0334
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	8,6	22150.0338
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	19,0	22150.0350
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	28,0	22150.0354
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	36,0	22150.0358
Puntale: Acciaio/Spinta normale										
M12	11,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,1	22150.0311
M12	19,0	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,4	22150.0315
M12	26,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	8,3	22150.0319
M12	11,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,9	22150.0331
M12	19,0	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,1	22150.0335
M12	26,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	9,6	22150.0339
M18 x 1,5	18,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	20,0	22150.0351
M18 x 1,5	31,5	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	29,0	22150.0355
M18 x 1,5	45,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	39,0	22150.0359
Puntale: Acciaio/Spinta maggiorata										
M12	11,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,4	22150.0312
M12	19,0	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,9	22150.0316
M12	26,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	9,0	22150.0320
M12	11,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	5,4	22150.0332
M12	19,0	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,7	22150.0336
M12	26,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	10,0	22150.0340
M18 x 1,5	18,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	21,0	22150.0352
M18 x 1,5	31,5	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	30,0	22150.0356
M18 x 1,5	45,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	40,0	22150.0360
Puntale: Termoplastica/Spinta ridotta										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	2,7	22150.0370
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	4,6	22150.0375
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	6,5	22150.0383
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	3,1	22150.0373
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	4,8	22150.0380
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	6,8	22150.0385
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0390
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	20,0	22150.0393
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0395

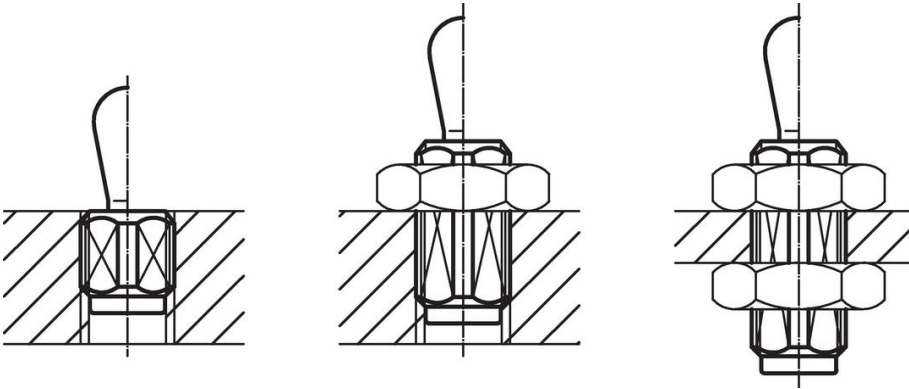
¹⁾ If the workpiece height (y) is less than l₂-d₂/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

²⁾ Valori medi statistici

Accessori

	Dimensioni	 [g]	Codice
	d ₁ [mm]		
Attrezzo di montaggio			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Esempio di applicazione



Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.