

## Posizionatori • lisci, con colletto e sfera

EH 22080.



### Descrizione prodotto

Questi posizionatori possono essere usati per esempio, come arresti o espulsori.

### Materiale

#### Corpo

- Acciaio inox 1.4303
- Ottone
- Plastica POM, blu

#### Sfera

- Acciaio inox, temperato
- Termoplastica POM, bianca

#### Molla

- acciaio inox

### Assemblaggio

È consigliata una tolleranza H7 per il foro di ricezione della quota  $d_1$ .

### Caratteristiche

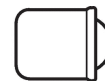
Spinta ridotta: una riga di marcatura

Spinta normale: nessuna marcatura

Spinta maggiorata: due righe di marcatura



spinta ridotta



spinta normale



spinta maggiorata

### Maggiori informazioni

### Note

Esecuzioni speciali a richiesta.

I posizionatori vengono collaudati in modo speciale per la spinta e la corsa della molla.

### Riferimenti

Per il calcolo della forza di scatto, vedere i dettagli all'inizio della sezione.

Versione con forze elastiche più elevate vedi "EH 22080. Pressori a molla, lisci, lunghi, con colletto e sfera".

### Altri prodotti

- Posizionatori, con colletto e sfera, asola frontale
- Posizionatori, lisci, lunghi, con collare e sfera
- Posizionatori, lisci, con colletto e sfera, autobloccanti
- Bussole di posizionamento, con fori ciechi, per posizionatori
- Bussole di posizionamento, lisce, per posizionatori
- Sostegni, per posizionatori

### Disegno

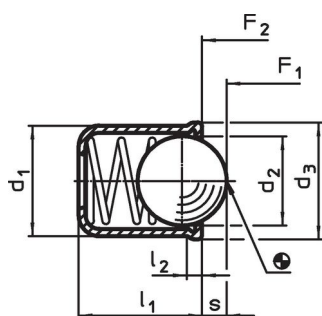


fig. 1

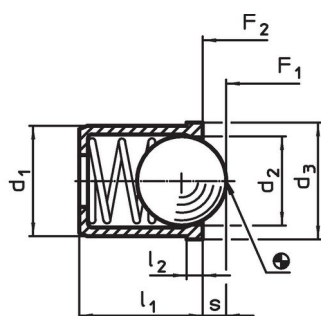


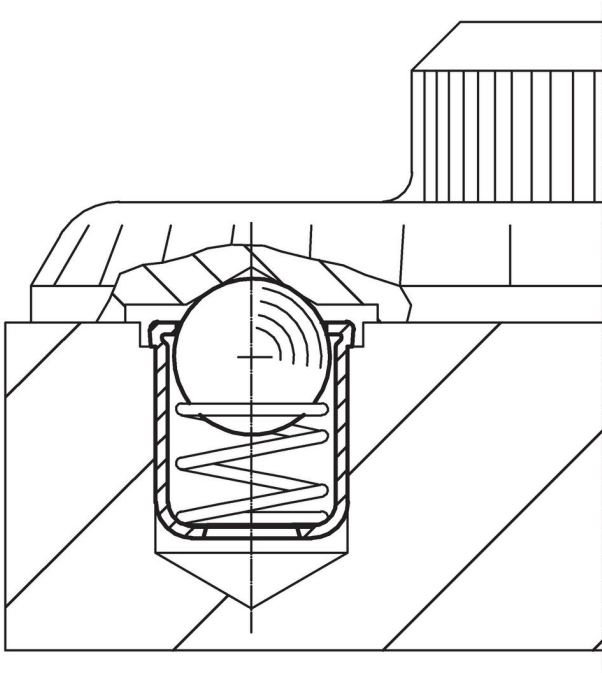
fig. 2

**Caratteristiche**

d <sub>1</sub> +0,1	Dimensioni				Corsa s [mm]	Spinta <sup>1)</sup>		min.  max. [°C]		Foro di ricezione H7 [mm]	 [g]	Codice
	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ~		F <sub>1</sub> ~ [N]	F <sub>2</sub> ~					
<b>Corpo e sfera in acciaio inox, forza della molla ridotta – Fig. 1</b>												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	0,4	1,3	–	250	3	0,1	22080.1003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	0,4	1,0	–	250	4	0,3	22080.1004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	0,5	4,7	–	250	5	0,6	22080.1005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	2,3	6,5	–	250	6	1,0	22080.1006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	4,0	9,0	–	250	8	2,0	22080.1008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	3,9	10,0	–	250	10	4,0	22080.1010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	6,2	14,6	–	250	12	7,0	22080.1012
<b>Corpo e sfera in acciaio inox, forza della molla standard – Fig. 1</b>												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	1,8	3,5	–	250	3	0,1	22080.0003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	2,5	6,0	–	250	4	0,3	22080.0004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	3,0	6,5	–	250	5	0,6	22080.0005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	5,5	11,5	–	250	6	1,0	22080.0006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	7,0	12,5	–	250	8	2,1	22080.0008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	8,5	18,5	–	250	10	4,5	22080.0010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	12,0	26,5	–	250	12	7,2	22080.0012
<b>Corpo e sfera in acciaio inox, forza della molla maggiorata – Fig. 1</b>												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	2,4	5,5	–	250	3	0,1	22080.2003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	5,0	10,4	–	250	4	0,3	22080.2004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	6,0	12,0	–	250	5	0,6	22080.2005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	7,3	19,0	–	250	6	1,0	22080.2006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	11,0	25,0	–	250	8	2,2	22080.2008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	17,0	37,0	–	250	10	4,6	22080.2010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	28,0	57,0	–	250	12	7,4	22080.2012
<b>Corpo in ottone, sfera in acciaio inox, forza della molla standard – Fig. 2</b>												
3	2,38	3,6	4,0	0,6	0,60	1,8	3,5	–	250	3	0,2	22080.0203
4	3,00	4,5	5,0	1,0	0,80	3,0	6,0	–	250	4	0,4	22080.0204
5	4,00	5,5	6,0	1,0	1,00	4,0	6,5	–	250	5	0,7	22080.0205
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,0	11,5	–	250	6	1,2	22080.0206
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	8,0	12,5	–	250	8	2,8	22080.0208
<b>Corpo in termoplastica, sfera in acciaio inox, forza della molla standard – Fig. 2</b>												
3	2,00	3,6	4,0	0,6	0,55	1,7	3,5	-30	50	3	0,1	22080.0403
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,2	22080.0404
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,4	22080.0405
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,7	22080.0406
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	1,5	22080.0408
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	3,1	22080.0410
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	5,7	22080.0412
<b>Corpo e sfera in termoplastica, forza della molla standard – Fig. 2</b>												
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,1	22080.0604
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,2	22080.0605
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,3	22080.0606
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	0,6	22080.0608
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	1,4	22080.0610
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	2,4	22080.0612

<sup>1)</sup> Valori medi statistici

Esempio di applicazione



Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.