

## Posizionatori • con sfera libera ed esagono incassato

EH 22031.



### Descrizione prodotto

Questi posizionatori possono essere usati per esempio, come arresti o espulsori. La sede della sfera ne consente un rotolamento che minimizza l'usura della parte di accoppiamento. Inoltre, questo influenza, a seconda del tipo di accoppiamento, un effetto positivo di blocco. La sede in plastica garantisce anche l'isolamento elettrico.

### Materiale

- Corpo**
- Acciaio automatico, brunito
  - Acciaio inox 1.4305

### Cuscinetto

- Plastica

### Sfera

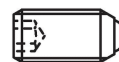
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox, temperato

### Molla

- acciaio inox

### Caratteristiche

Spinta normale: nessuna marcatura  
Spinta maggiorata: due righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

### Maggiori informazioni

#### Note

Esecuzioni speciali a richiesta.  
I posizionatori vengono collaudati in modo speciale per la spinta e la corsa della molla.

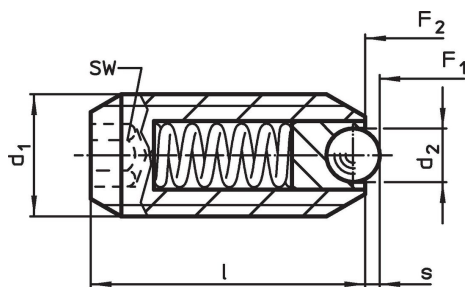
#### Riferimenti

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici - Per il calcolo della forza di scatto, vedere i dettagli all'inizio della sezione.

#### Altri prodotti

- Bussole di posizionamento, con fori ciechi, per posizionatori
- Bussole di posizionamento, lisce, per posizionatori
- Sostegni, per posizionatori

### Disegno



### Caratteristiche

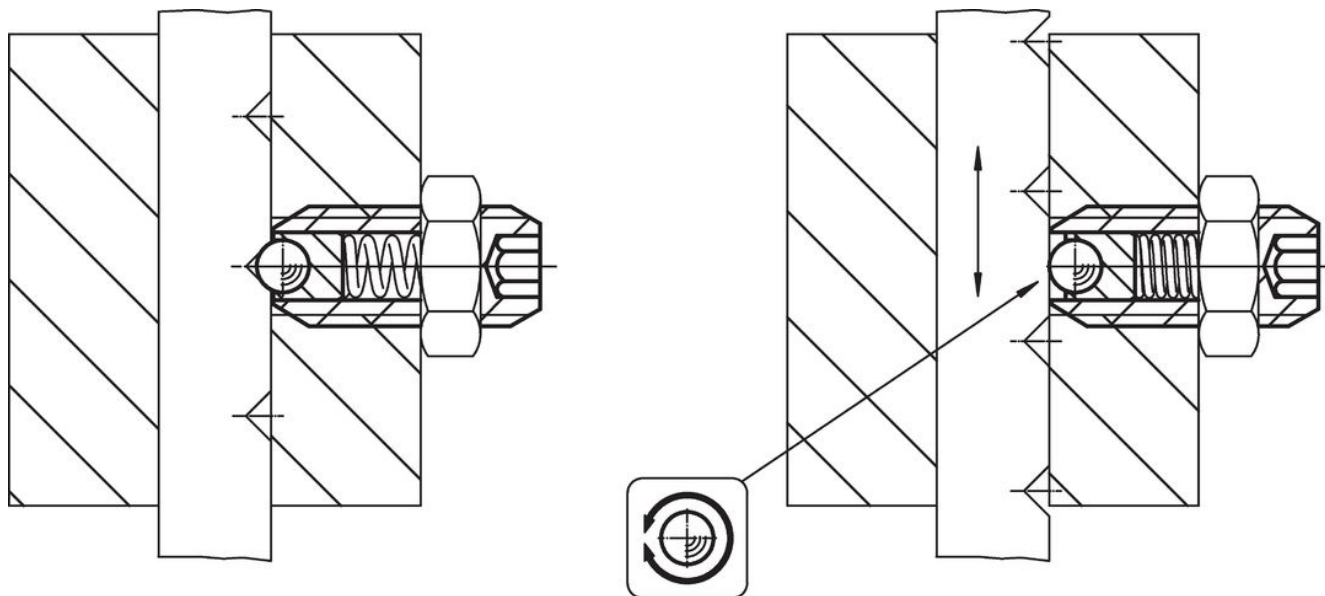
Dimensioni			SW	Corsa s	Spinta <sup>1)</sup>		min.   max.		[g]	Codice
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l			F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~	[°C]			
[mm]			[mm]	[mm]	[N]					
<b>Acciaio automatico, spinta normale</b>										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	4,8	6,8	-30	90	1,0	22031.0005
M 6	2,5	15	3,0	0,70	6,3	10,0	-30	90	1,6	22031.0006
M 8	3,5	18	4,0	0,95	16,0	24,0	-30	90	3,7	22031.0008
M10	4,5	23	5,0	1,40	18,8	31,7	-30	90	7,4	22031.0010
M12	6,5	26	6,0	2,50	24,0	49,0	-30	90	11,0	22031.0012
M16	8,5	33	8,0	3,10	38,0	68,0	-30	90	30,0	22031.0016

<sup>1)</sup> Valori medi statistici

Dimensioni			SW [mm]	Corsa s [mm]	Spinta <sup>1)</sup>		min.   max.		[g]	Codice
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l			F <sub>1</sub> ~ [N]	F <sub>2</sub> ~ [N]	[°C]			
<b>Acciaio automatico, spinta maggiorata</b>										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	10,0	14,0	-30	90	1,1	<a href="#">22031.0045</a>
M 6	2,5	15	3,0	0,70	11,0	16,0	-30	90	1,6	<a href="#">22031.0046</a>
M 8	3,5	18	4,0	0,95	23,0	40,0	-30	90	3,7	<a href="#">22031.0048</a>
M10	4,5	23	5,0	1,40	28,0	54,3	-30	90	7,4	<a href="#">22031.0050</a>
M12	6,5	26	6,0	2,50	36,5	77,3	-30	90	12,0	<a href="#">22031.0052</a>
M16	8,5	33	8,0	3,10	50,0	88,7	-30	90	30,0	<a href="#">22031.0056</a>
<b>Acciaio inox, spinta normale</b>										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	4,8	6,8	-30	90	1,1	<a href="#">22031.0205</a>
M 6	2,5	15	3,0	0,70	6,3	10,0	-30	90	1,6	<a href="#">22031.0206</a>
M 8	3,5	18	4,0	0,95	16,0	24,0	-30	90	3,7	<a href="#">22031.0208</a>
M10	4,5	23	5,0	1,40	18,8	31,7	-30	90	7,5	<a href="#">22031.0210</a>
M12	6,5	26	6,0	2,50	24,0	49,0	-30	90	11,0	<a href="#">22031.0212</a>
M16	8,5	33	8,0	3,10	38,0	68,0	-30	90	30,0	<a href="#">22031.0216</a>
<b>Acciaio inox, spinta maggiorata</b>										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	10,0	14,0	-30	90	1,1	<a href="#">22031.0245</a>
M 6	2,5	15	3,0	0,70	11,0	16,0	-30	90	1,6	<a href="#">22031.0246</a>
M 8	3,5	18	4,0	0,95	23,0	40,0	-30	90	3,7	<a href="#">22031.0248</a>
M10	4,5	23	5,0	1,40	28,0	54,3	-30	90	7,4	<a href="#">22031.0250</a>
M12	6,5	26	6,0	2,50	36,5	77,3	-30	90	11,0	<a href="#">22031.0252</a>
M16	8,5	33	8,0	3,10	50,0	88,7	-30	90	31,0	<a href="#">22031.0256</a>

<sup>1)</sup> Valori medi statistici

### Esempio di applicazione



### Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.